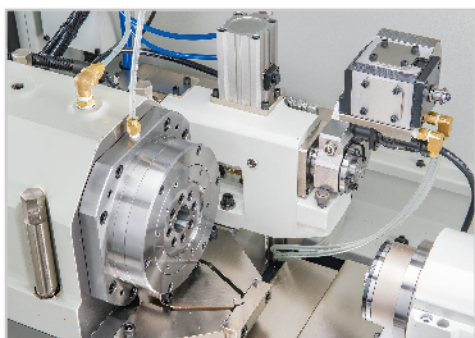


內圓磨床

CNC 系列

OIG-50



特 點

- 本台面積僅B1紙張尺寸，超小型且超精密的內圓磨床。
- 採用內含高性能培林的內藏式主軸，以實現高精度的加工。
- X、Z軸採用線性伺服馬達，可高速來回研磨。
- 堅固的礦物鑄造本台，可安定地進行高精度加工。
- 全罩鈹金、一體式電器箱。

規格

內圓磨床 CNC系列

OIG-50

項目	OIG-50
能力	最大夾持可能外徑
	Ø50 mm
	最大研磨內徑
	Ø20 mm
	最大加工長度
	40 mm
工作主軸頭 (內藏式)	旋轉角度
	+0.5° ~ -0.5°
	主軸外徑
	Ø160 mm
	轉速
	0 ~ 3000 r.p.m.
	夾持方式
	自動空壓夾爪 (3爪-6")
砂輪主軸 (內藏式)	驅動方式
	內藏馬達
	潤滑方式
	油氣
	冷卻方式
X軸滑板	油路循環
	主軸外徑
	Ø100 mm
	轉速
	90000 r.p.m.
	潤滑方式
	油氣
	冷卻方式
Z軸滑板	油路循環
	導軌方式
	線軌
	驅動方式
	線性馬達
	最小設定值
	0.0001 mm
	快速進刀
滾輪修整 (內藏式馬達)	20 M/min.
	移動行程
	70 mm
	導軌方式
	線軌
	驅動方式
	線性馬達
	最小設定值
控制系統	0.0001 mm
	快速進刀
	20 M/min.
	移動行程
	140 mm
冷卻系統	修整方式
	修整滾輪
	驅動方式
	內藏式馬達
本台	轉速
	5000 ~ 10000 r.p.m.
	潤滑方式
機械重量	油氣
	冷卻方式
	油路循環
	軸數
	2軸
	品牌
	FANUC
	冷卻方式
	油溫冷卻機
	冷卻部位
	主軸、線軌、砂輪主軸、修整主軸
	材質
	人造礦物本台
	淨重
	2000 kg

標準付屬品

- CNC控制器, 含圖型對話式操作介面 (FANUC)
- 全罩钣金
- X軸、Z軸光學尺
- 空壓迴路系統
- 軌道潤滑系統
- 冷卻系統 (水箱)
- 滾輪修整裝置 (含滾輪)
- 砂輪內藏主軸 (90000 r.p.m.)
- 工作內藏主軸 (3000 r.p.m.)
- 修整滾輪內藏主軸 (10000 r.p.m.)
- 主軸油氣潤滑裝置
- 主軸油溫冷卻裝置
- 工具與工具箱

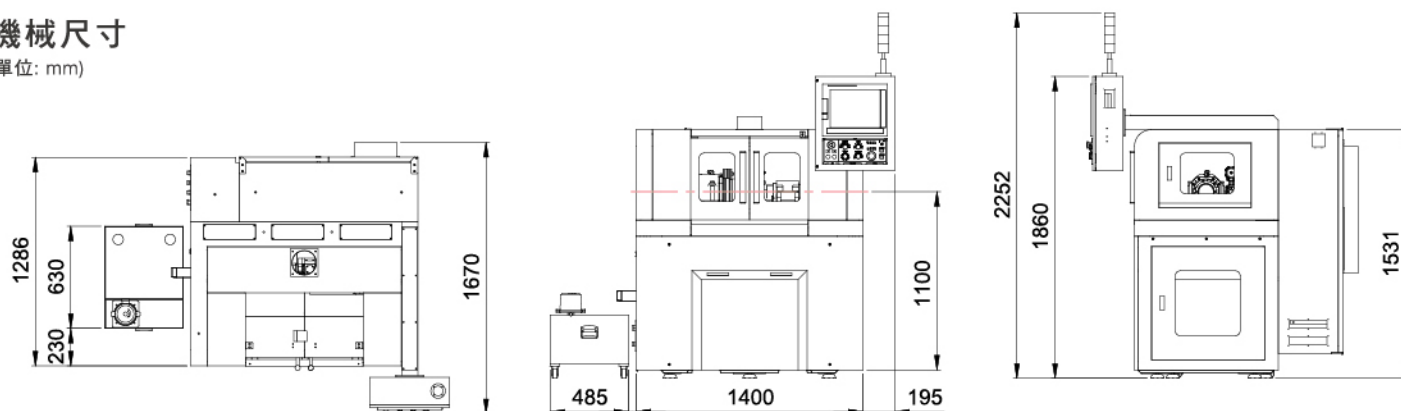
特殊付屬品

- 自動上下料機械手
- 空壓三爪自動夾頭
- 手動三爪夾頭
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置
- 冷卻液水溫冷卻裝置
- 袋濾式冷卻液除屑裝置
- ER16筒夾砂輪刀柄
- 軟爪車削裝置
- 鎢鋼夾爪研磨裝置
- 防撞裝置

• 所述機台規格與尺寸, 本公司保留變動權力, 不另通知。

機械尺寸

(單位: mm)



PALMARY

大光長榮機械股份有限公司

PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmary@grinding.com.tw www.palmary.com



1910N1