

動柱系列



最佳化結構

主結構體以有限元素分析其切削受力之剛性與台面荷重分析。前後軸採雙驅動設計及重心驅動，有效抑制振動及提升研磨加工能力。



高剛性滾柱型滑軌

採用加大級距的高剛性滾柱型滑軌，來強化機器的剛性與精度。



精密主軸設計

主軸採CP4高精密軸承，搭配預壓調整，可以增加研磨剛性與精度。



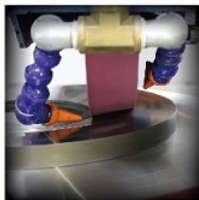
卓越的操控

引導式圖形化控制介面，直覺式觸控按鈕，讓操作更簡易，操作者很容易透過觸控按鈕，數入參數。使用TFT人機界面，所有程式與畫面皆由本公司自行開發。



自動平行砂輪修整與補償功能

標準自動平行砂輪修整與補償功能，能減少人力需求及提升加工的效率。



多功能研磨與修整參數功能

多功能研磨與修整參數搭配，降低操作者的技術門檻。



客制化功能搭配

軸控功能可依研磨需求選擇搭配，並可客製化開發所需之程式與畫面。選配砂輪自動平衡裝置，於修整後即自動平衡，提高工件研磨品質。選配自動平行砂輪修整與補償系統，提升加工的效率。

www.perfectmachine.com.tw

精密平面磨床

*Deliver Uncompromising
Fine Results.*



普發工業股份有限公司

PERFECT MACHINE CO., LTD.

40852 台中市南屯區精科七路6號

No.6, Jingke 7th Road, Nantun District 40852, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-23503099 | Fax: +886-4-23503066



精密平面磨床專業製造
High Precision Surface Grinder

www.perfectmachine.com.tw
info@perfectmachine.com.tw



PERFECT Surface Grinders Help Customers Stay Ahead

2018.09 DESIGNED BY APM 006-4-2250-5959



SINCE 1988

精密平面磨床

*Deliver Uncompromising
Fine Results.*



旋轉盤
系列

www.perfectmachine.com.tw

精密平面磨床
旋轉盤系列

鞍座系列



最佳化結構

主結構採用高級鑄鐵及FTA最佳鋼性結構設計。主結構經內應力消除處理以達到最佳鋼性並保持穩定之精度。

Turcite-B 精密滑軌設計

前後及左右滑軌以“Turcite-B”貼襯，可達到滑軌移動時之穩定性及確保滑軌之精度。

精密主軸設計

CP4 精密級主軸與預應力調整能夠增加剛性以及使機器在研磨時有更高的精度。

高精度旋轉盤裝置

高精度旋轉盤底座設計，配合前後軸採用滾珠螺桿傳動系統來以達到更高的研磨精度。

前後電子調距功能

前後行程可由面板控制調整，操作更便利。

半罩式防濺罩

半罩式防濺罩除了可使操作空間更乾淨外，亦可提升操作之安全性。

NC上下自動進給裝置 (AD5型) (選購)

NC上下自動進給裝置為本公司自行開發之裝置，除了操作更方便外，亦可提升工作效率。

規格/型號			鞍座系列		動柱系列
			PFG-200R PFG-250R	PFG-300R PFG-400R	PFG-500R PFG-600R
行程	工作台面橫	mm	200 250	300 400	500 600
	最大研磨面積	mm	130 140	190 240	310 360
	旋轉盤工作台面至主軸中心最大距離	mm	400 [加高: 500-選購]	300 [加高: 400-選購]	500
進刀	旋轉盤轉速	rpm	20~110	20~110	10~120
	前後快速速度	mm/min	1000	1000	900
	砂輪座快速上下 (近似值) (選購)	mm/min	550 [選購]	550 [選購]	300
	上下自動進刀 (選購)	mm/time	0.001~0.999 [選購]	0.001~0.999 [選購]	0.001~0.999
	前後手輪進刀量	mm	5/rev., 0.02/gra.	5/rev., 0.02/gra.	0.001
	上下手輪進刀量	mm	2/rev., 0.01/gra.	2/rev., 0.01/gra.	0.001
馬達	主軸馬達	HP	2	5	10 [15-選購]
	前後馬達		1/5HP AC 馬達	400W AC 伺服馬達	750W AC 伺服馬達
	上下快速馬達		1/5HP AC 馬達 [選購]	1/5HP AC 馬達 [選購]	-
	上下自動馬達		2A 步進馬達 [選購]	2A 步進馬達 [選購]	1KW AC 步進馬達
	旋轉盤馬達	W	200W AC 馬達	200W AC 馬達 750W AC 伺服馬達	3KW AC 伺服馬達
砂輪	轉速	rpm	3500 [60Hz] / 2900 [50Hz]	1750 [60Hz] / 1450 [50Hz]	1750 [60Hz] / 1450 [50Hz]
	尺寸	mm	180x13x31.75	355x38x127	405x50x127
重量	機器淨重	kg	1300	1840 1890	5500 5600
	裝箱毛重	kg	1500	2150 2200	6220 6320
尺寸	機器佔地面積 長x寬x高	mm	1500x1650x1800	1850x1900x2100	1860x2930x2080
	裝箱尺寸 長x寬x高	cm	230x165x220	230x197x220	230x390x242



PFG-400R / 400mm 工作台面橫



PFG-600R / 600mm 工作台面橫

特別附件

(項目1~4 只適用於鞍座系列)

1. 圓形磁盤 (會控制器) (for 200/250/300R)
2. 前後/上下微調裝置 (0.001mm/格)
3. 上下快速裝置
4. NC 上下自動進給裝置 (AD5 型)
5. 光學尺
6. 主軸馬達變頻器
7. 冷卻裝置
8. 吸塵裝置 (1/2HP)
9. 吸塵附冷卻裝置
10. 磁性過濾冷卻裝置
11. 紙帶過濾冷卻裝置
12. 紙帶附磁性過濾冷卻裝置



標準附件

1. 砂輪
2. 法蘭
3. 法蘭拆具
4. 平衡棒
5. 平衡台
6. 鑽石修刀及修刀座
7. 水平調整螺絲及墊塊
8. 工具箱及工具
9. 工作燈
10. 砂輪平行修整器 (手動)
11. 半罩式防濺罩 (For 200R/250R/300R/400R)
12. 圓形永久磁盤
13. 前後電子調距由面板控制
14. 主軸馬達變頻器 (For 500R/600R only)
15. 全罩式防濺罩 (For 500R/600R only)



鞍座系列



最佳化結構

主結構採用高級鑄鐵及FTA最佳鋼性結構設計。主結構經內應力消除處理以達到最佳鋼性並保持穩定之精度。



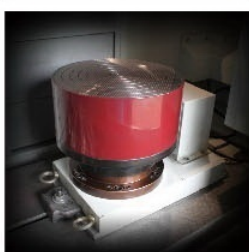
Turcite-B 精密滑軌設計

前後及左右滑軌以"Turcite-B"貼襯，可達到滑軌移動時之穩定性及確保滑軌之精度。



精密主軸設計

CP4 精密級主軸與預應力調整能夠增加剛性以及使機器在研磨時有更高的精度。



高精密旋轉盤裝置

高精密旋轉盤底座設計，配合前後軸採用滾珠螺桿傳動系統來以達到更高的研磨精度。



前後電子調距功能

前後行程可由面板控制調整，操作更便利。



半罩式防濺罩

半罩式防濺罩除了可使操作空間更乾淨外，亦可提升操作之安全性。



NC上下自動進給裝置(AD5型)(選購)

NC上下自動進給裝置為本公司自行開發之裝置，除了操作更方便外，亦可提升工作效率。

動柱系列



最佳化結構

主結構體以有限元素分析其切削受力之剛性與台面荷重分析。前後軸採雙驅動設計及重心驅動，有效抑制振動及提升研磨加工能力。



高鋼性滾柱型滑軌

採用加大級距的高剛性滾柱型滑軌，來強化機器的剛性與精度。



精密主軸設計

主軸採 CP4 高精度軸承，搭配預壓調整，可以增加研磨剛性與精度。



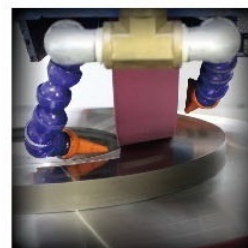
卓越的操控

引導式圖形化控制介面，直覺透過觸控按鈕，數入參數。使用 TFT 人機界面，所有程式與畫面皆由本公司自行開發。



自動平行砂輪修整與補償功能

標準自動平行砂輪修整與補償功能，能減少人力需求及提升加工的效率。



多功能研磨與修整參數功能

多功能研磨與修整參數搭配，降低操作者的技術門檻。



客製化功能搭配

軸控功能可依研磨需求選擇搭配，並可客製化開發所需之程式與畫面。選配砂輪自動平衡裝置，於修整後即自動平衡，提高工件研磨品質。選配自動平行砂輪修整與補償系統，提升加工的效率。