

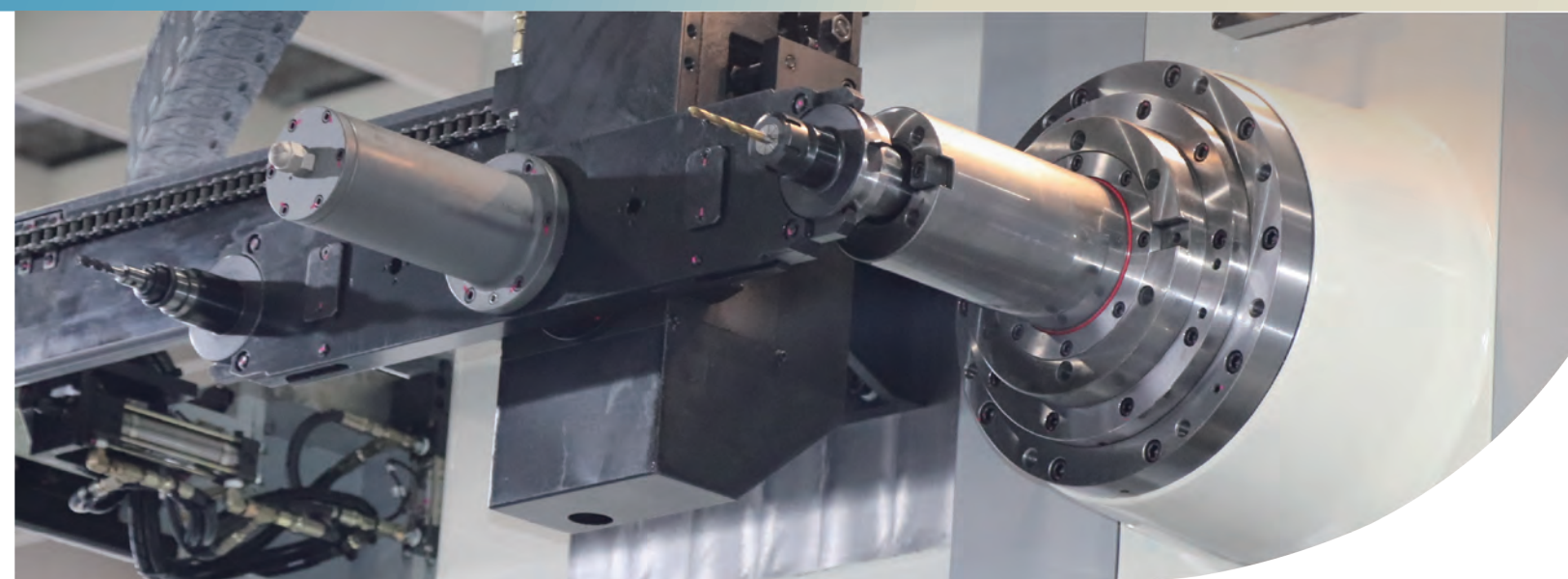
遠東機械集團
發得科技工業股份有限公司
FACTORY AUTOMATION TECH.CO.,LTD
☎ +886-5-213-3166
☎ +886-5-220-5293
✉ global@femco.com.tw
📍 621016 嘉義縣民雄鄉福樂村中山路26號



www.FATEK.com.tw



MIRDC
ISO 9001



CNC 數值控制臥式搪銑床

www.FATEK.com.tw

BMC系列

BMC 110 系列

BMC-110R1/R2/R3

BMC-110T2/T3/T4

BMC-110R1 APC



BMC 135 系列

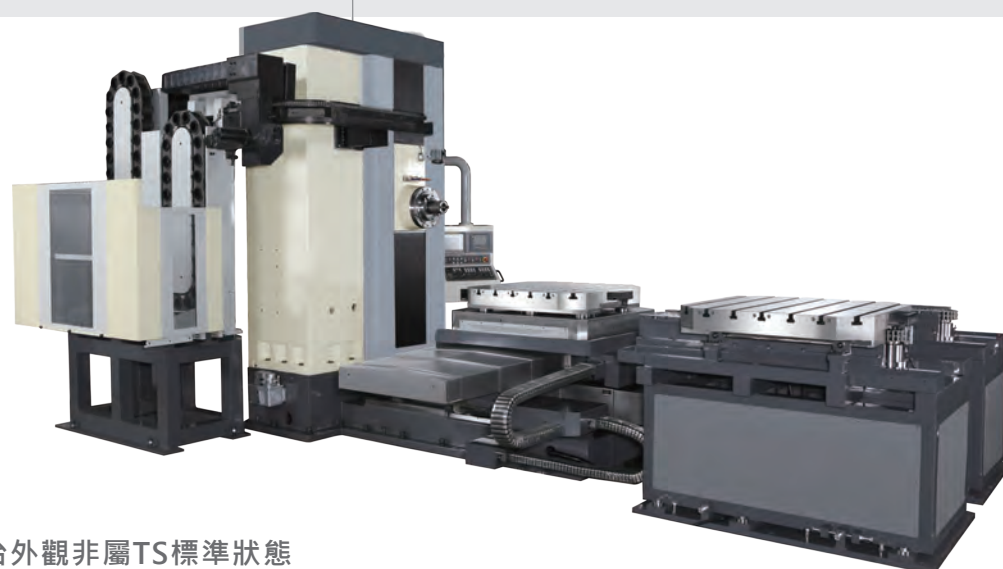
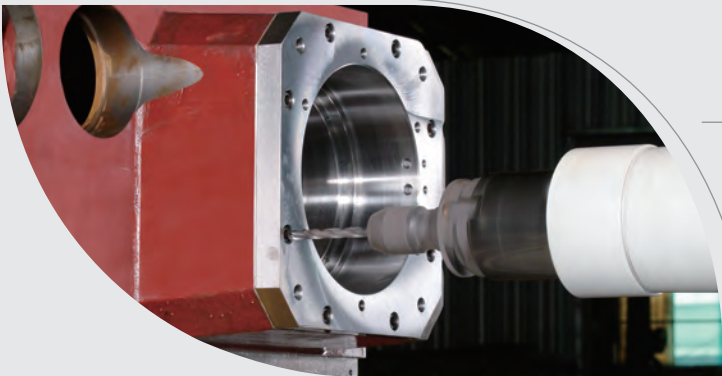
BMC-135TN

BMC-135FTS

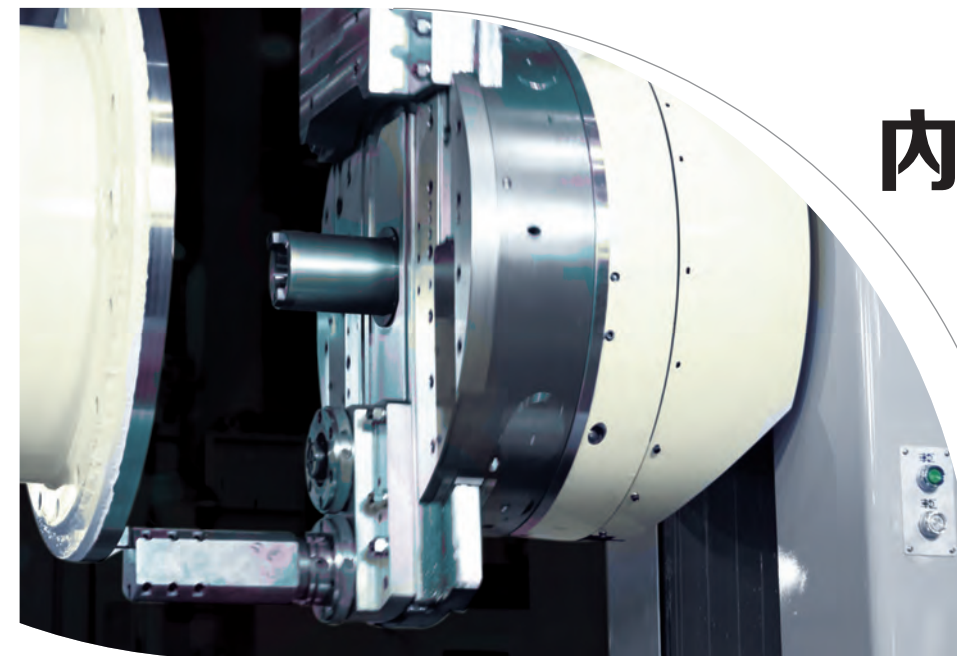
高速主軸系列

BMC-100HT/HR

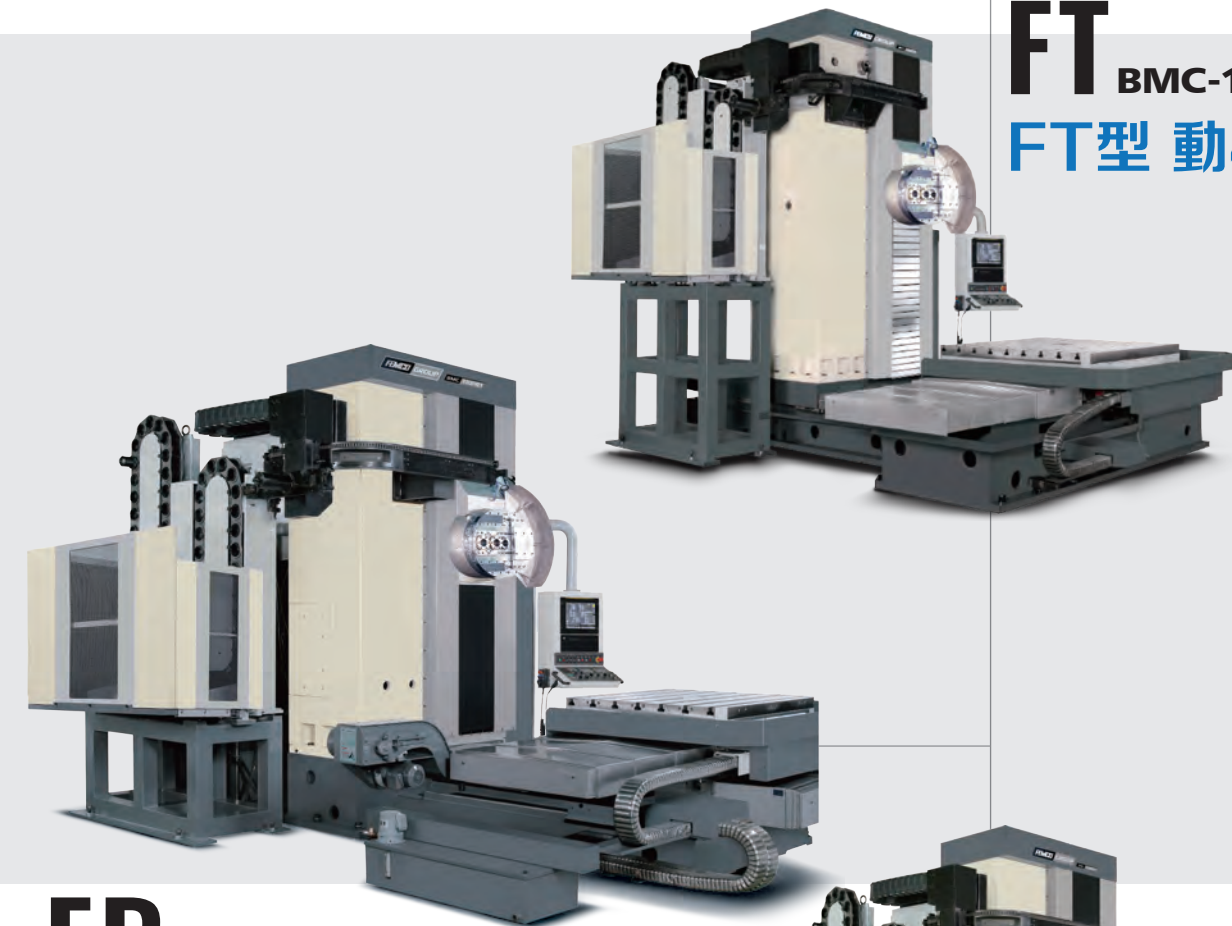
BMC-250T



內建式平旋盤 系列



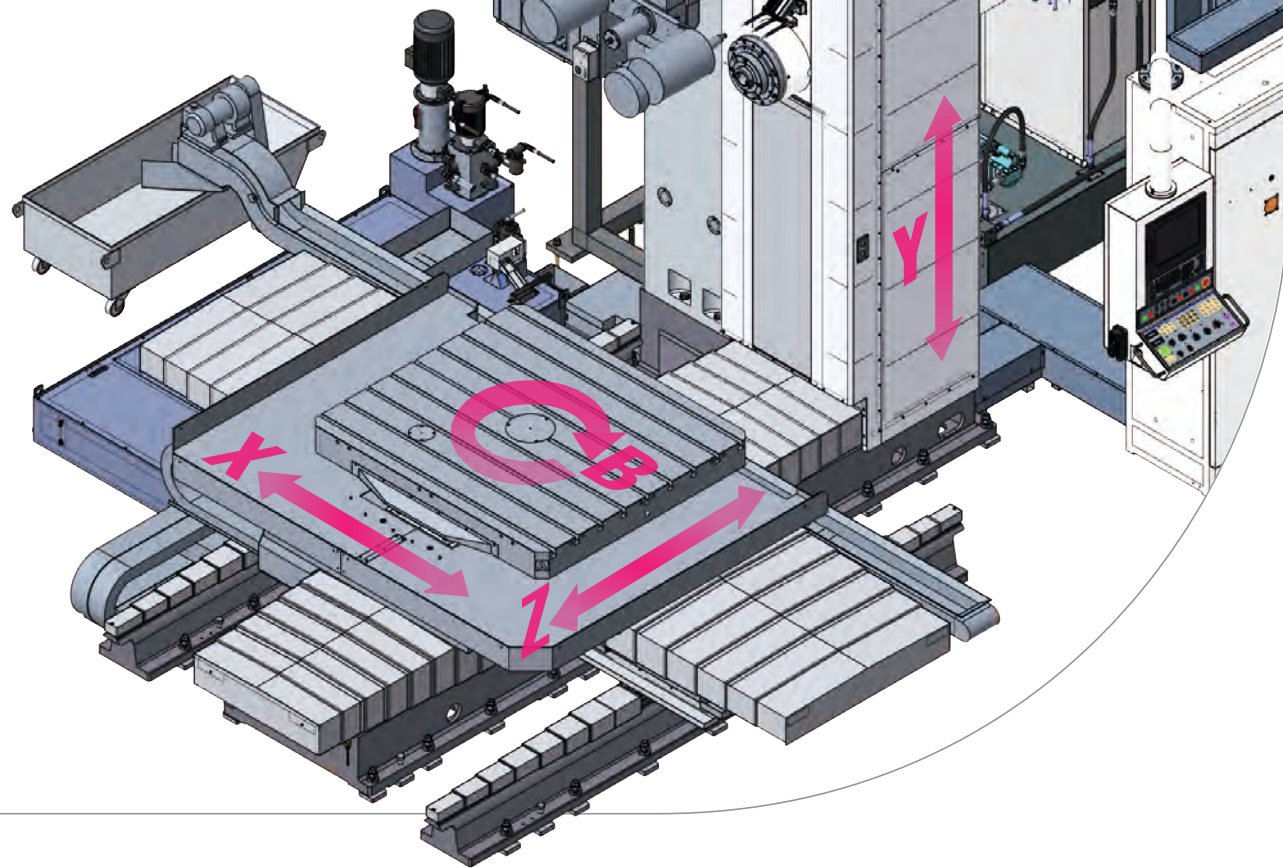
FT BMC-110FT2/FT3/FT4 FT型 動柱式



FR BMC-110FR1/FR2/FR3 FR型 定柱式



RF BMC-110R1F 刀具式平旋盤



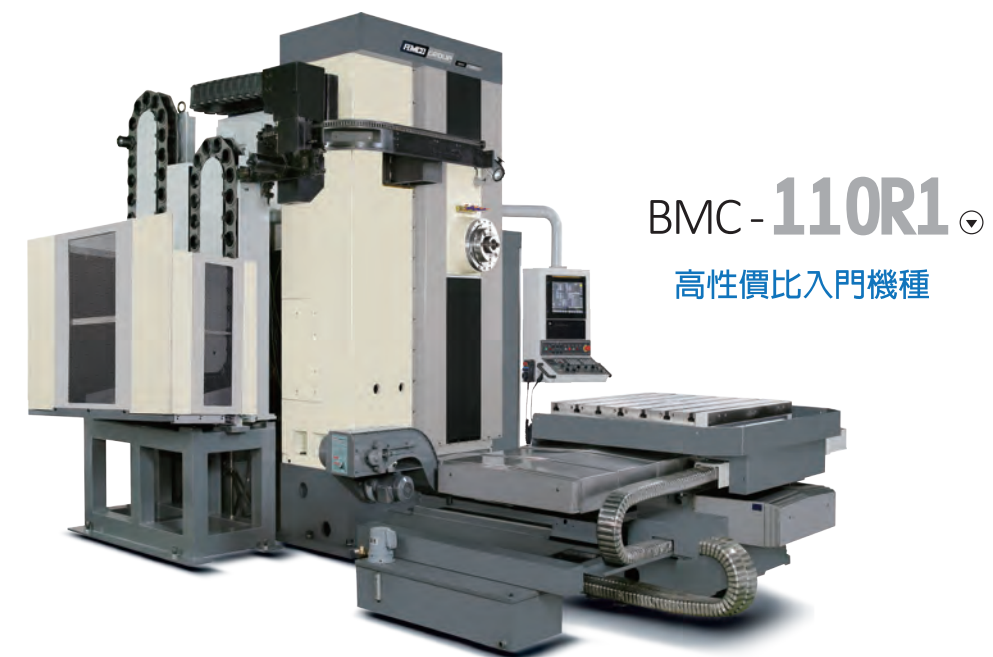
110 R 系列

定柱式結構 高精度、高效率入門機種

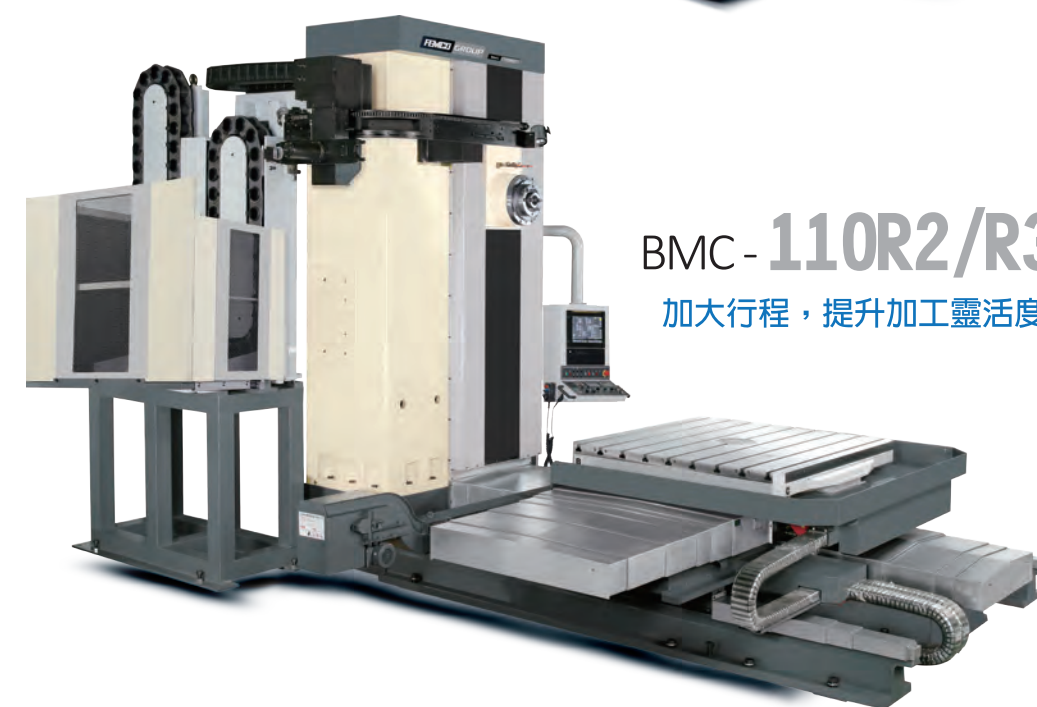
特色

- X軸最高可選行程:3000mm
- Y軸最高可選行程:1780mm
- Z軸最高可選行程:1650mm
- W軸行程:500mm
- 工作台荷重最大可達:6300kgs
- 主軸轉速:2500rpm
- 最大扭矩:1504Nm

- ◎主要結構採高級米漢納鑄鐵。
- ◎主軸採耐磨耗、高抗拉強度合金鋼製成,硬度可達HV1000.
- ◎五軸控制(X、Y、Z、W、B),四軸同動。
- ◎B軸雙蝸桿蝸輪設計，高精度環型編碼器，工作台旋轉0.001度定位。
- ◎X、Y、Z軸標配光學尺回饋系統。
- ◎控制器標準搭配FANUC，可選配海德漢或西門子控制器。
- ◎標配主軸延伸襯套，提升深孔加工剛性。



BMC - 110R1
高性價比入門機種



BMC - 110R2/R3
加大行程，提升加工靈活度

項 目	110R1	110R2/R3
X軸行程	1400mm	2000/3000mm
Y軸行程	1390mm	1780mm
Z軸行程	1050mm	1650mm
W軸行程	500mm	500mm
主軸轉速	2500rpm	2500rpm
主軸直徑	110mm	110mm
B軸編碼器	0.001角度定位	0.001角度定位
工作台尺寸	1120mm x 1250mm	1440mmx 1600mm
工作台最大荷重	4000kgs.	6300kgs.

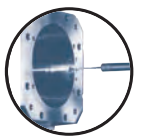
選配設備



自動換刀系統
60刀/90刀



直角工作台



工件量測系統



刀具量測系統



防濺板金



內建式平旋盤



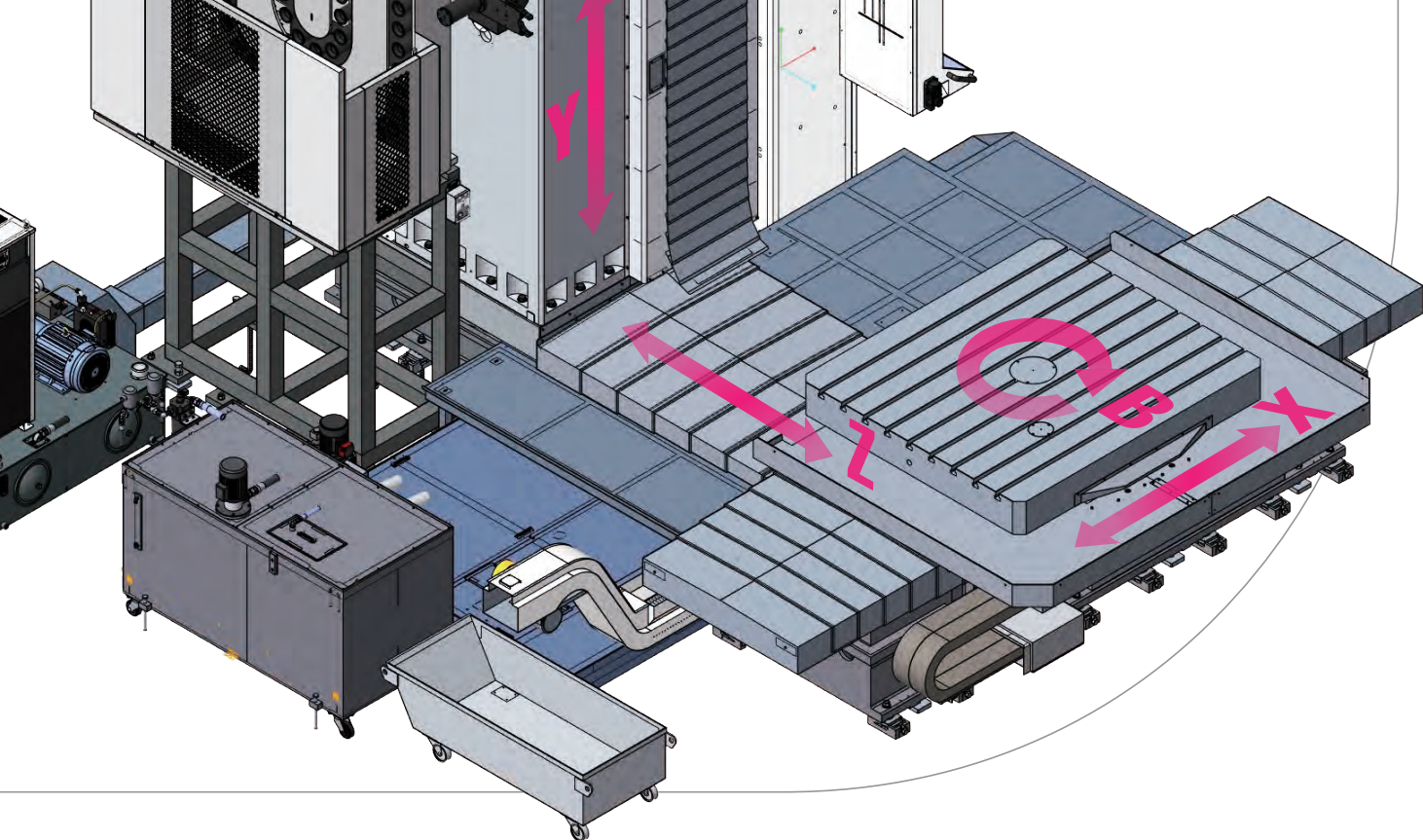
刀把式平旋盤



直角銑頭



萬向銑頭



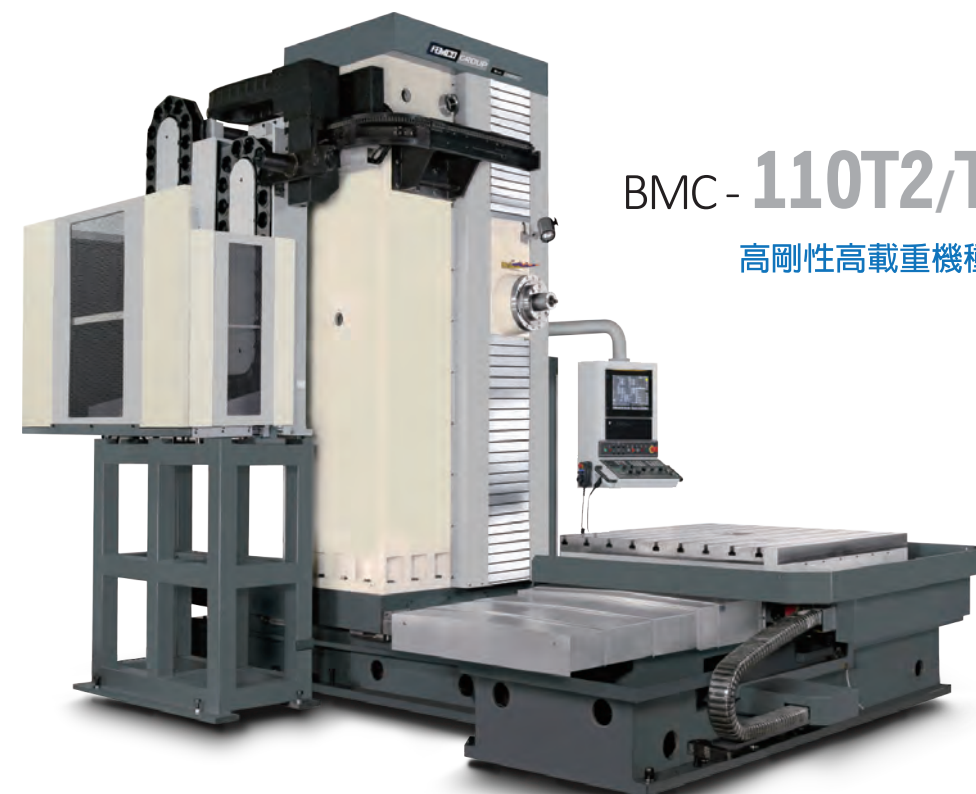
110T 系列

動柱式結構 高承載工作台機種

特色

- X軸最高可選行程:4000mm
- Y軸最高可選行程:2050mm
- Z軸最高可選行程:1500mm
- W軸行程:500mm
- 工作台荷重最大可達:8000kgs
- 主軸轉速:2500rpm
- 最大扭力:1504Nm

- ◎主要結構採高級米漢納鑄鐵。
- ◎工作台直接承載置於機床底座，荷重表現佳，不易變形。
- ◎主軸採耐磨耗、高抗拉強度合金鋼製成，硬度可達HV1000
- ◎五軸控制(X、Y、Z、W、B)四軸同動。
- ◎B軸工作台尺寸1440mmX1600mm。
- ◎B軸雙蝸桿蝸輪設計，高精度環形編碼器工作台旋轉0.001度定位。
- ◎X、Y、Z軸標配光學尺回饋系統。
- ◎控制器標準搭配FANUC，可選配海德漢或西門子控制器。
- ◎標配主軸延伸襯套，提升深孔加工剛性。



BMC - 110T2/T3/T4
高剛性高載重機種

高扭力的主軸 精密定位的工作台

藉由齒輪箱帶動主軸，主軸表現強而有力，給予高扭力的輸出：搭配高精度、高承載工作台，帶來良好的加工體驗。
BMC-110T系列在加工應用上的調度可更全面。

項 目	110T2/T3/T4
X軸行程	2000 / 3000 / 4000mm
Y軸行程	2050mm
Z軸行程	1500mm
W軸行程	500mm
主軸轉速	2500rpm
主軸直徑	110mm
B軸編碼器	0.001角度定位
工作台尺寸	1440mm x 1600mm
工作台最大荷重	8000kgs.

選配設備



自動換刀系統
60刀/90刀



直角工作台



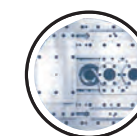
工件量測系統



刀具量測系統



防濺板金



內建式平旋盤



特殊選配光學尺



直角銑頭



萬向銑頭

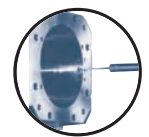
選配設備



自動換刀系統
60刀/90刀



直角工作台



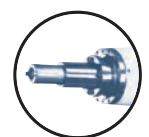
工件量測系統



刀具量測系統



防濺板金



主軸延伸襯套



直角銑頭



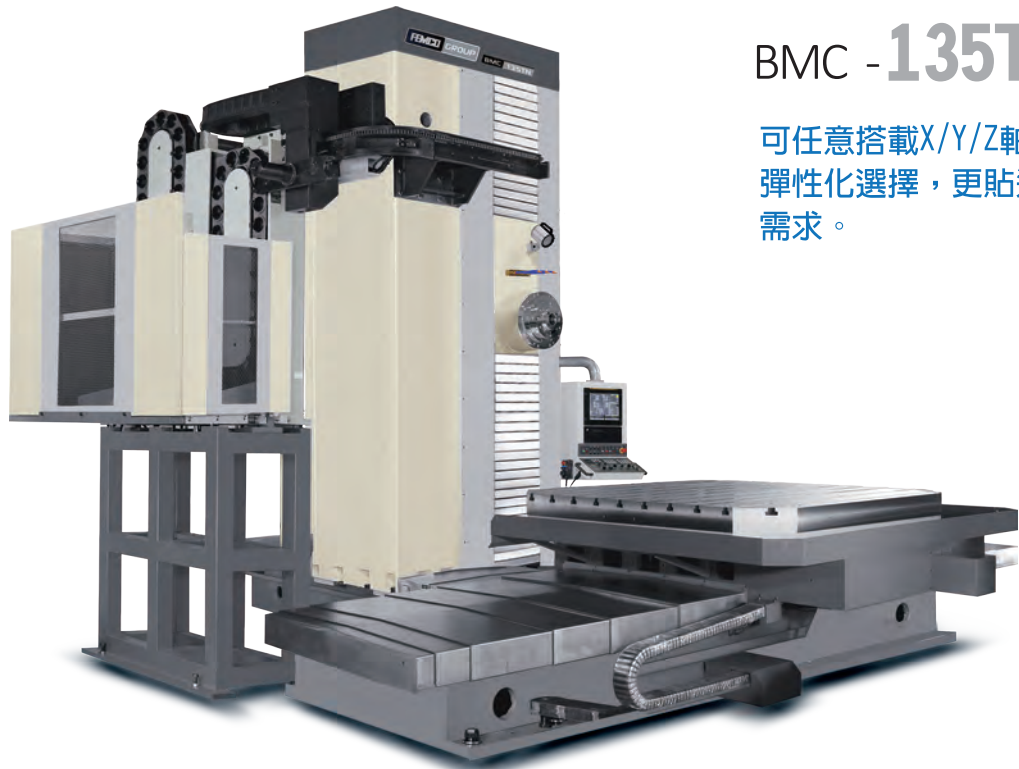
萬向銑頭



特殊選配光學尺

135 系列

大型工件加工結構



BMC - 135TN

可任意搭載X/Y/Z軸行程，
彈性化選擇，更貼近使用
需求。

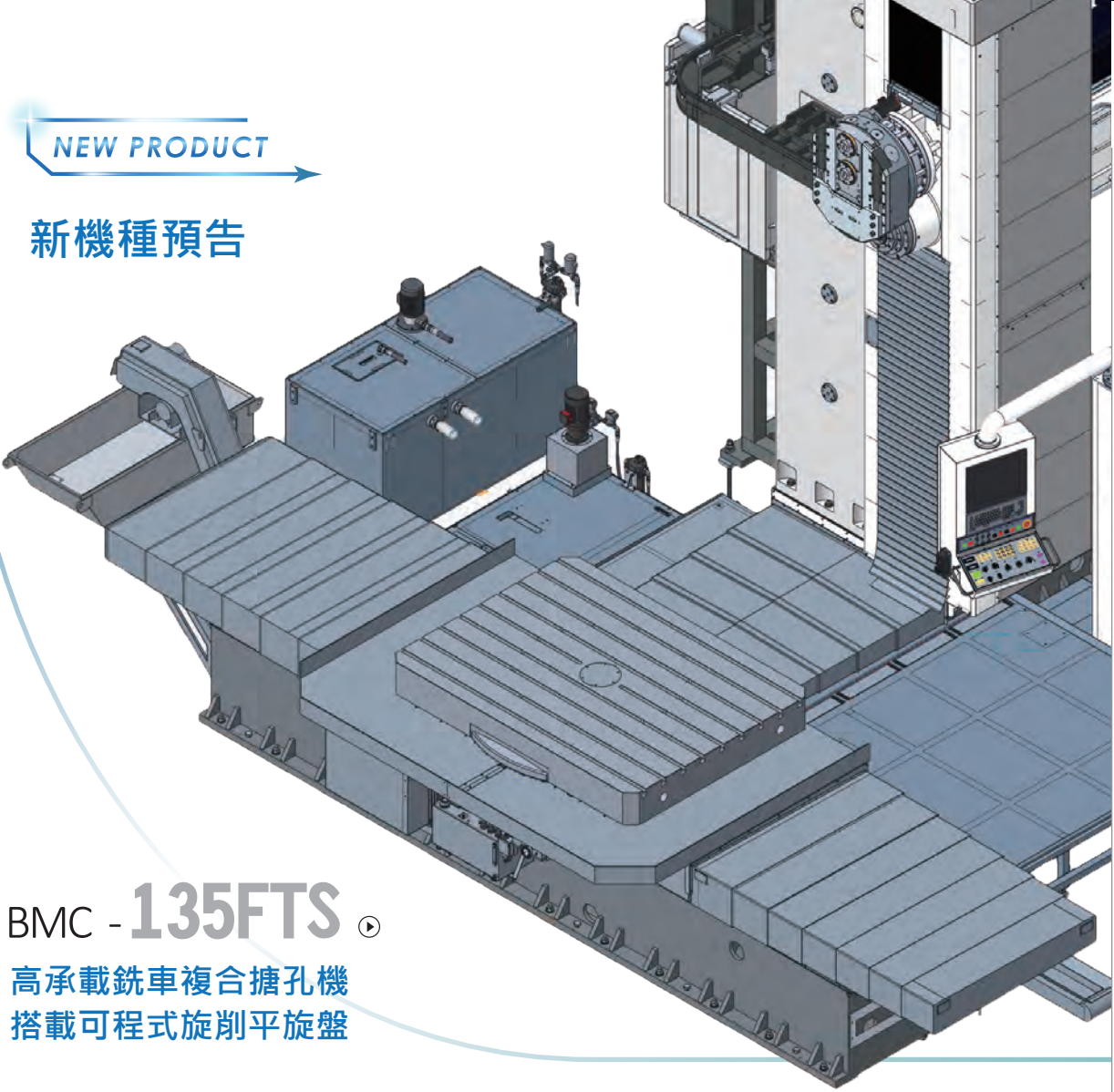
135mm主軸直徑 動柱式設計

大型搪銑床代表之一。針對航太複材、汽車鈑件複材等高硬度材質，大主軸轉速與扭力，搭配高承載的工作台結構，對加工性能、精度與穩定度表現俱佳。

項 目	135TN
X軸行程	3000 / 4000mm
Y軸行程	2500 / 3000mm
Z軸行程	1500 / 2000mm
W軸行程	800mm
主軸轉速	3000rpm
主軸直徑	135mm
B軸編碼器	0.001角度定位
工作台尺寸	2200mm x 2200mm
工作台最大荷重	15000kgs.

NEW PRODUCT

新機種預告



BMC - 135FTS

高承載銑車複合搪孔機
搭載可程式旋削平旋盤

高承載油靜壓工作台

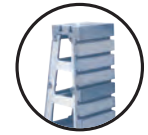
新機種特色為高承載工作台及配備具有旋削功能的面盤，工作台承載能力方面，最高可承重20噸，B軸的迴轉介面以油靜壓軸承技術設計。新開發之旋削面盤不同於面盤附件，無須拆裝面盤，省時省力，專為複合加工需求而設計。

項 目	135FTS	U軸平旋盤
X軸行程	3000mm/4000mm(option)	外徑 720 mm
Y軸行程	2500mm/3000mm(option)	滑台行程 230 mm
Z軸行程	1500mm/2000mm(option)	最大面削直徑 1050 mm
W軸行程	800mm	最高轉速 170 rpm
主軸轉速	3000rpm	最大切削扭矩 5478 Nm
主軸直徑	135mm	滑台快速進給速度 (U)
B軸編碼器	0.001角度定位	1500 (αiS4 6000) mm/min
工作台尺寸	1500mm x 2000mm	
工作台最大荷重	20000kgs.	

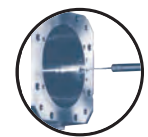
選配設備



自動換刀系統
60刀



直角工作台



工件量測系統



刀具量測系統



防濺板金



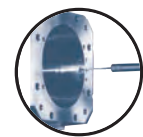
特殊選配光學尺



自動換刀系統
60刀



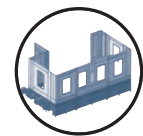
直角工作台



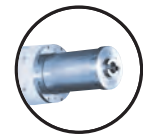
工件量測系統



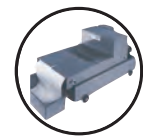
刀具量測系統



防濺板金



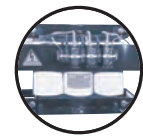
中心出水系統



紙帶過濾系統



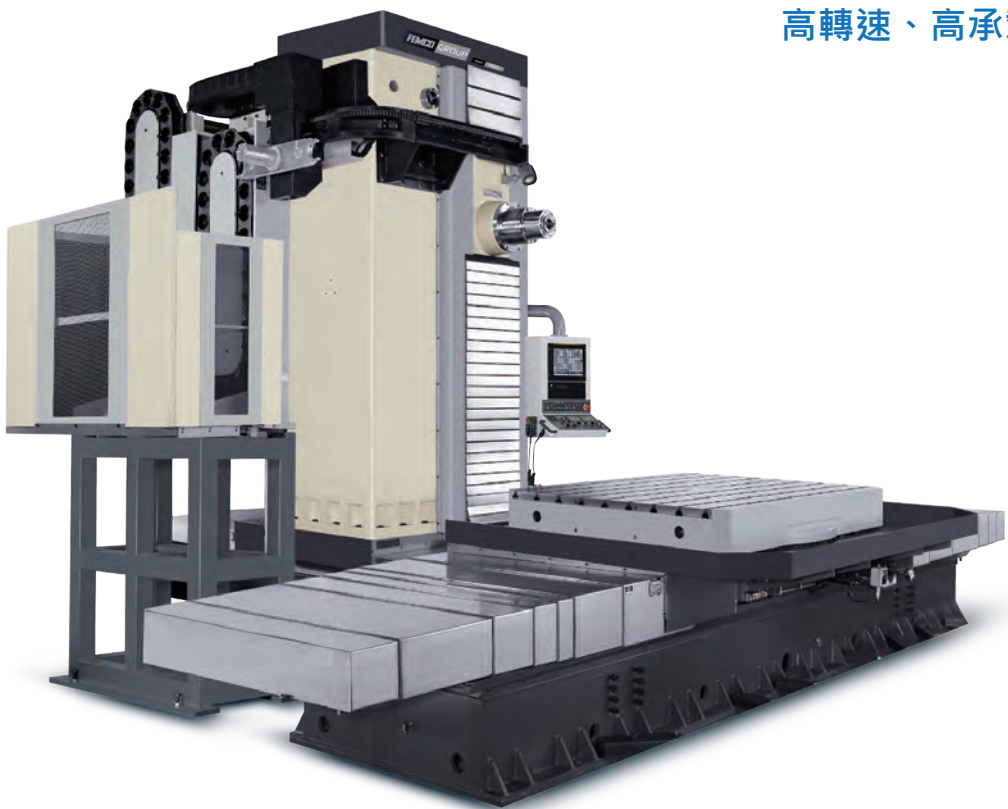
特殊選配光學尺



變壓器選配

高速主軸 系列

BMC - 100HT
高轉速、高承載

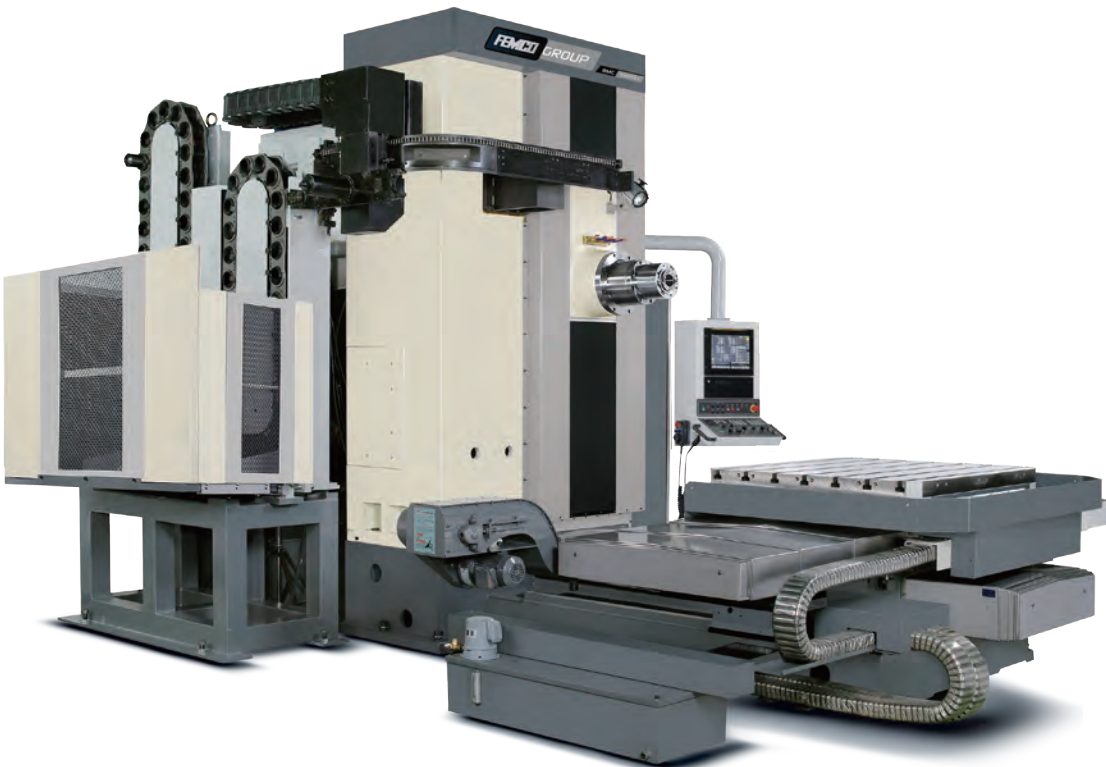


高轉速加工機 主軸轉速可達8000rpm 動柱式設計

工作台特別採油靜壓設計，荷重可達20噸，適合重型工件加工。
豎柱（Y軸）採硬軌，強化剛性，X/Z軸向使用線軌，主軸無W軸，轉速可達8000rpm，滿足高速高精度加工需求。

項 目	100HT
X軸行程	3000mm
Y軸行程	2050mm
Z軸行程	1500mm
主軸轉速	8000rpm
主軸直徑	100mm
B軸編碼器	0.001角度定位
工作台尺寸	1500mmx2000mm
工作台最大荷重	20000kgs.

BMC - 100HR1/HR2/HR3
高精度、高效率入門機種



高轉速加工機 主軸轉速可達8000rpm

以定柱式結構搭載高轉速馬達，滿足小型工件的高速高精度加工需求。

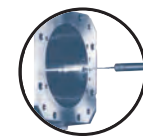
項 目	100HR1	100HR2/HR3
X軸行程	1400mm	2000/3000mm
Y軸行程	1390mm	1780mm
Z軸行程	1050mm	1650mm
主軸轉速	8000rpm	8000rpm
主軸直徑	100mm	100mm
B軸編碼器	0.001角度定位	0.001角度定位
工作台尺寸	1120mmX1250mm	1440mmX1600mm
工作台最大荷重	4000kgs.	6300kgs.



自動換刀系統
60刀/90刀



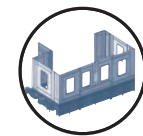
直角工作台



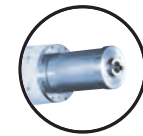
工件量測系統



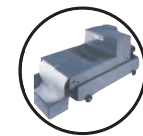
刀具量測系統



防濺板金



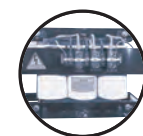
中心出水系統



紙帶過濾系統



特殊選配光學尺



選配變壓器

FR/FT

機台搭載遠東機械 自製內建式平旋盤

可裝載於

110mm 主軸直徑機種

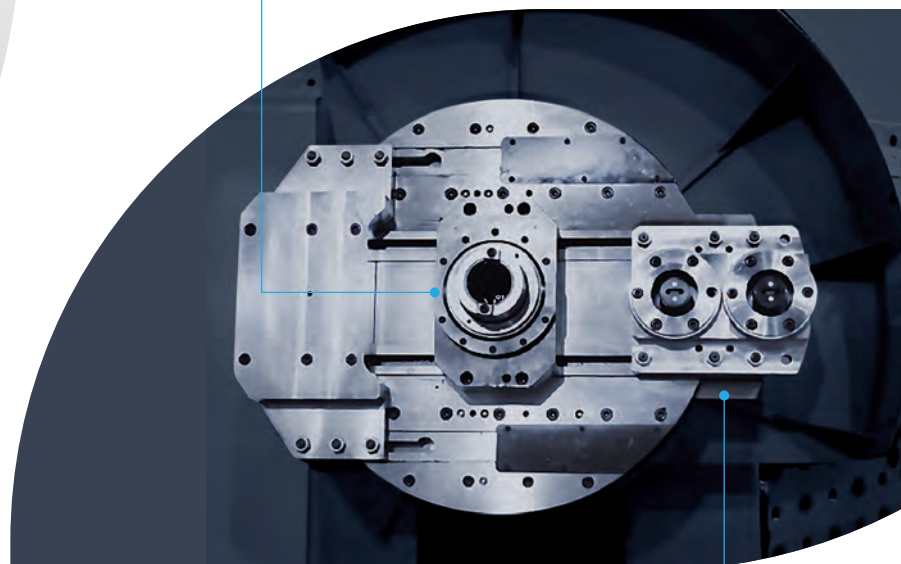
特性及特點

適合倒角、內外錐度、車牙、內外溝槽及端面加工。
可應用於閥體、泵浦外殼、大型管接頭、發電機殼等工件。

5+1軸 (X,Y,Z,W,B,U) 藉由數位控制，
多軸向更能靈活加工。

ISO-50

-  面 銑
-  撈 孔
-  鑽 孔
-  攻 牙
-  端 銑
-  銑 槽



* 備註：驅動平旋盤之主軸箱與標準主軸箱不同，無法售後加裝
內建式平旋盤W軸行程(面盤中心扶架外伸出130mm)

HSK-100

-  外徑加工(錐度、球面、輪廓)
-  端面加工(倒角、溝槽)
-  內徑加工(錐度、球面、形狀)
-  溝槽加工(內、外溝槽)
-  螺紋加工(內、外螺紋)

標準刀把配置

- BT刀把.....1個
- HSK刀把.....1個
- ※HSK刀把.....2個(可選配)

內建式平旋盤U軸詳細資料

外徑	720	mm
滑台行程	230	mm
最大面削直徑	1050	mm
快速轉速	5~250	rpm
最大切削扭矩	4593	Nm
滑台快速進給速度	1500	mm/min
伺服馬達功率	1.6	kW

RF

刀具式平旋盤

Ø125 ~ Ø250 mm

可裝載於**110mm**
主軸直徑的機種



Ø125 mm



Ø160 mm



Ø200 mm



Ø250 mm

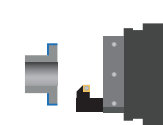
刀具式平旋盤特性

刀具式平旋盤為本公司專利設計，共四種規格尺寸，可應用撈孔加工，配合刀座進給動作（U軸移動），對工件內外錐與內外圓加工。不需拆裝作業，即可以同時保有主軸的伸縮（W軸移動）功能。

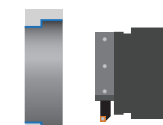
小平旋盤體積小的優勢，適合小型工件加工，選配自動刀具交換系統（ATC），面盤可收納於刀庫倉內，自動換刀更換平旋盤更可提高加工效率。



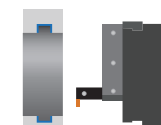
* 備註：驅動平旋盤之主軸箱與標準主軸箱不同，無法售後加裝



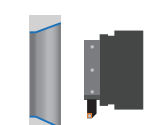
外徑加工



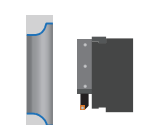
內徑加工



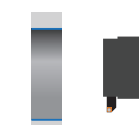
孔槽加工



錐孔加工



圓弧加工



旋削加工

刀具式平旋盤U軸詳細資料

外徑	125	160	200	250	mm
滑台行程	25	35	45	55	mm
最大面削直徑	200	250	320	400	mm
快速轉速	8~3000				rpm
最大切削扭矩	1504				Nm
滑台快速進給速度	2000				mm/min
伺服馬達功率	1				kW

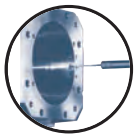
選配設備



自動換刀系統
60刀/90刀



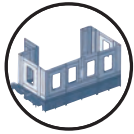
直角工作台



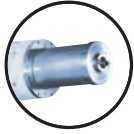
工件量測系統



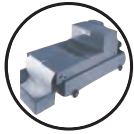
刀具量測系統



防濺板金



中心出水系統



紙帶過濾系統



特殊選配光學尺



變壓器選配

高速主軸 系列



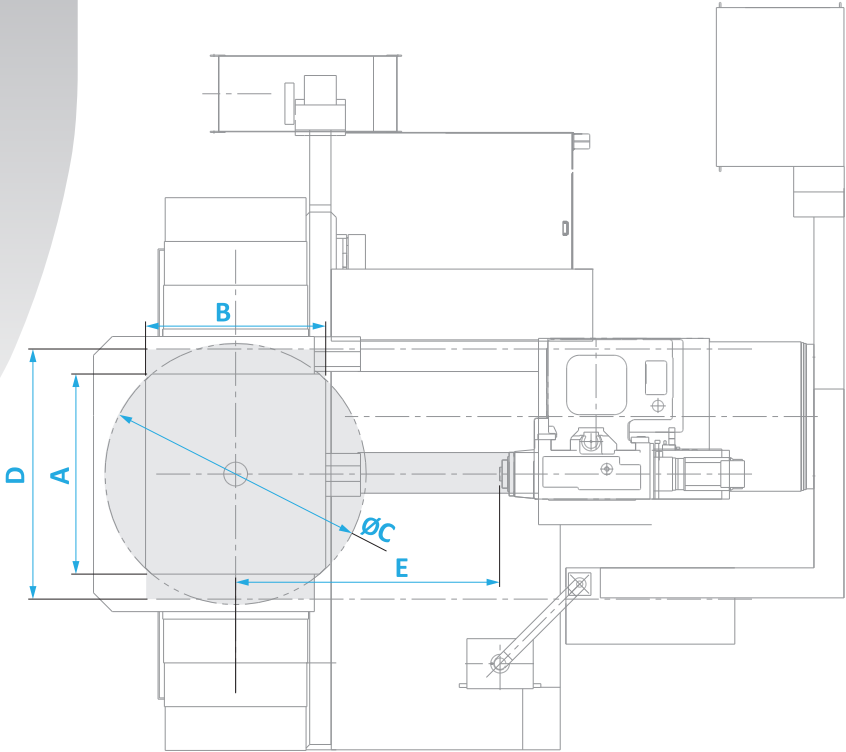
BMC - 250T (8T/15T) 大主軸、深槽加工孔

主軸滑枕設計 高轉速搪銑床 動柱式設計

高速主軸臥式搪銑床，為全方位加工專門機種。
主要結構採鑄件，提高機台整體剛性。專利主軸，搭載變速箱系統，使轉速提升至6000轉，可進行一般加工、深槽加工。

項 目	250T(8T)	250T(15T)
X軸行程	2000 mm	3000 mm
Y軸行程	2050mm	2050mm
Z軸行程	1500mm	1500mm
W軸行程	500mm	500mm
主軸轉速	6000rpm	6000rpm
W軸直徑	100mm	100mm
B軸編碼器	0.001角度定位	0.001角度定位
工作台尺寸	1440mm x 1600mm	2200mm x 2200mm
工作台最大荷重	8000kgs.	15000kgs.

工作台 相關尺寸

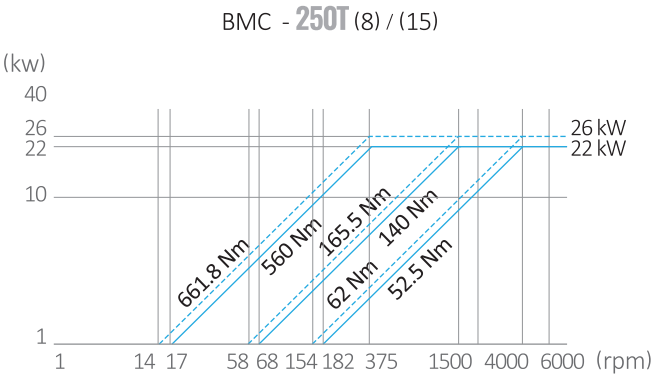
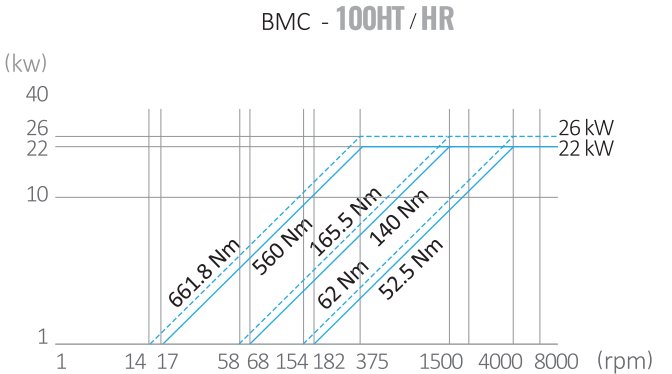
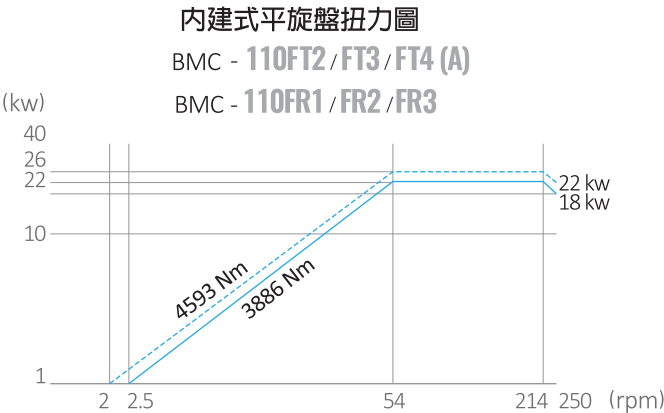
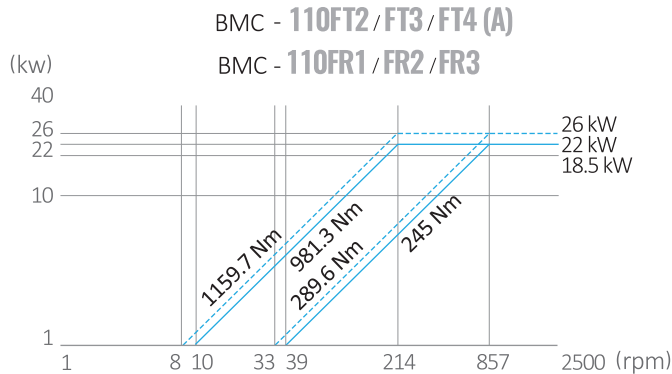
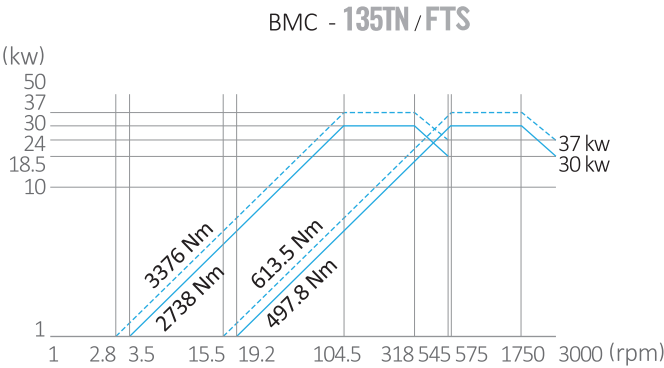
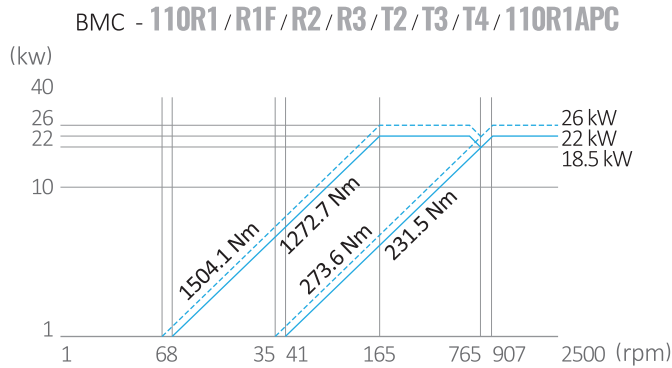


	A 工作台邊長	B 工作台邊長	ØC 工作台旋徑	D 橫向移動距離	E 工作台中心至主軸前端	Z軸行程	備註	荷重
BMC-110R1	1250	1120	1613	1400	1555	1050	標準	4T
BMC-110FR1	1250	1120	1613	1400	1185	1050	標準	4T
BMC-110FR1A	1250	1120	1613	1400	1130	1050	標準	4T
BMC-100HR1	1250	1120	1613	1400	1293	1050	標準	4T
BMC-110R1 APC	1100	1100	1360	1400	1555	1050	標準	3T
BMC-110R2/R3	1600	1440	2087	2000/3000	2280	1650	標準	6.3T
BMC-110R2/R3	2000	1800	2625	2000/3000	2280	1650	選配	5T
BMC-100HR2/HR3	1600	1440	2087	2000/3000	2020	1650	標準	6.3T
BMC-110FR2/FR3	1600	1440	2087	2000/3000	1910	1650	標準	6.3T
BMC-110T2/T3/T4	1600	1440	2087	2000/3000/4000	2150	1500	標準	8T
BMC-110FT2/FT3/FT4	1600	1440	2087	2000/3000/4000	1780	1500	標準	8T
BMC-110FT2A/FT3A/FT4A	1600	1440	2087	2000/3000/4000	1725	1500	標準	8T
BMC-135TN	2200	2200	2780	3000/4000	2505	1500	標準	15T
BMC-135TN	2200	2200	2780	3000/4000	3005	2000	選配	15T
BMC-135FTS/TS	2000	1500	2419	3000/4000	2258.5	1500	標準	20T
BMC-135FTS/TS	2000	1500	2419	3000/4000	2758.5	2000	選配	20T
BMC-100HT	2000	1500	2419	3000	1910	1500	標準	20T
BMC-250T	1600	1440	2087	2000	2150	1500	標準	8T

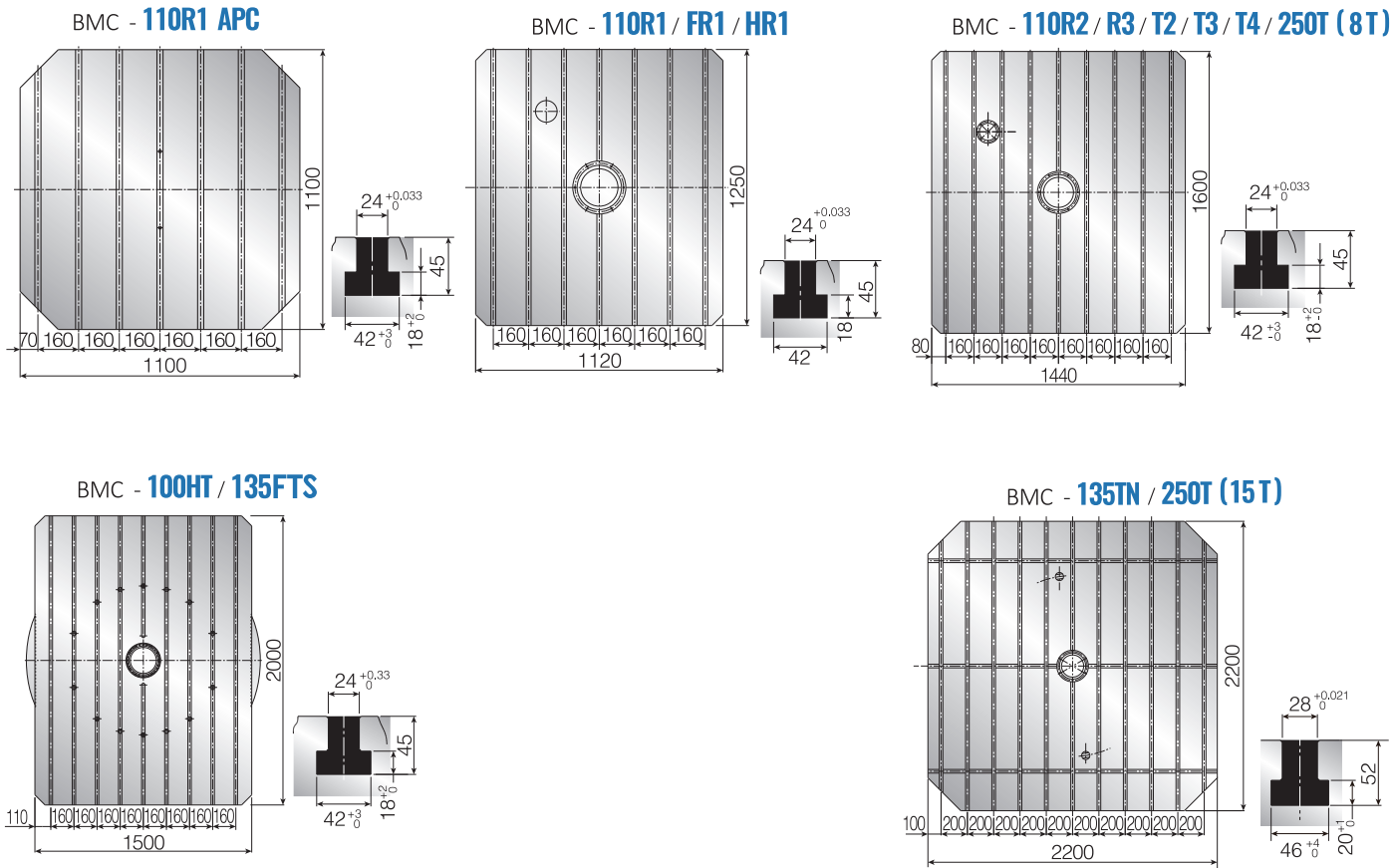
馬達輸出扭力圖

30分鐘定格/連續定格

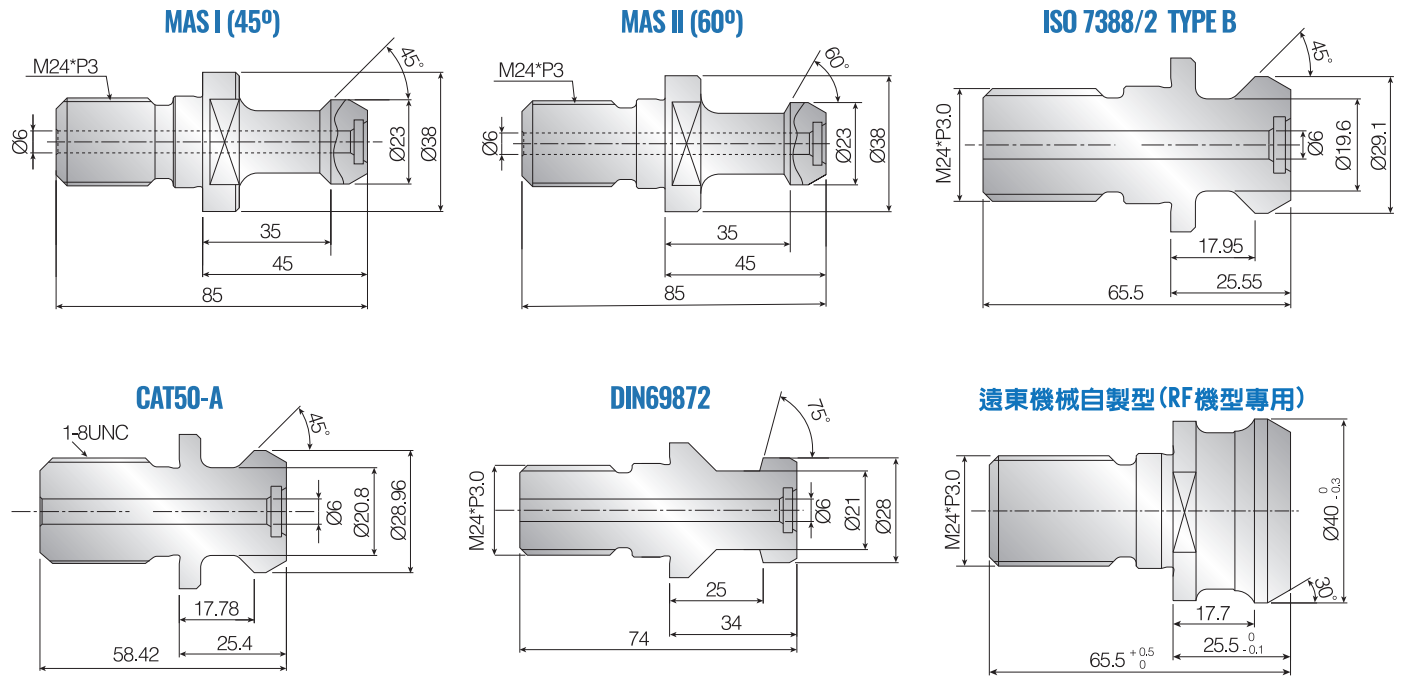
--- 30分鐘定格
— 連續定格



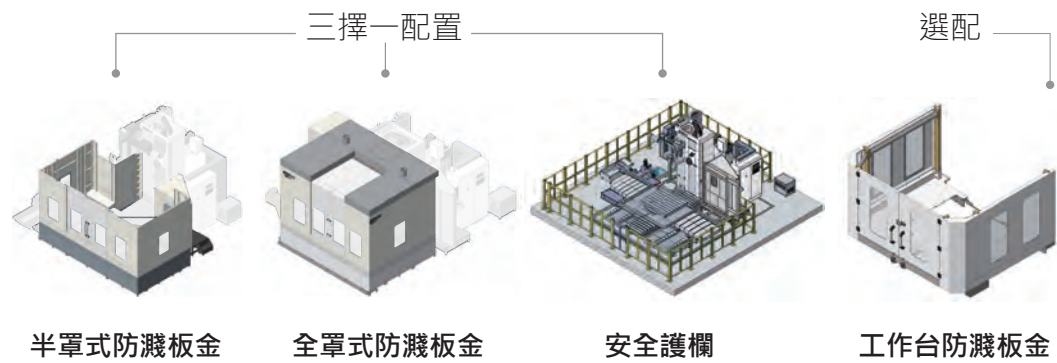
工作台與T型槽尺寸圖



拉緊螺栓尺寸圖



防濺板金系列



		半罩式防濺板金	全罩式防濺板金	安全護欄	工作台防濺板金
R	BMC-110R1 100HR1	○	○	○	○
	BMC-110R2 100HR2	○	○	○	○
	BMC-110R3 100HR3	○	X	○	○
T	BMC-110T2	○	○	○	○
	BMC-110T3	○	X	○	○
	BMC-110T4	○	X	○	○
	BMC-135TN	○	X	○	○
	BMC-135FTS	○	X	○	○
	BMC-100HT	○	X	○	○
	BMC-250T	○	○	○	○
F	BMC-110R1F	○	○	○	○
	BMC-110FR1	○	○	○	○
	BMC-110FR2	○	○	○	○
	BMC-110FR3	○	X	○	○
	BMC-110FT2	○	○	○	○
	BMC-110FT3	○	X	○	○
	BMC-110FT4	○	X	○	○

*半罩式防濺板金、全罩式防濺板金、安全護欄須擇一配置。
*依據CE/TS安全防護規範，必須安裝外罩板金、護欄 (可原廠加選購或客戶依提供圖面外製安裝) 未確實安裝導致人員傷害，客戶自行負責。
○：可選 X：不可選

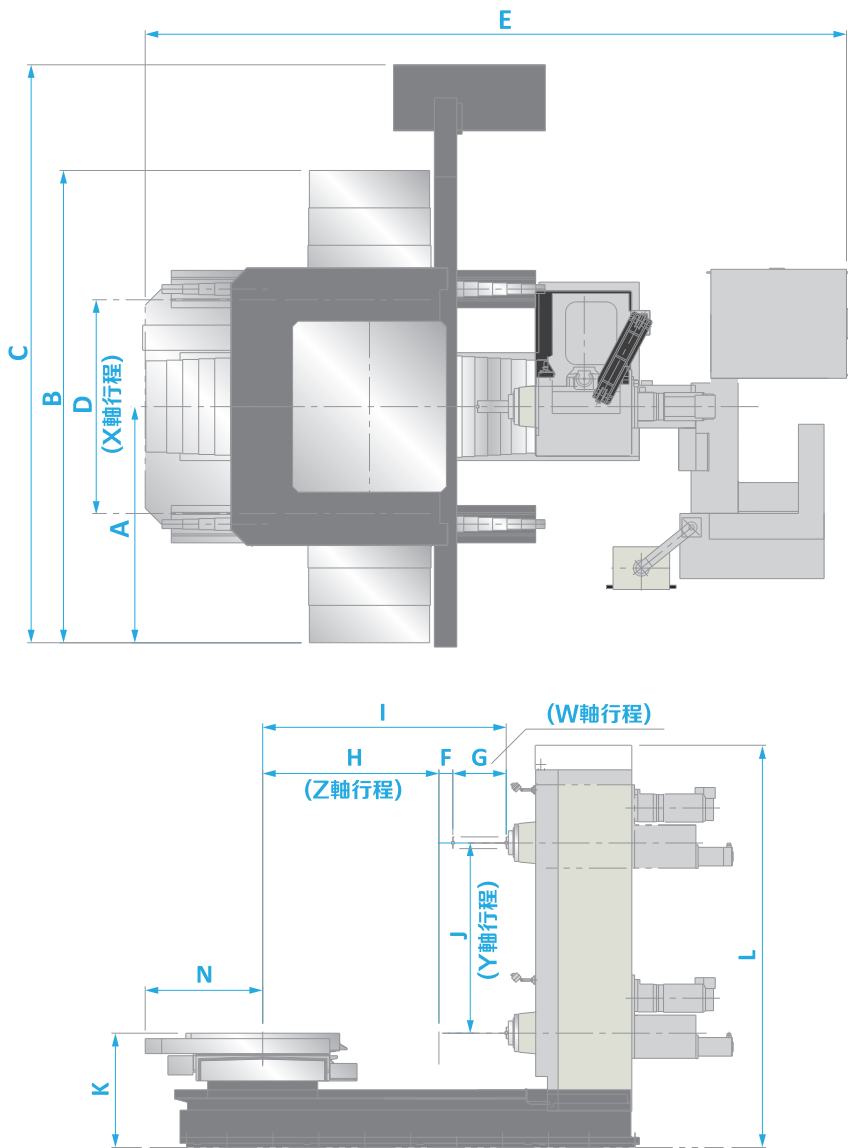
選配附件

	BMC-110R1	BMC-110R2 BMC-110R3	BMC-110T2 BMC-110T3 BMC-110T4	BMC-135TN	BMC-100HT	BMC-250T	BMC-135FTS
FANUC 31iM/32iM 控制器	○	○	○	○	○	○	○
SIEMENS 控制器	○	○	○	○	X	X	○
HEIDENHAIN 控制器	○	○	○	○	X	X	○
主軸馬達升級為功率 30/37 kW	○	○	○	●	X	X	●
主軸轉速提升至3000轉	○	○	○	●	X	X	●
主軸轉速8000轉	○	○	○	X	●	X	X
主軸中心出水	○	○	○	○	○	○	○
主軸延伸襯套250mm	●	●	●	X	X	X	※
主軸延伸襯套200mm	X	X	X	○	X	X	※
W軸行程700mm(搭配光學尺)	X	X	X	○	X	X	○
直角銑頭	○	○	○	○	X	X	X
萬向銑頭	○	○	○	○	X	X	X
直角工作台	○	○	○	○	○	○	○
半自動平旋盤	○	○	○	X	X	X	X
內建式平旋盤	○	○	○	X	X	X	●
HSK可自動換刀式平旋盤	○	○	○	X	X	X	X
刀把式平旋盤	○	○	○	X	X	X	X
高精度角度編碼器(工作台)	○	○	○	○	○	○	○
電器箱冷卻機	○	○	○	○	○	○	○
溫升補償系統	○	○	○	○	○	○	○
副水箱搭配紙帶過濾機	○	○	○	○	○	○	○
海德漢電子尺(X/Y/Z軸)	○	○	○	○	○	○	○
自動換刀系統(60刃/90刃)	○	○	○	○	○ 無90刃	○	○ 無90刃
刀具設定系統	○	○	○	○	○	○	○
工件量測系統	○	○	○	○	○	○	○
鐵屑輸送機	○	○	○	○	○	○	○
油水分離機	○	○	○	○	○	○	○
變壓器	○	○	○	○	○	○	○
工作台交換系統	○	X	X	X	X	X	X

●：標配 ○：選配 X：無 ※：需討論

外觀圖

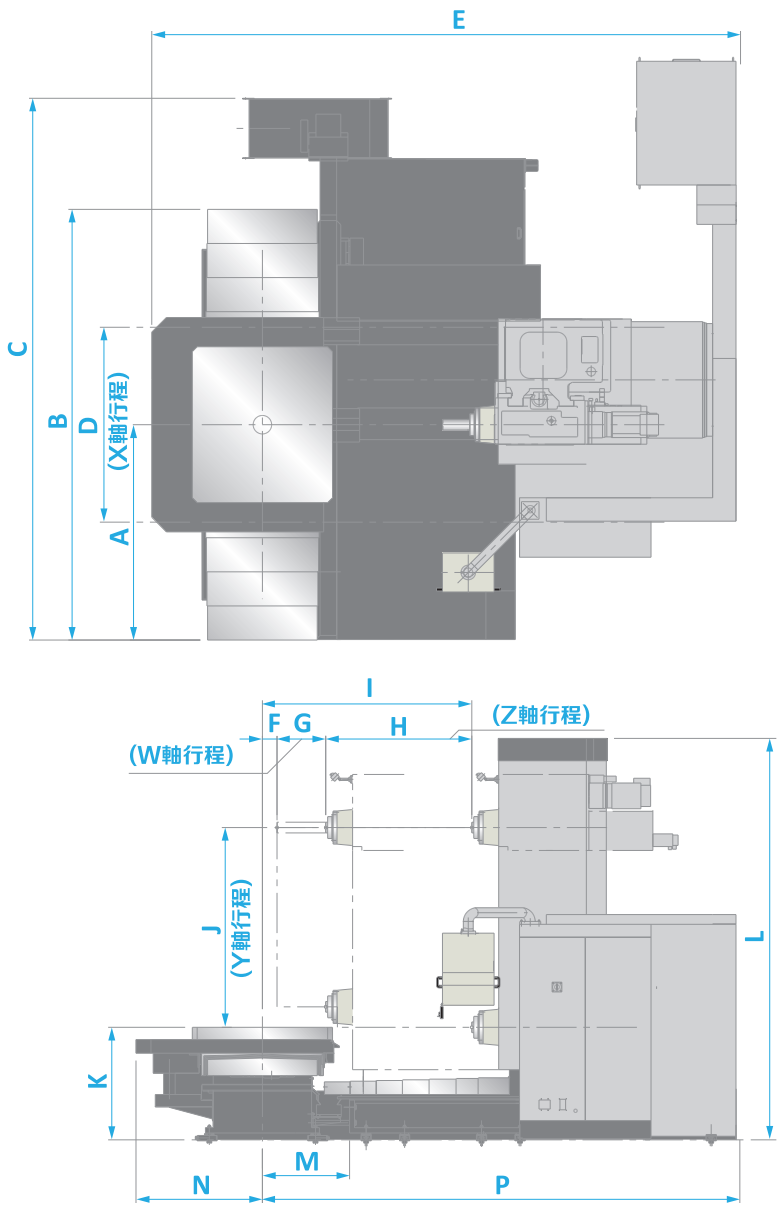
BMC-R 型
外型尺寸&加工範圍



單位: mm													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N
BMC-110R1	1760	3520	4740	1400	5476	5	500	1050	1555	1390	1045	3370	844
BMC-110R2	2210	4420	5409	2000	6566	130	500	1650	2280	1780	1070	3765	1298
BMC-110R3	2857.5	5715	6720	3000	6566	130	500	1650	2280	1780	1070	3765	1298
BMC-100HR1	1760	3520	4740	1400	5476	243.5	×	1050	1293.5	1390	1045	3370	844
BMC-100HR2	2210	4420	5409	2000	6566	370	×	1650	2020	1780	1070	3765	1298
BMC-100HR3	2857.5	5715	6720	3000	6566	370	×	1650	2020	1780	1070	3765	1298
BMC-110FR1	1760	3520	4740	1400	5666	5	130	1050	1185	1390	1045	3470	844
BMC-110FR2	2210	4420	5409	2000	6566	130	130	1650	1910	1780	1070	3865	1298
BMC-110FR1A	1760	3520	4740	1400	5666	-160	240	1050	1130	1390	1045	3470	844
BMC-110FR2A	2210	4420	5409	2000	5476	-35	240	1650	1855	1780	1070	3865	1298
BMC-110R1F	1760	3520	4740	1400	5666	5	500	1050	1555	1390	1045	3370	844

外觀圖

BMC-T 型
外型尺寸&加工範圍



單位: mm															
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
BMC-110T2	2210	4420	5560	2000	6207	150	500	1500	2150	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110T3	2832.5	5665	6805	3000	6207	150	500	1500	2150	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110T4	3499.5	6999	8035.5	4000	6207	150	500	1500	2150	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110FT2	2210	4420	5560	2000	6207	150	130	1500	1780	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110FT3	2832.5	5665	6805	3000	6207	150	130	1500	1780	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110FT4	3499.5	6999	8035.5	4000	6207	150	130	1500	1780	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-110FT2A	2210	4420	5560	2000	6207	-15	240	1500	1725	2050	1150	4115	895	1298	4909
BMC-135TN (X:3000/Y:2500/Z:1500)	3074.5	6149	7202	3000	7462.5	205	800	1500	2505	2500	1395	5090	1289	1665	5797.5
BMC-135TN (X:3000/Y:3000/Z:2000)	3074.5	6149	7202	3000	8062.5	205	800	2000	3005	3000	1395	5590	1289	1665	6397.5
BMC-135TN (X:4000/Y:2500/Z:1500)	3574.5	7149	8204	4000	7462.5	205	800	1500	2505	2500	1395	5090	1289	1665	5797.5
BMC-135TN (X:4000/Y:3000/Z:2000)	3574.5	7149	8204	4000	8062.5	205	800	2000	3005	3000	1395	5590	1289	1665	6397.5
BMC-135FTS (X:3000/Y:2500/Z:1500)	3404	6808	8036	3000	6771	41.5	800	1500	2258.5	2265	1395	5090	1083.5	1259	5512
BMC-100HT	3402.5	6805	8036	3000	6436	410	×	1500	1910	2050	1150	4115	971.5	1259	5177
BMC-250T	2210	4420	5560	2000	6207	91.5	500	1500	2091.5	2050	1150	4160	895	1298	4909

規格表

			BMC-110R1/R2/R3/R1F	BMC-110FR1/FR2/FR3	BMC-100HR1/HR2/HR3	BMC-110T2/T3/T4	BMC-110FT2/FT3/FT4	BMC-100HT	BMC-135TN	BMC-135FTS	BMC-250T(8T)/(15T)	BMC-110R1 APC
行程	工作台橫向行程 (X)	mm	1400 / 2000 / 3000 / 1400	1400 / 2000 / 3000	1400 / 2000 / 3000	2000 / 3000 / 4000	2000 / 3000 / 4000	3000	3000/4000	3000/4000	2000/3000	1400
	主軸箱上下行程 (Y)	mm	1390 / 1780 / 1780 / 1390	1390 / 1780 / 1780	1390 / 1780 / 1780	2050	2050	2050	2500/3000	2500/3000	2050	1201
	R型/T型縱向行程 (Z)	mm	1050 / 1650 / 1650 / 1050	1050 / 1650 / 1650	1050 / 1650 / 1650	1500	1500	1500	1500/2000	1500/2000	1500	1050
工作台	尺寸	mm	R1/R1F:1120x1250 R2/R3:1440x1600	FR1:1120x1250 FR2/FR3:1440x1600	HR1:1120x1250 HR2/HR3:1440x1600	1440x1600	1440x1600	1500x2000	2200x2200	1500x2000	1440x1600 2200x2200	1100x1100
	最大荷重	kg	4000 / 6300 / 6300 / 4000	4000 / 6300 / 6300	4000 / 6300 / 6300	8000	8000	20000	15000	20000	8000/15000	3000
	快速進給率	rpm	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
主軸	行程 (W軸)	mm	500	500/FR:130	—	500	500/FT:130	—	800	800	500	500
	直徑	mm	110	110	100	110	110	100	135	135	100	110
	錐度	ISO	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	刀柄	BT/BBT	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	拉緊螺栓		MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN	MASII(I*)/ISO/CAT/DIN
	銑削主軸直徑	mm	225	225	—	225	225	—	250	250	RAM TYPE:250	225
	馬達 (連續/30min)	kW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	30/37	30/37	22/26	22/26
	低速轉速	rpm	8-454	8-625	17-2000	8-454	8-625	17-2000	10-575	10-575	17-1500	8-454
	高速轉速	rpm	455-2500	626-2500	2001-8000	455-2500	626-2500	2001-8000	576-3000	576-3000	1501-6000	455-2500
刀具自動 交換裝置	刀具容量		R1/R1F:60 R2/R3:60/90	FR1:60 FR2/FR3:60/90	HR1:60 HR2/HR3:60/90	60/90	60/90	60	60/90	60	60/90	60
	最大刀具直徑 (鄰刀間距)	mm	245[125]	245[125]	125[125]	245[125]	245[125]	125[125]	245[125]	245[125]	250[125]	245[125]
	最大刀長	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	允許最大刀重	kg	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	換刀時間	sec	13	13	13	13	13	13	11	11	13	13
伺服馬達	X 軸	kW	6	6	6	7	7	6	9	6	7/9	6
	Y 軸	kW	7	7	7	7	7	7	9	9	7	7
	Z 軸	kW	6	6	6	6	6	6	9	9	6	6
	W 軸	kW	4	4	—	4	4	—	7	7	4	4
	B 軸	kW	4	4	4	4	4	7	7	7	4/7	4
	U 軸	kW	—	1.6	—	—	1.6	—	—	1.6	—	—
控制軸數	控制軸數		5	6	4	5	6	4	5	6	5	5
	同時控制軸數		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
快速移動速率	X/Y/Z 軸	m/min	10	10	10	10/12/12	10/12/10	12	10/8/10	10/8/10	10/10/12	10
	W 軸	m/min	4	4	—	4	4	—	4	4	4	4
各軸向進給率		mm/min	0~4000	0~4000	0~4000	0~4000	0~4000	0~4000	0~3000	0~3000	0~4000	0~4000
機械淨重		kg	16000 / 19000 / 21000 / 16000	18000 / 21000 / 23000	16000 / 19000 / 21000	24000 / 25000 / 26000	26000 / 27000 / 28000	24300	34000~43000	34000~43000	25000 / 32000	20000
機械外觀尺寸	高度	mm	R1/R1F:3370 R2/R3:3800	FR1:3370 FR2/FR3:3800	HR1:3370 HR2/HR3:3800	4100	4100	4100	5100/5600	5100/5600	4370	3370
	佔地面積	mm	R1/R1F:6600x5700 R2:7700x6200 R3:7700x7600	FR1:6600x5700 FR2:7700x6200 FR3:7700x7600	HR1:6600x5700 HR2:7700x6200 HR3:7700x7600	T2:7100x7060 T3:7100x7800 T4:7100x9100	FT2:7250x7250 FT3:7250x7800 FT4:7250x9100	8100x6500	7200x7500 8200x8000	8100x7500 9200x7500	7250x7060/7700x8100	9500x5850
光學尺			X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z
荷電量		kVA	76	77	67	77	78	70	102	102	80	76
控制器	FANUC (QIMF) *OPT: SIEMES , HEIDENHAIN											

* 本公司隨時保有規格更改權利