



www.gsc-tw.com

GS-13

銑刀·鑽頭切斷機

乾式

- 精密切斷 = 超出同業切割品質/堅固組合的親切設計
- 切斷能力 $\phi 3 \sim \phi 16$ (工件物條件由先端開始的長度15mmL/max)
- 工件物也能旋轉半徑切割
因為有自然散熱所以熱處理鋼材的影響可控制、切斷時間可大幅縮短
- 3爪夾頭可迅速簡單上下工件物



標準配件

鎢鋼用鑽石砂輪片E100SDC 1枚 現型 $\phi 100\text{mm}$

不銹鋼·一般鋼用WA砂輪片E60WA 5枚 標準付件

機 型	GS-13
主 電 源	AC110V 50/60Hz
主 軸 馬 達	250W / 5000rpm
工作物回轉軸	250W / 150rpm
切 斷 能 力	$\phi 3 \sim \phi 16$ 鎢鋼·HSS <small>因條件差異可從先端開始切斷長度最大15mmL</small>
因OPTION砂輪片 $\phi 115$ 所以至 $\phi 16$ 為止可以做長度任意切割 E100SDC-115 (鎢鋼用) E100CBN-115 (HSS用)	
重 量	N.W 27.5 Kg G.W 29.5 Kg
機器長寬高	L:380mm W:230mm H:220mm
包裝長寬高	L:480mm W:320mm H:330mm
標準附件	切斷砂輪片E100SDC ($\phi 100$) 1枚
	E60WA ($\phi 100$) 5枚
	夾頭板手 X1支
	六角板手 M3 (砂輪片交換用) X1支



◎鎢鋼銑刀的切斷

使用切斷砂輪片 E100SDC $\phi 100$

4刃鎢鋼銑刀用 $\phi 10$ 約55秒、用 $\phi 16$ 約100秒。
砂輪片壽命約250切斷次。



◎不銹鋼銑刀的切斷

使用切斷砂輪片 E60WA $\phi 100$

4刃不銹鋼銑刀用 $\phi 10$ 約60秒、用 $\phi 16$ 約110秒。
砂輪片壽命約100切斷次。

