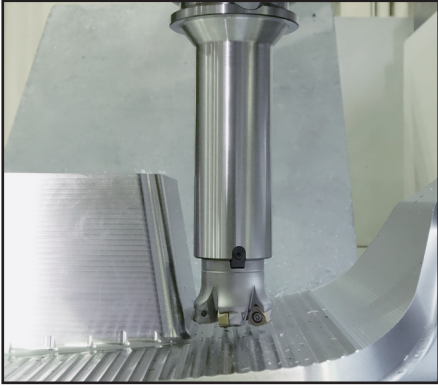


PAT.P



オイルホール付カッタ用アーバ

FMH 強力型

大径の超硬内蔵 高能率加工用アーバ

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH RIGID type

A large-diameter, carbide-core face mill arbor for high-efficiency machining

高剛性で、高切込み、高送り加工に対応

- ・加工時間を大幅削減!
- ・切削能率**2倍!**

ビビりを抑え、インサートの長寿命化

- ・夜間運転や無人化に対応。

The rigid body design allows high volume material removal and high feed rate.

- ・ Drastic reduction of machining time!
- ・ Machining efficiency **2 times!**

Reduced cutting vibration leads to longer insert life.

- ・ Ideal for unattended operation.

各工具メーカーに対応 (FMH規格)

Can be used with these manufacturers' cutters (FMH standard)

φ50~100

Max. 360

大径 Large dia.

超硬合金 Carbide alloy

強力 RIGID

厚肉部で強力焼ばめ

Thick body shrinks strongly around the carbide core

アンダーカット形状で立壁加工に最適

Under-cut design makes it ideal for vertical wall cutting



MST corporation

ENG JPN 1703

A100-FMH22-47-265H

FMH規格
FMH standard



全長 シリーズ拡充
Series expanded to include
many different lengths

Fig. 1

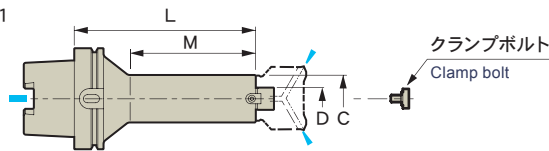
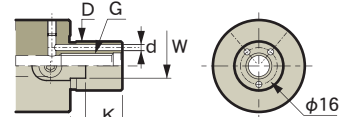
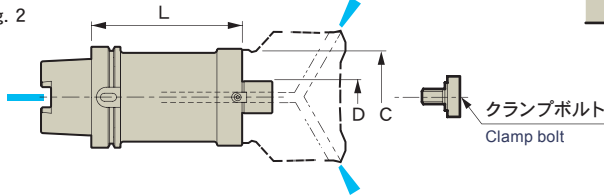


Fig. 2



CODE	Fig.	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	M	φC	H	W	K	φd	G	Kg	クランプボルト Clamp bolt	モーメント Moment kgf·m										
BT50-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	5.7	M10 ※	0.1										
				215	160							6.5		0.2										
				265	210							7.3		0.3										
				315	260							8.2		0.6										
				365	310							9.0		0.8										
				-60-165H	63 / 66							165		110	60	6.9	0.2							
												215		160		8.1	0.3							
												265		210		9.3	0.6							
												315		260		10.7	1.0							
												365		310		11.9	1.3							
												415		360		13.1	1.7							
				-FMH31.75-76-215H	80							31.75		215	160	76	30	12.7	7	4	M16	10.6	MBF-M16	0.6
														265	210							12.7		1.0
														315	260							15.3		1.5
365	310	17.6	2.3																					
A100-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	4.2	M10 ※	0.1										
				215	160							5.1		0.3										
				265	210							5.9												
				315	260							6.8		0.6										
				365	310							7.6		0.8										
				-60-165H	63 / 66							165		110	60	5.9	0.2							
												215		160		7.2	0.5							
												265		210		8.4	0.7							
												315		260		9.8	1.1							
												365		310		11.1	1.4							
												415		360		12.4	1.8							
				-FMH31.75-76-215H	80							31.75		215	160	76	30	12.7	7	4	M16	9.7	MBF-M16	0.7
														265	210							11.8		1.2
														315	260							14.0		1.7
365	310	16.3	2.4																					
-96-250H	2	100	250	—	96	13.6	1.3																	
			300	16.3		2.0																		
			350	17.4		2.6																		

- オプション • プラストッド (BT)
- 標準付属品 • クーラントダクト (HSK-A)
- 備考 • クランプボルト (表中※印は除く) • 回り止めキー
- 表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用下さい。
- 各社カッター取付けの可否については、お問合わせください。
- 注意事項 • クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。

- Option • Retention knob (BT)
- Std. Access. • Coolant duct (HSK-A) • Clamp bolt (unless marked with ※ in the list) • Stopper key
- Note • The clamp bolt marked with ※ in the list is a hexagonal socket bolt. Use a market standard bolt.
- Contact us to find out what manufacturers' cutters can be used with this product.
- The required clamp bolt design depends on the cutter manufacturer and the type of cutter.

対応工具 メーカー	オーエスジー タンガロイ	京セラ 三菱マテリアル	ダイジェット工業 三菱日立ツール	Works with these manufacturers' cutting tools	OSG MITSUBISHI MATERIALS	KYOCERA	DIJET INDUSTRIAL Mitsubishi Hitachi Tool Engineering	Tungaloy
--------------	-----------------	----------------	---------------------	---	-----------------------------	---------	---	----------

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp