



SHYI CHANG
Manufacturer of Precision Gears ISO/TS 16949

SHYI CHANG

Manufacturer of Precision Gears ISO/TS 16949

FROM 1966 TO PRESENT,
WE NEVER STOP GROWING

錫昌科技企業有限公司 專業齒輪製造廠

- 2018 大甲幼獅工業區生產線啟用
- 2017 導入台灣HURISE內徑研磨機、日本村田MURATEC雙主軸CNC車床設備，以及德國KAPP NILES齒輪研磨設備
- 2016 導入日本三菱插齒設備
- 2015 引進德國WENZEL齒輪檢驗設備
- 2014 導入車床CNC自動送料系統
- 2013 通過ISO/TS 16949:2009全球汽車產業品質管理系統認證
- 2012 導入德國LIEBHERR插齒加工設備，可製作內外螺旋齒輪，精度可達JIS 3級
同年導入台灣陸聯磨刀設備及日本三菱立式滾齒設備
- 2010 慶昌齒輪機械廠更名為慶昌齒輪企業有限公司
- 2008 導入日本SEIWA立式滾齒設備
引進德國Klingelnberg齒輪檢驗設備
- 2007 通過ISO 9001:2000國際品質管理系統認證
導入德國KOEPPER CNC滾齒加工設備，可做Skiving加工，精度可達JIS 3級
- 2006 引進瑞士REISHAUER齒輪研磨設備，齒輪製造精度提升至JIS 0級
- 2004 裕豐齒輪研磨廠更名為錫昌科技企業有限公司
- 1999 創立裕豐齒輪研磨廠
- 1998 廠房遷至台中神岡東洲路
- 1972 於台中豐原圓環北路購買土地建設廠房
慶昌齒輪機械廠登記成立
- 1966 創立隆興齒輪機械廠(富春里)



Company Profile

MANUFACTURE HIGH QUALITY PRODUCTS,
AND OPERATE WITH INTEGRITY

提升全面品質、追求顧客滿意

公司簡介

錫昌科技企業有限公司，創立於1999年，專業生產各種齒輪與機械零組件，致力於齒輪研磨加工，生產高品質、高精度之齒輪產品。

生產方面，增購瑞士、德國、日本最新自動化精密生產設備—滾齒機、齒輪研磨機、插齒機等機械，高效率生產精密齒輪。品質管理則引用精密檢驗儀器，包含德國齒型測定機、三次元、真圓度機、光學量測儀等精密儀器，用精確的數據做品質的保證，製程配合檢測更臻於完備。同時，通過ISO/TS 16949:2009 品質管理系統，精實管理的理念，培育出優秀的技術團隊，制定有效率的生產製程，更建立品質檢驗的體制。

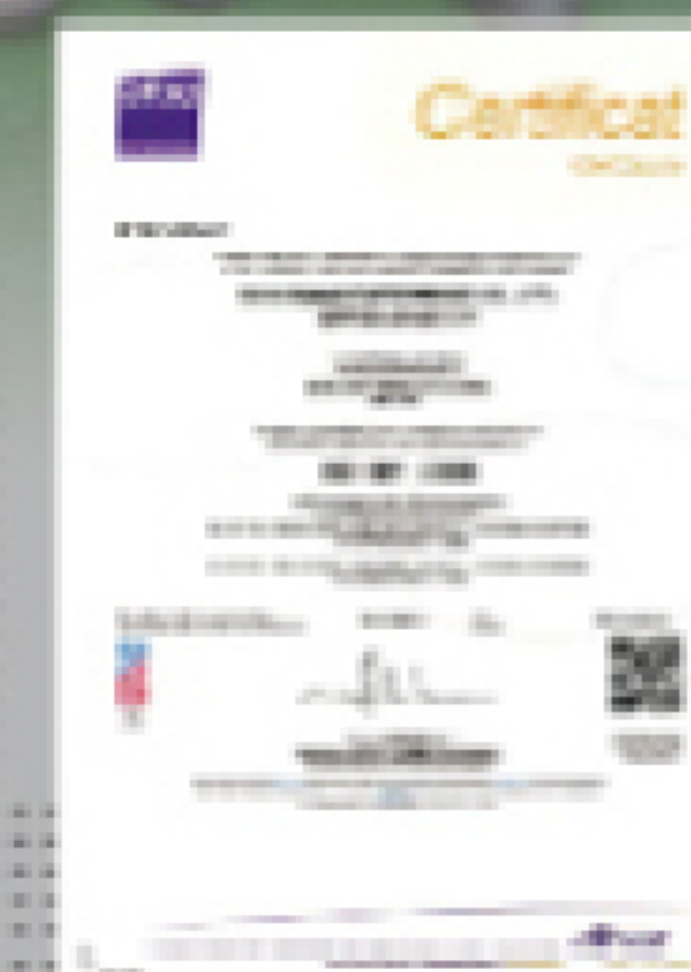
自公司成立以來，即以生產優良品質產品、誠信經營為方針。以謹慎的態度，先進的儀器，專業的製程，秉持負責與永續經營的理念，獲得客戶的信任與肯定。

產業應用

航太機械、汽機車工業、電動車業、機械人應用、電子產業、工具機傳動機構、電動工具、減速機構、光學產品、家電機構、農業機械、產業機械、泵浦產業、起重機械、綠能產品、漁業機械、食品機械 客製化齒輪製造



通過 ISO/TS 16949:2009 品質管理系統。



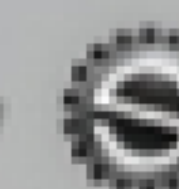
ISO 9001:2008



ISO/TS 16949:2009



TS 16949



Production Process

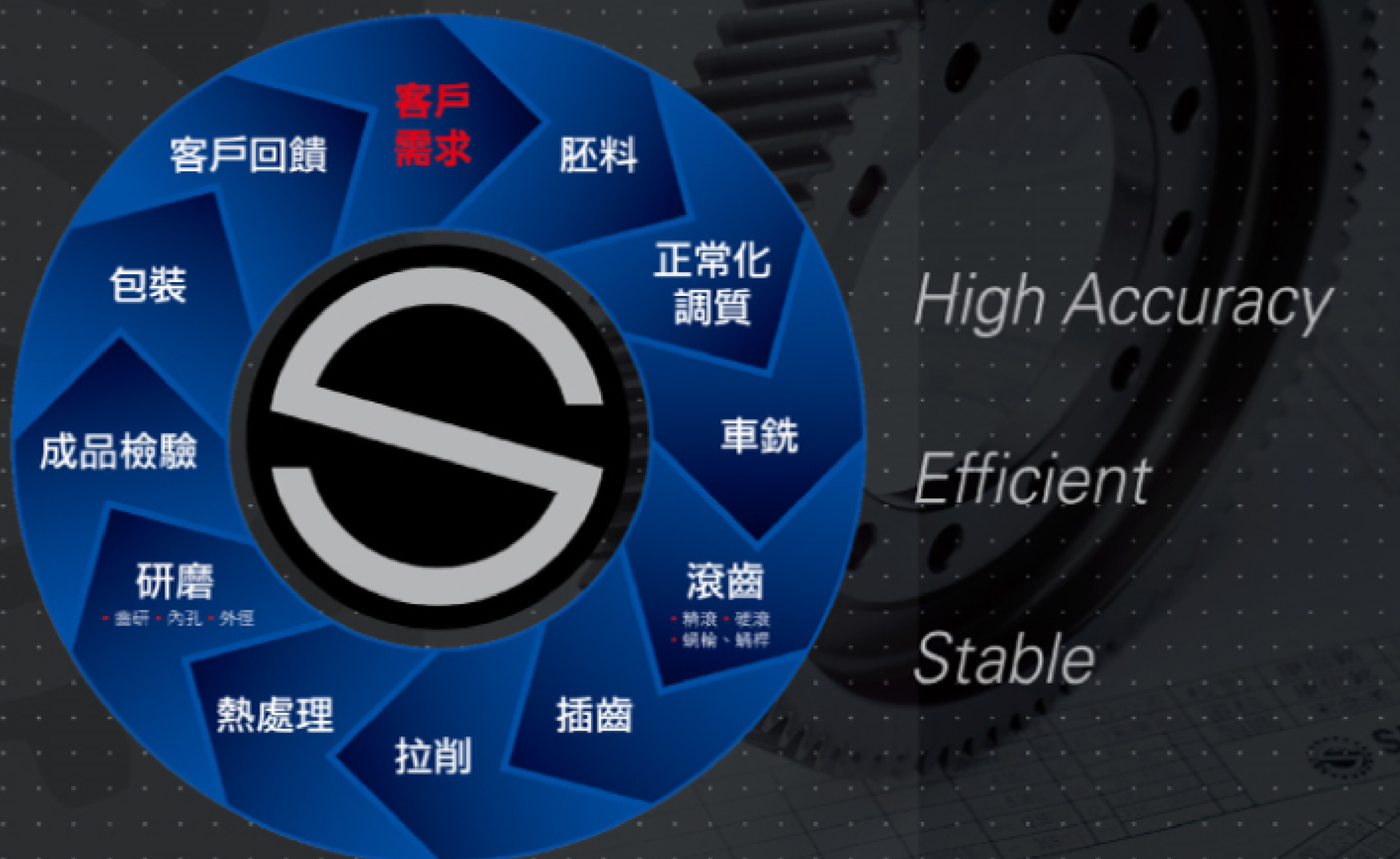
TO UPGRADE TOTAL QUALITY LEVEL,
COMMITTED TO CUSTOMER SATISFACTION

生產製程流程



Research And Development

產品研究・設計開發



策略企劃

統籌製作流程，透過先期產品策劃管理過程為客戶精實策劃。

專案服務

針對客戶需求提供團隊服務，規劃整合管理架構，使進度與品質精準到位。

設計實力

專業資深的工程團隊，提供從開發至量產完備的風險防備，完善的製程設計。

工程執行

系統化的手法、工具及技術，在超越客戶要求的品質水準效益之上生產。



滾齒製程技術

全新德國、日本滾齒機，採用全自動送料產線自動化、品質穩定、產能高效力。並可做 Skiving 之加工，提昇齒輪精度要求。

HOBBING

精度能力

JIS 3

AGMA 10

DIN 7

製程能力

Max. OD 800mm

Max. Modulus M7



插齒製程技術

導入世界最好CNC插齒設備，加工螺旋齒輪
採用電子式導套，無需另外訂製昂貴的機械
導套，節省加工成本，提高生產效率。

SHARP

精度能力

JIS 3

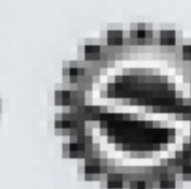
AGMA 10

DIN 7

製程能力

Max. OD 320mm

Max. Modulus M8



齒研製程技術

齒輪研磨為提高齒輪精度，齒輪咬合效率高，減小震動和雜音，研磨齒輪的齒面粗糙度，可達到Ra0.5以內。訂製專用鑽石修砂輪，可最佳化之齒形或各種任意形狀。

GRINDING

精度能力

JIS 0

AGMA 13

DIN 4

製程能力

Max. OD 400mm

Max. Modulus M8



Quality Control 品質控制

嚴格監測品質、強化製程良率，引進各種精密的檢驗設備，根據標準建立規範，做完整的量測與記錄，每一階製程中包含自主檢查、巡回檢查抽驗檢查、製程檢驗、100%全檢，為產品品質做最大的確保。



Plant Equipment

INVEST IN WORLD-CLASS EQUIPMENT
TO OFFER YOU HIGH QUALITY PRODUCTS

世界頂級設備、成就齒輪工藝



檢驗設備

設備名稱	廠牌	規格	國別
齒輪測量儀	Klingelnberg	P26 P40	德國
	Wenzel	WGT400	德國
	Osaka Seimitsukikai	CLP-35 CLP-65	日本
二次元高度規	Mahr	817 CLM	德國
三次元測量儀	TESA	Micro-hite 3D Dce	瑞士
投影機	Baty	R400	英國
表面粗糙儀	Hommel	T500	德國
洛式硬度試驗儀	Futute-tech	FR-3e	日本
真圓度量測儀	Hommel	F1000	德國
輪廓測定儀	Tokyo Seimitsu	1600G-12	日本
2.5D全自動影像量測儀	NAN JIE	AF-3020	台灣

生產設備

設備名稱	廠牌	規格	國別
齒輪磨床	Reishauer	RZ260 (CNC) RZ400 (CNC) RZ BASIC (CNC)	瑞士
	KAPP NILES	KX260 TWIN	德國
	Koepfer	KP-200 (CNC)	德國
滾齒機	Mitsubishi	GE20A	日本
	Seiwa	SX-15 (CNC) SX-30 (CNC)	日本
	Liebherr	LSE300	德國
插齒機	Mitsubishi	ST40(CNC)	日本
	Tianjin	YK5115 YK5132	大陸
	MURATEC	MW120	日本
CNC車床	Takisawa	HT-110	台灣
	Victor Taichung	VturnII-20	台灣
	Yeong Chin	MV-106A	台灣
CNC綜合加工機	HURISE	S10 S10-F	台灣
	Hsiang Ying	JIM-IG-150 CNC-180-IGF	台灣
	JIM	JG3	台灣
外徑研磨機	Hsiang ying	JCG30-100	台灣
平面研磨機	Dowell	HR-600And HR-400And	台灣



SHYI CHANG

Manufacturer of Precision Gears ISO/TS 16949



POWER HEART
HEART GEARS
www.shyichang.com.tw



www.shyichang.com.tw

錫昌科技企業有限公司 42942台中市神岡區東洲路137-12號 • TEL:886-4-25225873 • FAX:886-4-25289439
慶昌齒輪企業有限公司 No.137-12, Dongzhou Rd, Shengang District, Taichung City 42942, Taiwan.