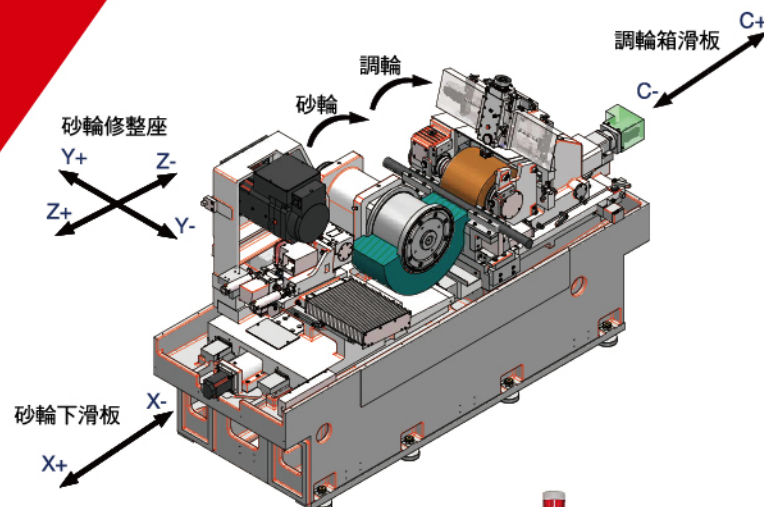


CNC無心磨床

培林主軸式樣

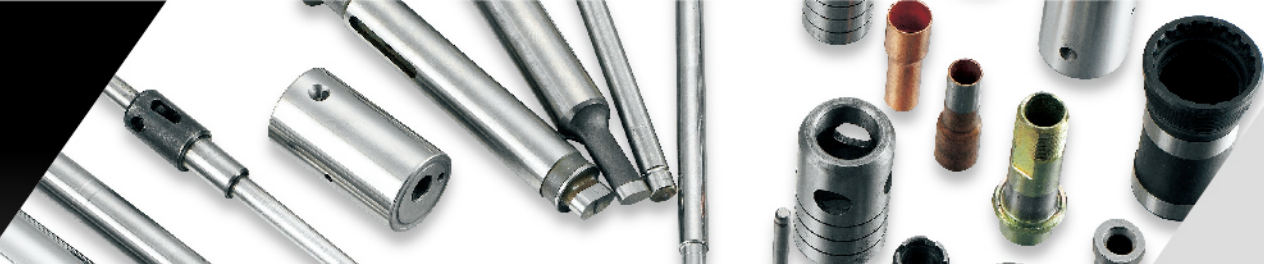


PCB-6020GF-4
PCB-6025GF-4



特點

- 高精度、高剛性的四軸CNC無心磨床。
- 床身、結構支持肋等採最適配置，設計出高剛性且精度穩定的本台。
- 採用超精密複列式滾柱軸承的高剛性單持式主軸。
- 雙邊滑板設計亦可搭配停止式研磨的裝置，也可搭載多樣性的高速送收料裝置。
- 實現高操作性能，可搭載供給裝置與外徑量測裝置。
- 雙邊滑板設計適用於較長圓棒材料的外徑研磨。
優點：刀架固定於台身有助於刀架的剛性強化、進而提升加工精度的穩定性。



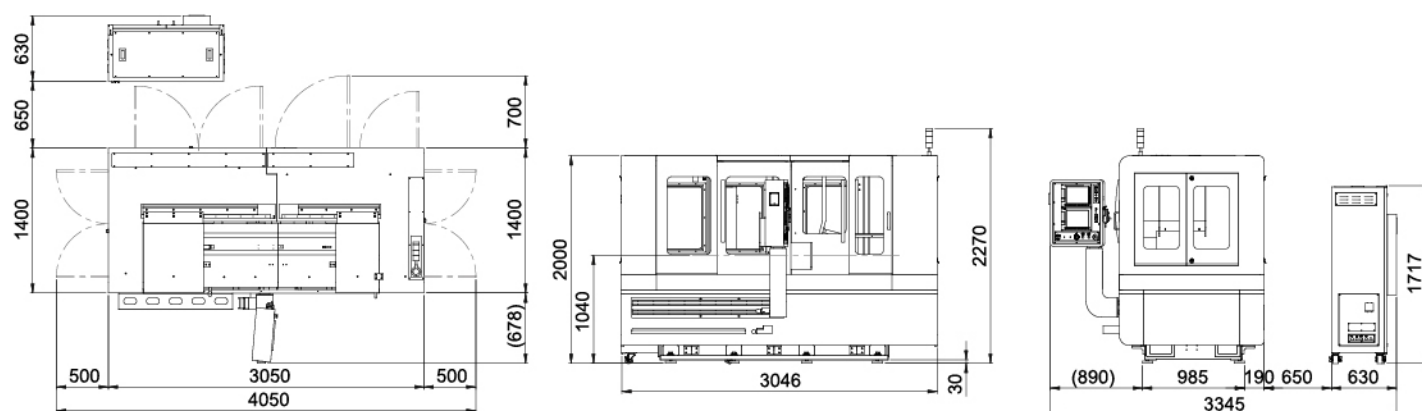
CNC無心磨床 培林主軸式樣

PCB-6020GF-4 / PCB-6025GF-4

型號	PCB-6020GF-4		PCB-6025GF-4	選購配備
研磨範圍	工件外徑 Ø2~Ø80 mm (Ø70~Ø150 mm 選配)			● 全罩式板金
砂輪	砂輪尺寸 (外徑x寬x內徑)	Ø610 x 205 x Ø304.8 mm	Ø610 x 255 x Ø304.8 mm	
	砂輪周速度	2700 m/min (3600 m/min 選配)		
	驅動馬達	30 HP x 4P (22 kW) (50 HP x 4P (37 kW) 選配)		
	潤滑方式	油霧式		
調整輪	調整輪尺寸 (外徑x寬x內徑)	Ø330 x 205 x Ø152.4 mm	Ø330 x 255 x Ø152.4 mm	● 鑽石修整滾輪裝置
	調整輪轉速	10-300 r.p.m. (無段變速)		● 過濾裝置
	驅動馬達	3.0 kW 伺服馬達		● 長棒送收料裝置
	傾斜角度	+5° ~ -5°		
	水平旋回角度	+0.5° ~ -0.5°		● 砂輪自動平衡裝置
	修整角度	+5° ~ -5°		● 砂輪天車吊架
	潤滑方式	油脂式		
	前後微距調整	+3 ~ -3 mm		
砂輪側滑板	方型滑軌 滾珠螺桿 + 精密減速機 + 光學尺 (選配)			● 砂輪變頻器
調整輪側滑板	鳩尾式 滾珠螺桿 + 精密減速機			● 外徑自動量測裝置
潤滑	自動注油器 (LUBE)			
控制系統	CNC FANUC Oi-TF			
機台尺寸	長x寬x高 3046 x 3345 x 2270 mm			
機台淨重	6500 kg			

• 有關機台規格與尺寸保留變動權力，不另通知。

機械尺寸 (單位: mm)



PALMARY

大光長榮機械股份有限公司

PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmary@grinding.com.tw www.palmary.com



N1907