



高週波熱處理機台

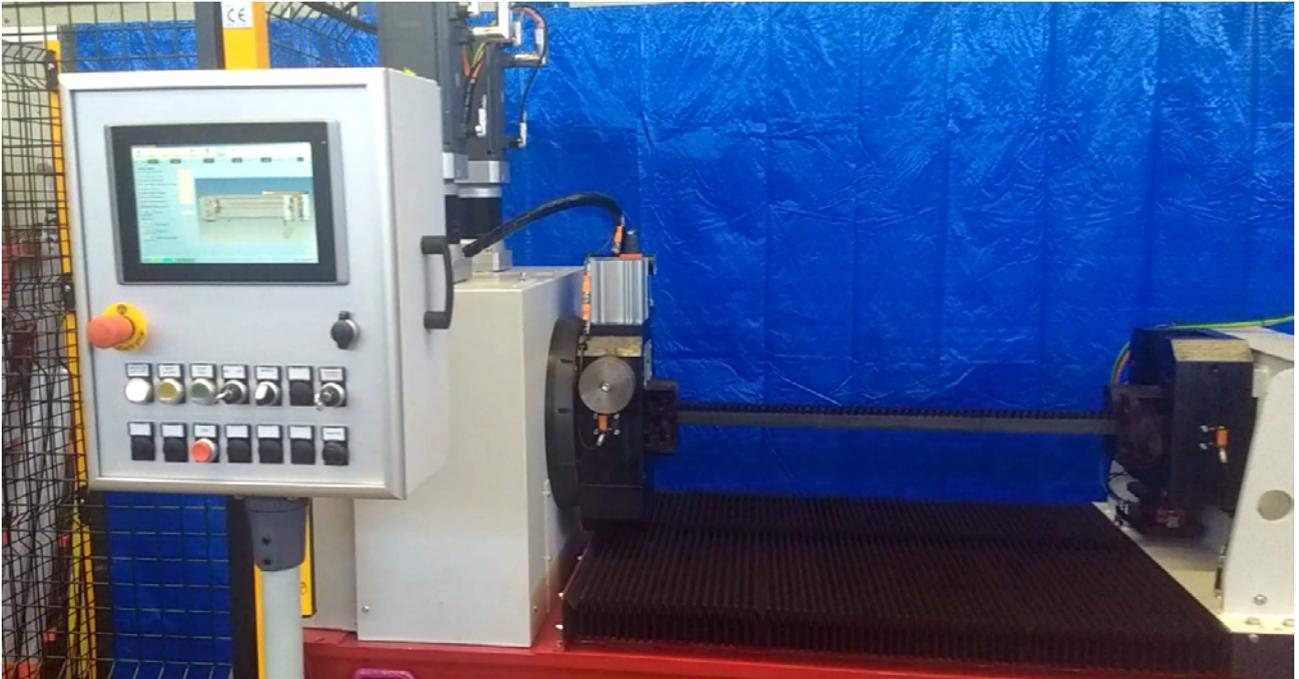


- ◆ 可處理工件直徑3mm~6米，工件長度沒有限制
- ◆ 週波功率規格：6~ 最大可到2500KW
- ◆ 週波頻率：2-300KHz（同一機台處理範圍廣泛）
- ◆ 感應最小寬度：0.5-1.0mm
- ◆ 感應最小深度：0.5-15mm
- ◆ 高週波感應有效硬度：受材料特性而定
- ◆ 感應有效深度：根據高週波頻率/加熱時間/線圈設計/工件設計

高週波應用：

- 淬火
- 回火
- 硬化製程
- 退火
- 硬焊
- 擴散焊接 bonding
- 鍛造
- 收縮接合
- 矯直機（可搭配高週波機台一條線生產）

- 同一機台可處理方向XYZ軸，高週波處理時工件可於轉軸上處理
- 智慧化監控與遠端遙控
- 全自動化配置
- 3D視野可搭配自動手臂生產
- 自動化整直機
- 頻率數值可在軟體介面調整



雷射硬化機台

雷射可硬化到1mm，交鑰匙方案，機台可客製化



自動擠壓焊接機台

Automatic Robotic Pressing and Welding Machine



兩組彎管自動接合焊接