

重馬機械



股份有限公司



CNC車床 T系列

T6 / T8 / T11 強力重切削高性能臥式車削中心

T6 / T8 / T11 系列



T 系列的設計是整體性的考量，從機械結構到靈活的操作介面全面涵蓋。高剛性結構與整體穩定度，為大型的車削工件提供最穩固的基座。全系列機型提供多種主軸以符合各類型工件加工需求，進而達到最佳表現。T 系列車削中心機絕對是任何加工廠的設備首選。

4 加工能力

機型	最大切削直徑	最大切削長度
T6	435mm	800/1100/1400
T8	535mm	900/1400/1900/2400
T11	625mm	900/1400/1900/2400

1 工件夾持

機器標配工件夾持裝置，輕鬆完成車削工作不是夢



油壓夾頭裝置



可程式尾座

2 符合人體工學的人機友善設計



可旋轉控制面板方便操作者使用



便利的維修門設計讓操作者輕鬆確認主軸與尾座驅動系統或執行維修服務

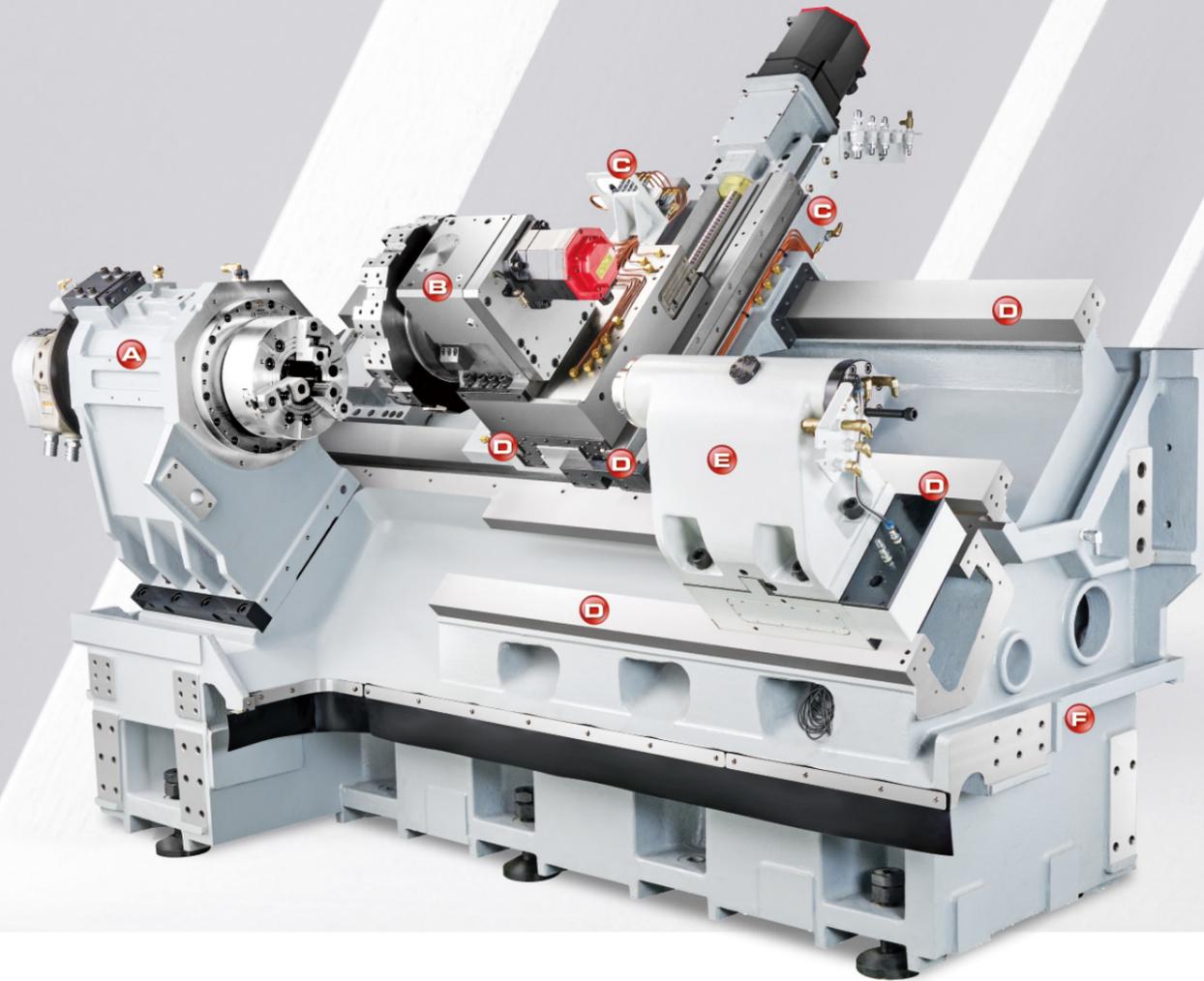
油壓單元安裝於機器後方板金內，將空間利用最佳化，且便於查看與維修。整體板金輕巧與美背之設計，節省佔地空間。



3 門開，可容最大工件尺寸

機型	單位	門開最大尺寸
T6	mm	800/1100/1400
T8	mm	900/1500/2000/2500
T11	mm	900/1500/2000/2500

T6 / T8 / T11 系列



- A 高精度、高剛性主軸**
 - ◆ 兩種主軸箱供應不同加工應用選擇
 - ◆ 兩檔式齒輪主軸箱
 - ◆ 高低切換內藏式電主軸
- B 高剛性刀塔、快速換刀定位**
 - ◆ 伺服馬達驅動、高精度定位
 - ◆ 扭力大、低噪音
 - ◆ 三片式離合齒耦合提供完美的定位與重覆精度表現
- C 自動潤滑系統**
 - ◆ 中央系統管控、集中潤滑
 - ◆ 定時給油設定
- D 高剛性、高精度、熱處理研磨的硬軌設計**
 - ◆ 超大寬軌設計
 - ◆ 大跨距設計
 - ◆ 承受大荷重，確保卓越剛性強度
- E 可程式尾座**
 - ◆ 標配高剛性、高精度自轉心軸
 - ◆ 雙組油壓活塞設計、擁有強大夾持力，確保尾座穩固
 - ◆ 可程式尾座可由操作者下指令，與鞍座連動。簡化操作程序、省時省力、提升效率
 - ◆ 超大尾座行程

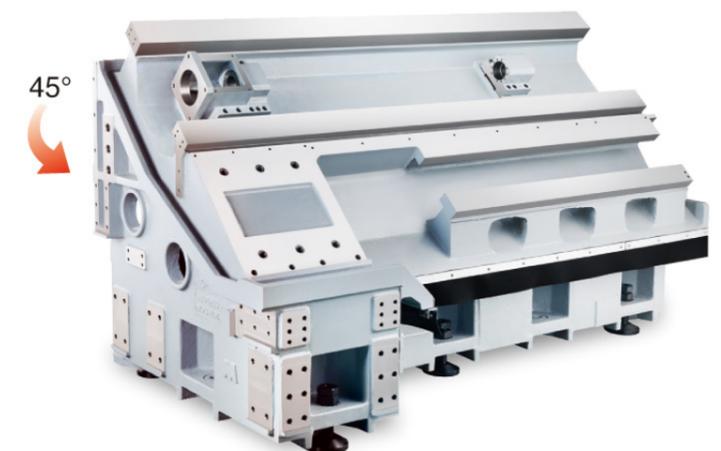
型號	尾座行程
T6	700/1000/1300
T8	800/1300/1800/2300
T11	700/1200/1700/2200

結構設計

T 系列車削中心具有高剛性、高吸震能力和優越的性能表現。是專為大型車削工件而設計，適用於廣泛領域之各種零件加工，例如：閥體、液壓、造船、汽車、建築、能源行業以及一般機械加工。其高精度和優越出色的重切削能力是您的最佳選擇。

F 一體成型床台設計

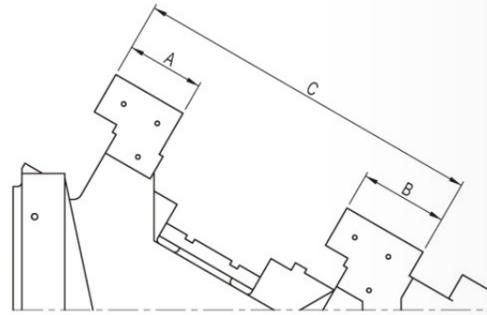
- ◆ 高減震效果與高可靠度
- ◆ 出色的切削能力
- ◆ 45° 一體成型斜面床身除具有絕佳的排屑能力外，更能滿足重切削或硬材質切削所需的高穩定度



T6 / T8 / T11 系列

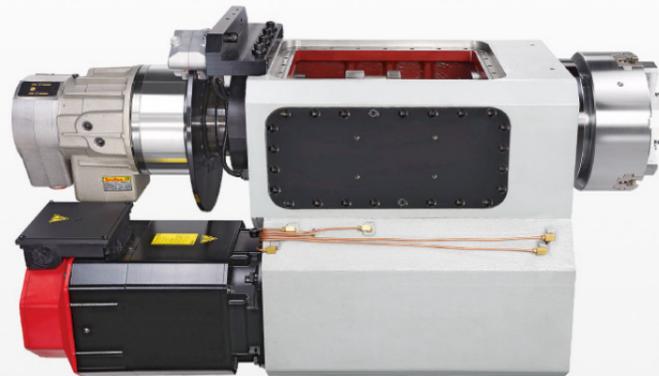
高剛性床身底座設計

- ◆ 米漢納鑄件底座經由FEM有效元素分析，確認可展現優越的阻尼吸震效果及完美的切削能力。
- ◆ X/Z 軸加寬跨距設計使鞍座在切削移動時可平穩運作。
- ◆ 軌道經高週波硬化處理，具有內韌外硬的硬化層，耐磨性高。再透過精密研磨處理，使機台在車削時展現極高的精度與穩定性。



機型	單位	A	B	C
T6	mm	100	90	515
T8	mm	125	110	600
T11	mm	158	120	713

不同主軸箱型式設計供應多樣應用加工選項



二段齒輪式主軸箱

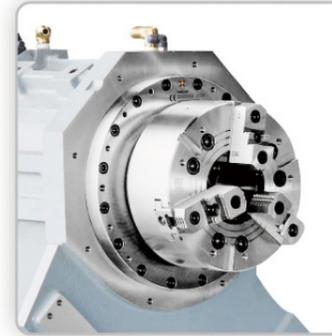
- ◆ 直接傳動設計確保最大扭力傳輸
- ◆ 無皮帶傳動、無磨耗、無扭力限制
- ◆ 高剛性、低噪音



高低檔切換內藏式主軸箱

- ◆ 高速高功率、低速高扭力特性
- ◆ 中央冷卻系統確保溫度穩定
- ◆ 高剛性、高精度

標準配備



油壓三爪夾頭



高剛性刀塔 (12刀)



可程式尾座



尾座迴轉心軸



排屑系統裝置



油水分離機



冷卻系統



油冷機



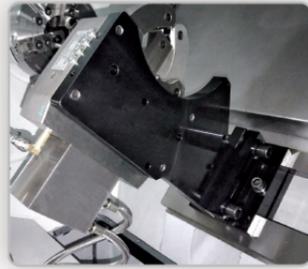
LED三色工作指示燈



高剛性設計體現高精度 & 成就卓越加工能力 ▶▶▶▶



重馬機械股份有限公司



油壓式中心架

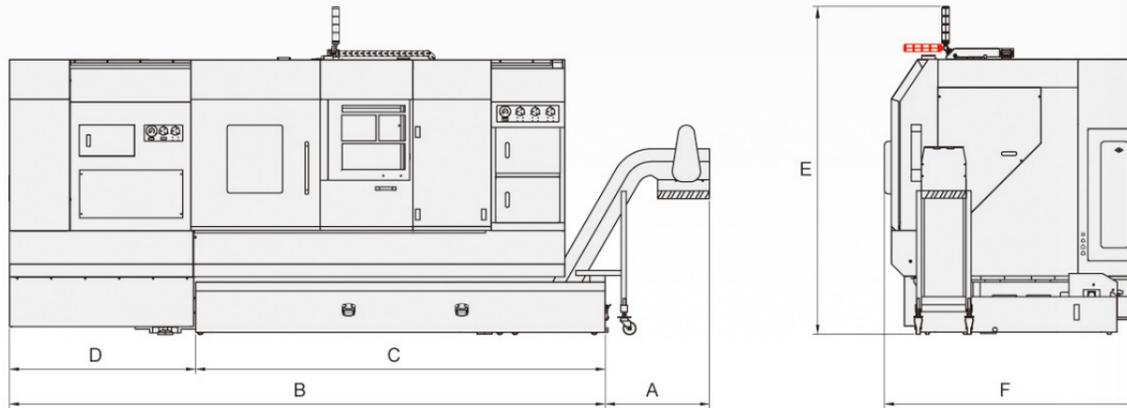


刀長量測器

油壓中心架選用參考

	T6		T8		T11	
	型號	夾持範圍 (mm)	型號	夾持範圍 (mm)	型號	夾持範圍 (mm)
微秒	CXA20152	20~150	CXA20170	15~170	CXA45200	40~200
微秒側缸	CXB20170	15~170	CXB45200	40~200	CXB45200	40~200
SMW	SLU-3	12~152	SLU-3.1	20~165	SLU-3.2	50~200
SMW側缸	SLUB-3.1	20~165	SLUB-3.1	50~200	SLUB-3.2	50~200

外觀尺寸圖



機型	A	B	C	D	E	F
T6-80	750	3430	2330	1100	2422	1865
T6-110		3730	2630			
T6-140		4030	2930			
T8-90	820	3850	2650	1200	2564	2040
T8-140		4735	3255	1480		
T8-190		5230	4030	1200		
T8-240		5730	4530	1200		
T11-90	830	4200	2820	1380	2680	2595
T11-140		4820	3330	1490		
T11-190		5330	3950	1380		
T11-240		5830	4450	1380		

單位: mm



ML6-280SRC FANUC βil 170S



ML6-280HRC FANUC βil 170M



ML8-345RC FANUC βil 200S

T6

項目/機型	單位	T6-MS	T6-ML	T6-MX
主軸				
主軸馬達	FANUC	βil 170S	βil 170M	βil 200S
主軸頭鼻端	ASA	A2-6		A2-8
主軸孔徑	mm	86	86	101
主軸頭型式		內藏式		

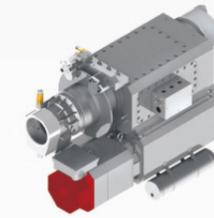
項目/機型	單位	T6-MS	T6-ML	T6-MX
油壓夾頭				
夾頭尺寸	inch	10"	10"	12"
夾頭孔徑	mm	75	75	90



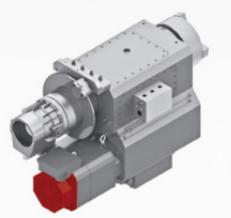
ML8-345C FANUC βil 200M



ML8-345LC FANUC βil 200L



FANUC βil 12-8K



FANUC βil 15-8K

T8

項目/機型	單位	T8-MS	T8-ML	T8-GS	T8-GL
主軸					
主軸馬達	FANUC	βil 200M	βil 200L	βil 12-8K	βil 15-8K
主軸頭鼻端	ASA	A2-8			
主軸孔徑	mm	101			
主軸頭型式		內藏式		齒輪式	

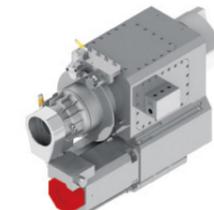
項目/機型	單位	T8-MS	T8-ML	T8-GS	T8-GL
油壓夾頭					
夾頭尺寸	inch			12"	
夾頭孔徑	mm			90	



ML11-420RC FANUC βil 250S



ML11-420LC FANUC βil 250M



FANUC αil 18-8K



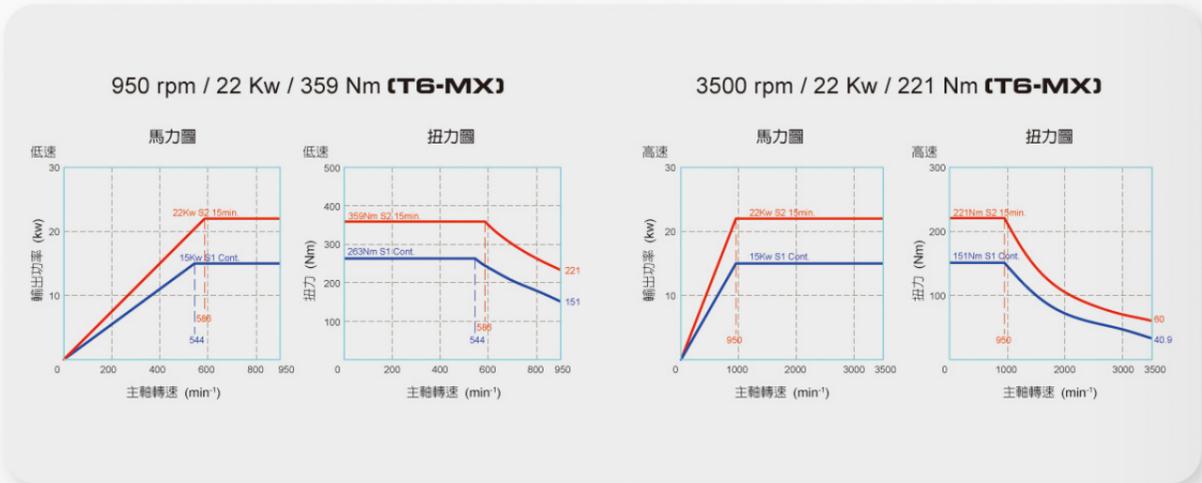
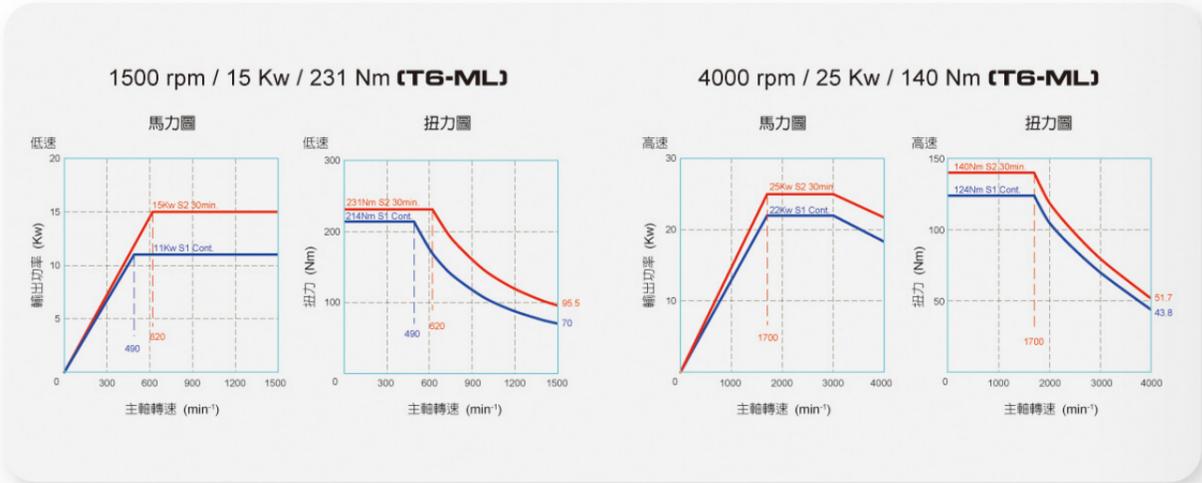
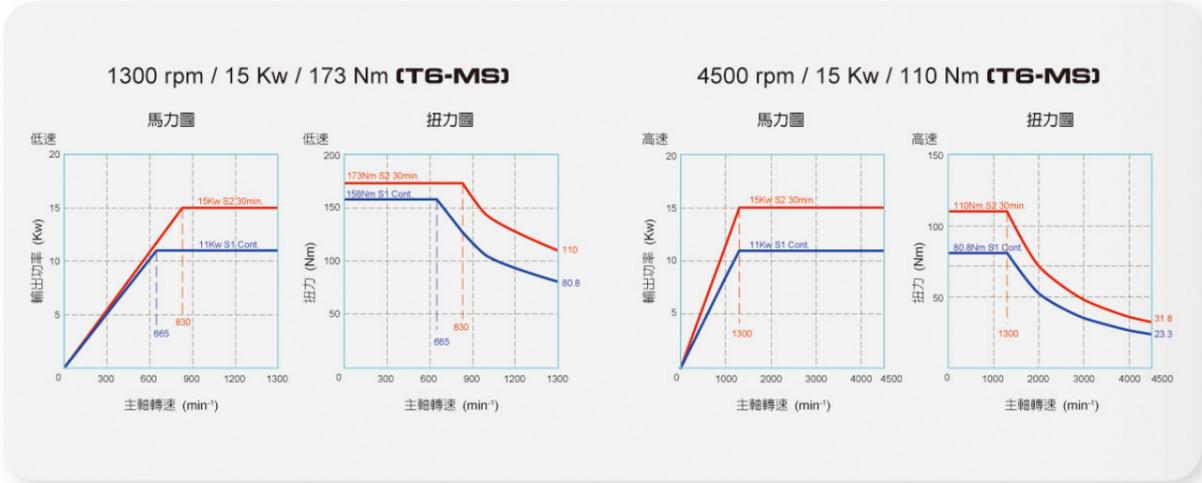
FANUC αil 22-8K

T11

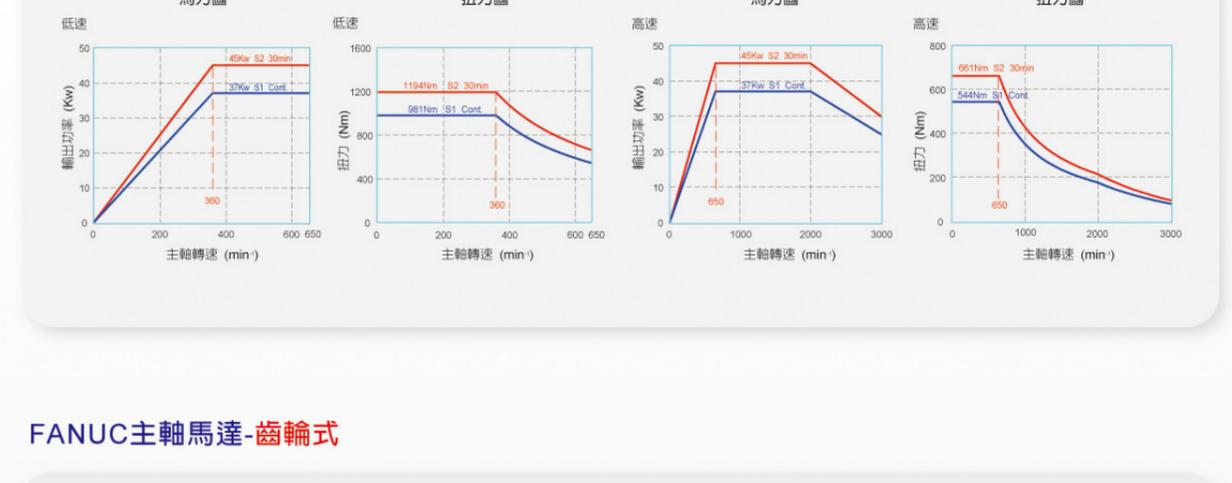
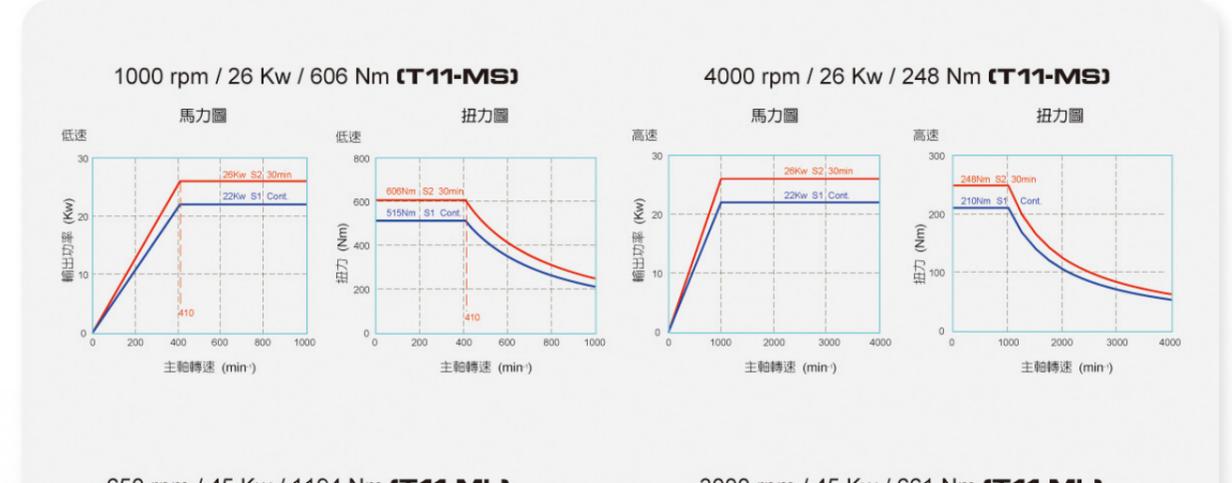
項目/機型	單位	T11-MS	T11-ML	T11-GS	T11-GL
主軸					
主軸馬達	FANUC	βil 250S	βil 250M	αil 18-8K	αil 22-8K
主軸頭鼻端	ASA	A2-11			
主軸孔徑	mm	131			
主軸頭型式		內藏式		齒輪式	

項目/機型	單位	T11-MS	T11-ML	T11-GS	T11-GL
油壓夾頭					
夾頭尺寸	inch			15"	
夾頭孔徑	mm			117	

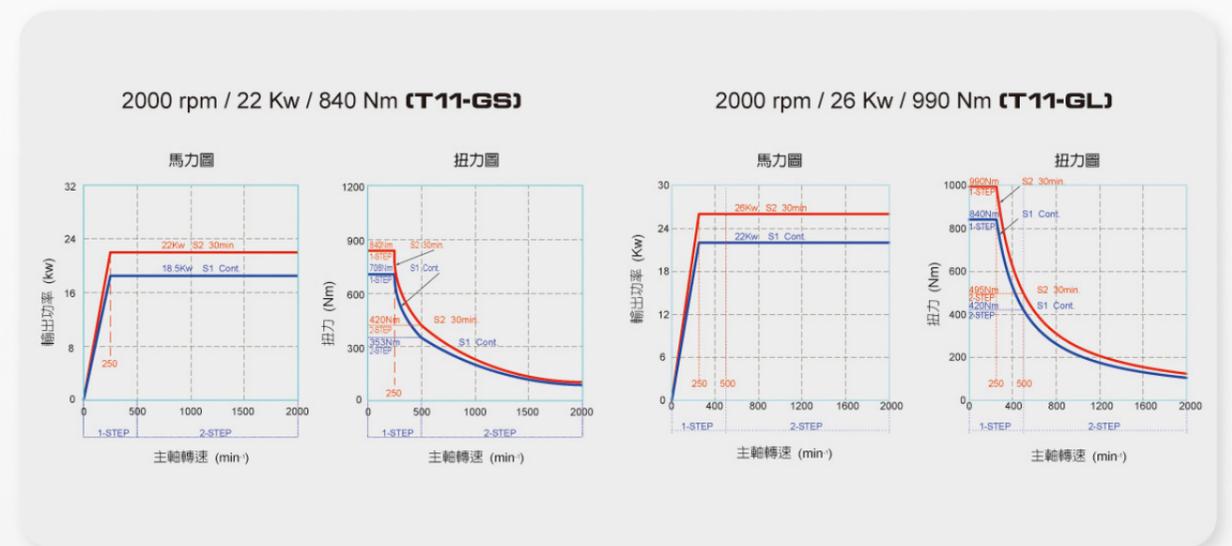
FANUC主軸馬達-內藏式



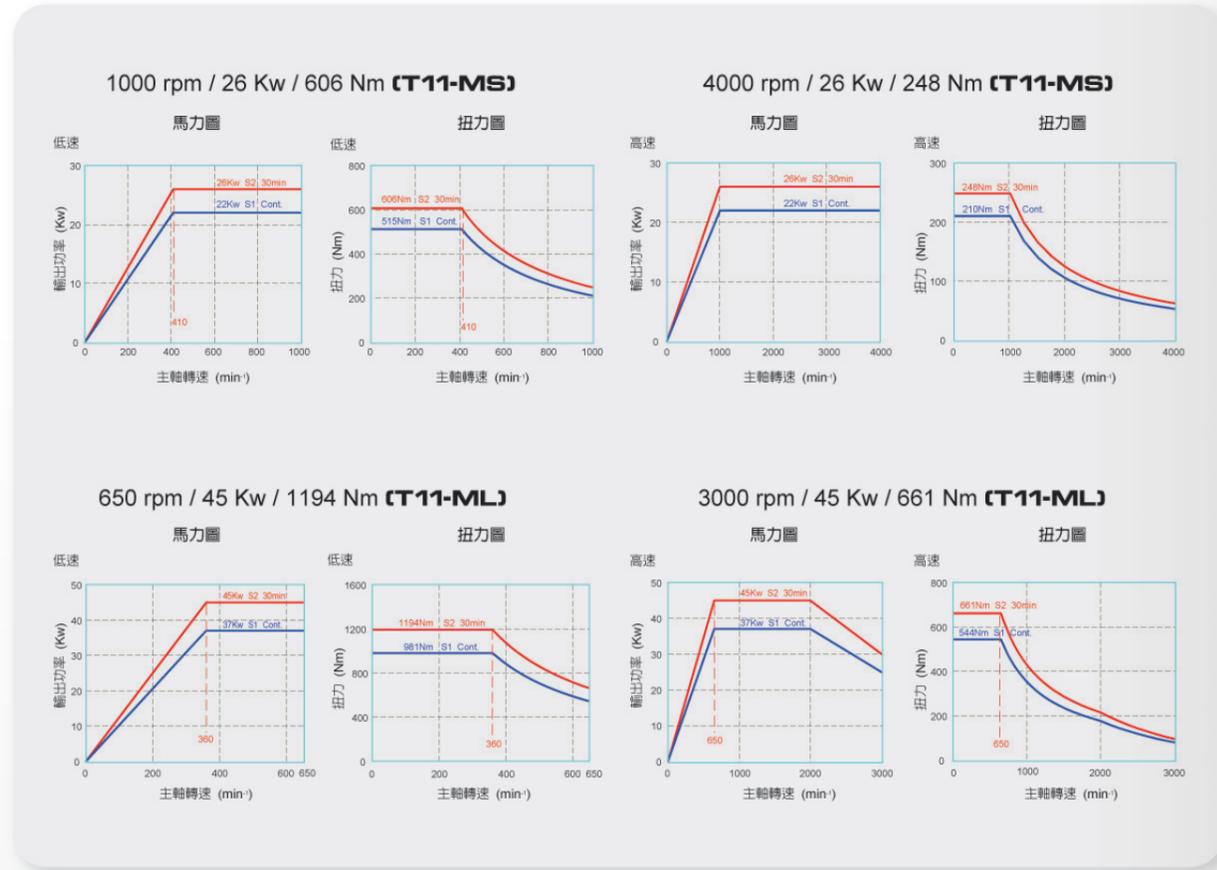
FANUC主軸馬達-內藏式



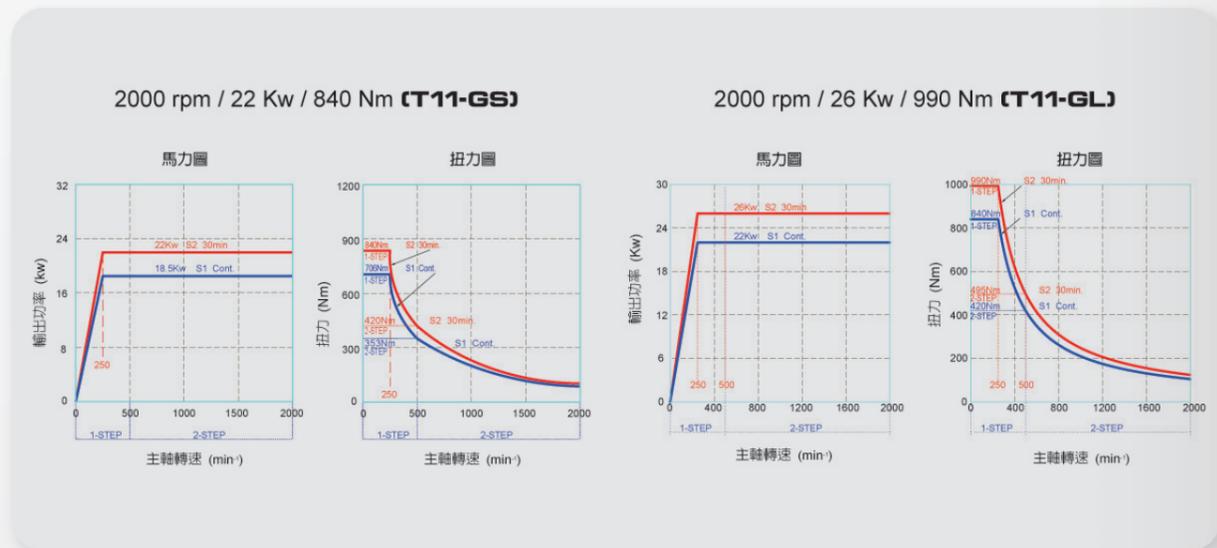
FANUC主軸馬達-齒輪式



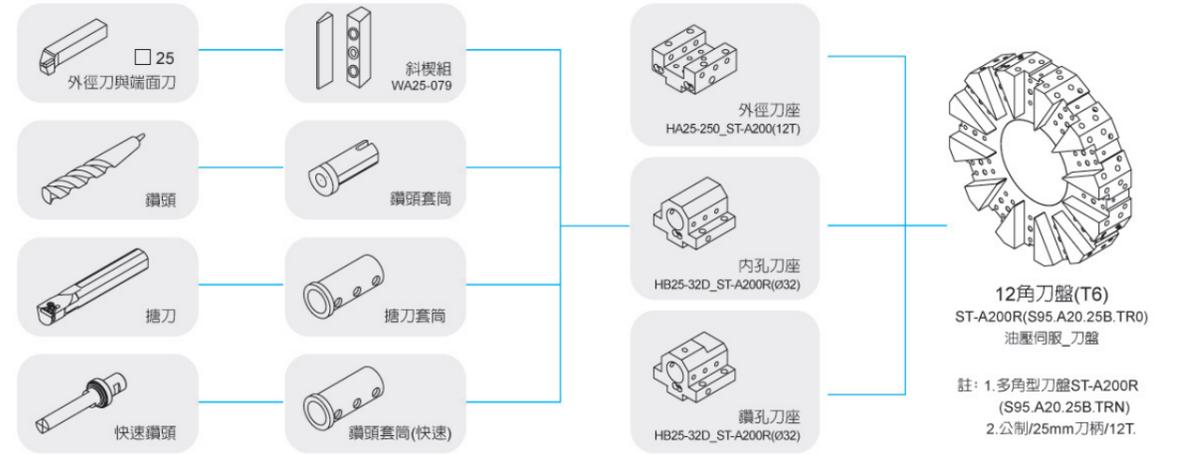
FANUC主軸馬達-內藏式



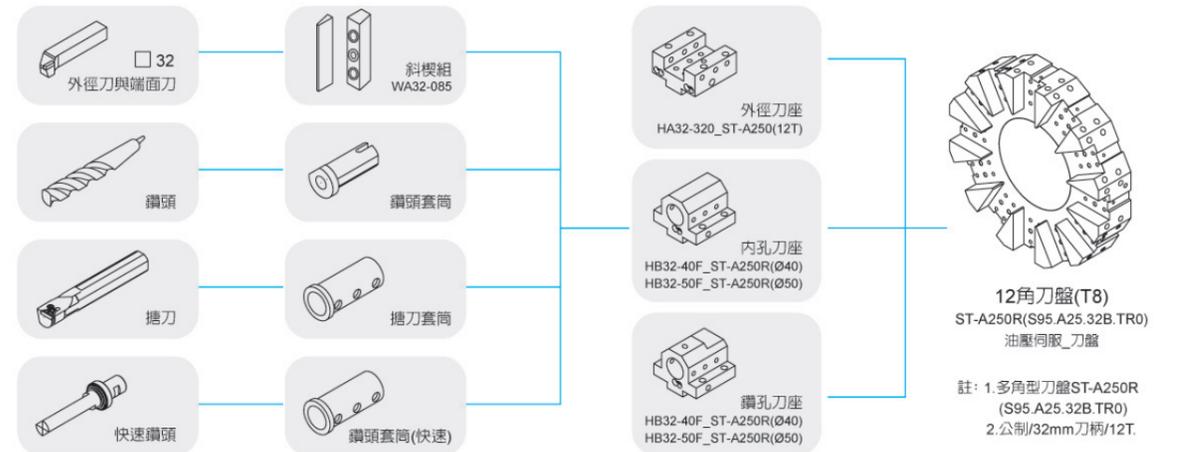
FANUC主軸馬達-齒輪式



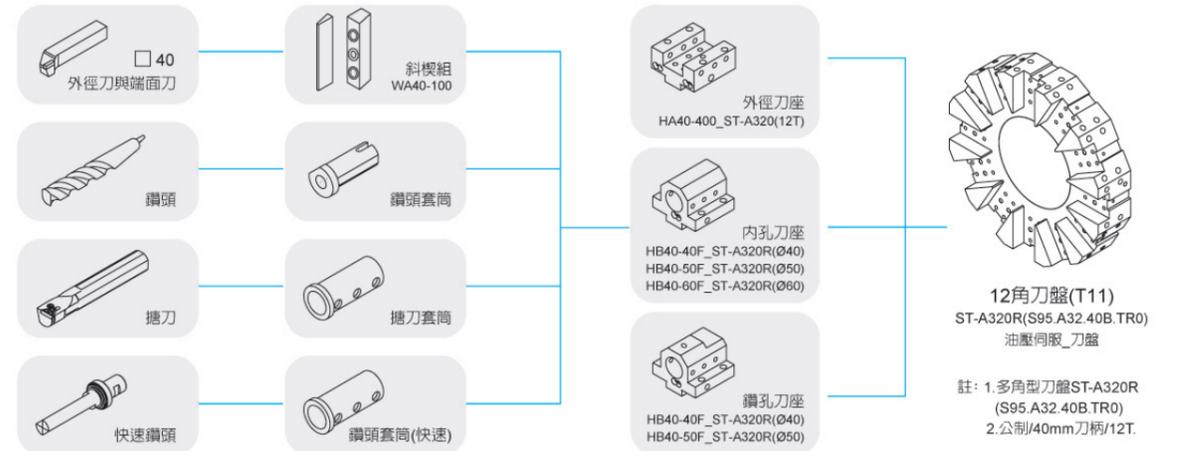
T6 油壓伺服多角12刀



T8 油壓伺服多角12刀



T11 油壓伺服多角12刀





重馬機械股份有限公司

VAST MILLTURN TECHNOLOGIES CO., LTD.

地 址：台中市神岡區庄前路66-1號

電 話：886-4-25612197

傳 真：886-4-25612190

電子郵件：vast.mail@vast-millturn.com.tw

網 址：www.vast-millturn.com