



# Ultra - Schrumpfgerät US 1100

超能型 全自動燒結機 US 1100

**NEW**

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

# Ultra - Schrumpfgerät US 1100

Die neue Diebold-Schrumpfgeräteserie „US 1100“ verfügt optional über eine automatische und direkte Temperaturkontrolle des Schrumpffutters während des Aufheizens. Das ist revolutionär, da bisher alle gängigen Schrumpfgeräte die Temperatur des Schrumpffutters indirekt über konturabhängige Parameter steuerten. Durch mögliche Bedienfehler bestand das Risiko der Überhitzung des Schrumpffutters, was zu einer Gefügeänderung und damit zur Zerstörung des Futters führte.

In den neuen „US 1100“-Geräten von Diebold ist dieses Risiko eliminiert. Das Geheimnis ist ein spezielles Messverfahren. Hierbei wird die Temperatur des Schrumpffutters während des induktiven Heizvorgangs mittels integriertem Pyrometer kontinuierlich erfasst. Sobald das Schrumpffutter die vordefinierte Temperatur erreicht, wird der Heizvorgang automatisch beendet. Das Ein- und Ausschumpfen der

Werkzeuge ist jederzeit prozesssicher möglich und die Zerstörung des Schrumpffutters durch Überhitzung ist ausgeschlossen. Dadurch ist die Bedienung wesentlich vereinfacht, da keine konturabhängigen Parameter im Vorfeld ausgewählt werden müssen. Mehreren tausend präzisen Schrumpfprozessen eines einzigen Futters steht somit nichts mehr im Wege. Das spart Geld.

Die neuen Diebold-Schrumpfgeräte US 1100 können in horizontaler und vertikaler Ausführung kundenspezifisch konfiguriert werden.



Gefördert durch:



Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Energie

aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

Bestell-Nr.	Abmessung horizontal LxTxH	Abmessung vertikal LxTxH	Leistung	Schrumpfbereich Ø	Max. Schrumpflänge mm	Anschluss
79.500	700x470x387	–	11 kW	3 – 32	500	400 V / 16 A
79.510	–	570x420x730	11 kW	3 – 32	550	400 V / 16 A

# 超能型 全自動燒結機 US 1100

Diebold新型燒結機“US 1100”在加熱過程中對燒結刀桿進行自動和直接的溫度控制，這是革命性的創新。因為到目前為止，所有常見的燒結裝置都是通過與形狀相關的參數間接加熱燒結刀桿。

這種間接加熱的方式可能會存在人員操作錯誤，使熱縮刀柄過度加熱造成材料結構變化，從而導致損壞的風險。

Diebold的新型“US 1100”設備消除了這種風險。這得益於是一種特殊的測量方法。

在感應加熱過程中，通過集成高溫度感應器連續檢測燒結刀桿的溫度，一旦燒結刀桿溫度達到預設溫度，加熱過程將自動結束。換刀很容易，而且刀桿永遠不會過度加熱。

這些熱縮設備擺脫了固有的燒結參數，大大簡化了換刀操作流程。單個燒結刀桿可實現數千次精確換刀，刀桿材料，表面硬度，夾緊力或偏擺不會改變。這將節省用戶成本。

新型Diebold燒結機US 1100專為垂直或水平使用而設計。這在燒結裝置領域是獨一無二的。



Supported by:



on the basis of a decision  
by the German Bundestag

Order-No.	水平尺寸 LxDxH	垂直尺寸 LxDxH	功率	燒結範圍 Ø	最大燒結長度 mm	電源
79.500	700x470x387	—	11 kW	3 – 32	500	400 V / 16A
79.510	—	570x420x730	11 kW	3 – 32	550	400 V / 16A

---

Helmut Diebold GmbH & Co.  
Goldring Werkzeugfabrik

An der Sägmühle 4  
D-72417 Jungingen

Telefon +49 (0) 7477 871 - 0  
Telefax +49 (0) 7477 871 - 30

email [info@hsk.com](mailto:info@hsk.com)

[www.HSK.com](http://www.HSK.com)