

# SY2-42E

走心式CNC車床  
雙主軸

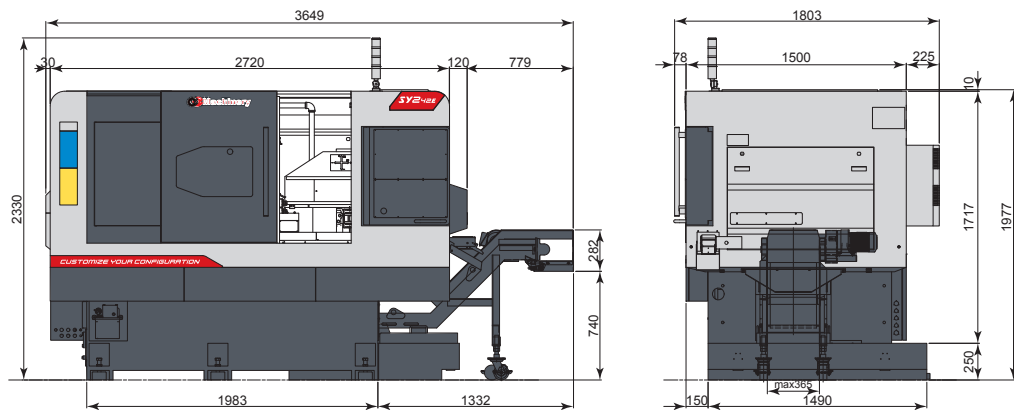
完整刀具系統  
Y2軸動力刀具裝置  
可安裝走心式導套

- 正/副主軸最高轉速6,000轉，最大棒材加工能力達 $\varnothing 42\text{mm}$ ，具C軸功能，定位精度達 $0.001^\circ$
- 使用者可根據工件類型，選擇安裝導套或無導套加工，以符合最佳加工條件
- 多組刀具系統，展現工件加工靈活性，正/副主軸皆能執行銑削、鑽孔、攻牙等加工作業
- 背面加工裝置，具有Y2軸移動功能，可裝載8支動力刀具，刀具最高轉速6,000轉
- 使用者另外可選配背面車削裝置，使用外徑刀及內徑刀
  - 主軸刀具系統 (6支側銑刀具、3支端銑刀具、6支外徑刀具、5支內徑刀具)
  - 副主軸刀具系統 (8支動力刀具、4支外徑刀具(最多))



# SY2-42E

機台外觀尺寸圖



單位: mm

規格表

機型		SY2-42E	
控制單元	控制器	無導套	迴轉導套
加工能力	最大加工外徑 一次開夾最大加工長度	110 mm	320 mm
軸向規格	X1 / X2 軸行程	220 / 380 mm	
	X1 / X2 軸伺服馬達	1.3 kW / 0.85 kW	
	Z1 軸行程	460 mm	320 mm
	Z2 軸行程	460 mm	
	Z1 / Z2 軸伺服馬達	0.85 kW	
	Y1 / Y2 軸行程	620 / 130 mm	
	Y1 / Y2 軸伺服馬達	1.3 kW / 0.75 kW	
	X1 / Y1 / Z1 軸快速移動	30 m/min	
	X2 / Z2 軸快速移動	30 m/min	
	Y2 軸快速移動	5 m/min	
主軸	最小輸入單位	0.001 mm	
	主軸通孔	Ø43 mm	
	棒材容納直徑	Ø42 mm	
	主軸最高轉速	6000 rpm	
	主軸中心高	1100 mm	
	主軸筒夾	TRB-42	
	主軸伺服馬達	7.5 kW	
	C 軸定位精度	0.001°	
	外徑刀具尺寸/數量	□ 16 mm / 5 pcs □ 20 mm / 1 pcs	
	內徑刀具尺寸/數量	Ø25 mm / 5 pcs	
副主軸	副主軸通孔	Ø37 mm (Op: Ø43 mm)	
	棒材容納直徑	Ø36 mm (Op: Ø42 mm)	
	副主軸最高轉速	6000 rpm	
	副主軸筒夾	TRB-36 (Op: TRB-42)	
	副主軸伺服馬達	4.4 kW	
	內徑刀具尺寸	Ø25mm	
主軸動力刀具	C 軸定位精度	0.001°	
	側銑刀具尺寸/數量	ER-20 / 6 pcs	
	側銑刀具伺服馬達	1.5 kW	
	側銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	端銑刀具尺寸/數量	ER-20 / 3 pcs	
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kW	
副主軸動力刀具	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	端銑刀具尺寸/數量	ER-20 / 8 pcs	
	端銑刀具伺服馬達	3.0 kW	
油壓規格	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	油壓馬達	1 HP / 0.75 kW	
切削水馬達	油壓箱容量	46L	
	正副主軸上方沖屑馬達	1 HP / 0.75 kW	
	刀具切削水馬達	1 HP / 0.75 kW	
機械	冷卻水箱容量	240L	
	電力	220 V / 35 kVA	
	機台尺寸 (長x寬x高)(含切削輸送機)	3649 x 1803 x 1977 mm	

\* 機器設計與規格之更動不另作通知

