

Mastercam®

SHAPING THE FUTURE OF MANUFACTURING



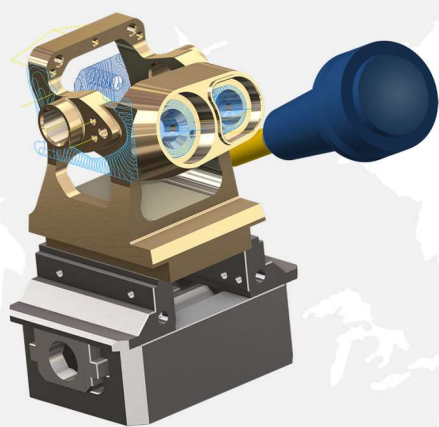
台灣總代理 | 眾宇科技

市佔率第一



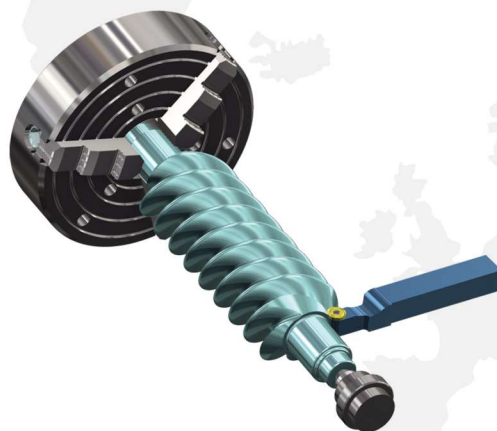
銑床模組

支援2.5軸到5軸加工，快速建立刀具路徑且搭配動態銑削高效省時，並提供自動排版及雕刻挑角。



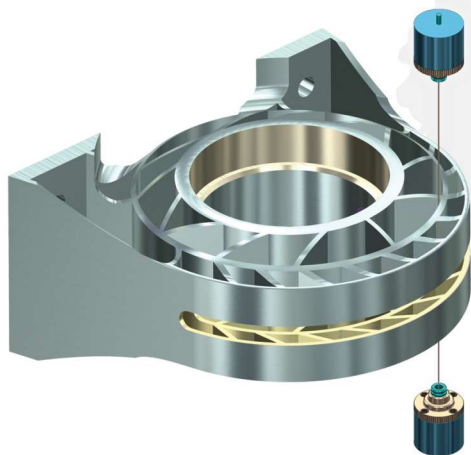
車床模組

操作快速簡單，並支援實體路徑模擬及動態切削技術。



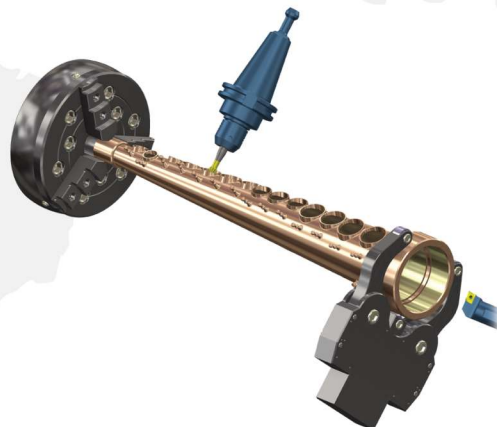
線切割模組

支援基礎的2軸到複雜的4軸線切割。



銑車模組

銑車複合
搭配車床及銑床功能，為解決多系統加工的最強有效解決方案。

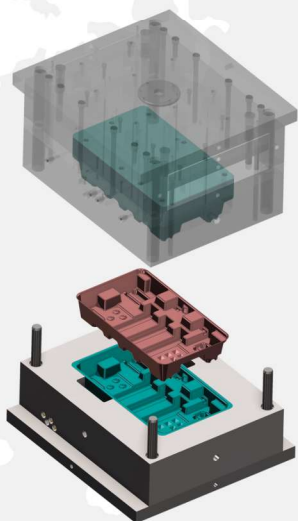


CAD/CAM軟體



設計模組

功能強大的3D實體及曲面建構能力，無論銑床、車床、木雕或線切割模組中，都可以單獨出來使用。



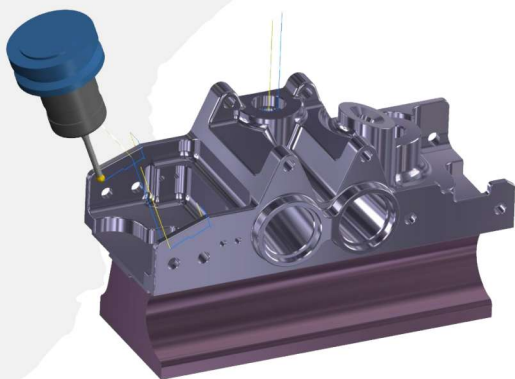
木雕模組

完全支援2.5軸到5軸加工，多頭式刀具等木雕加工方式。



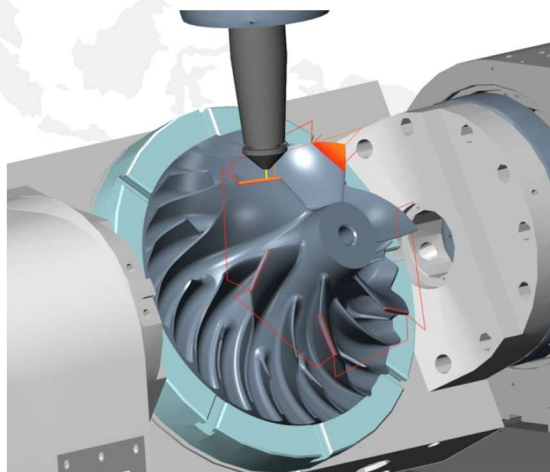
製程模組

機上量測完全整合刀具設定、工件座標設定、量測路徑模擬與碰撞檢測、量測數值回饋。



積層製造

支援3軸到5軸雷射、電弧積層路徑，並搭配銑床路徑達到混和製造。





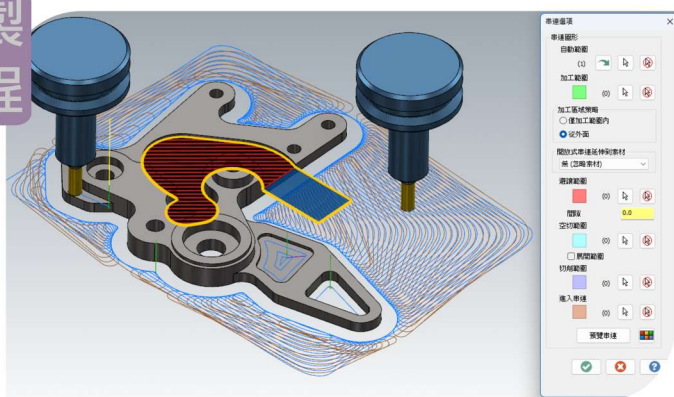
DYNAMIC MOTION
TECHNOLOGY

動態銑削



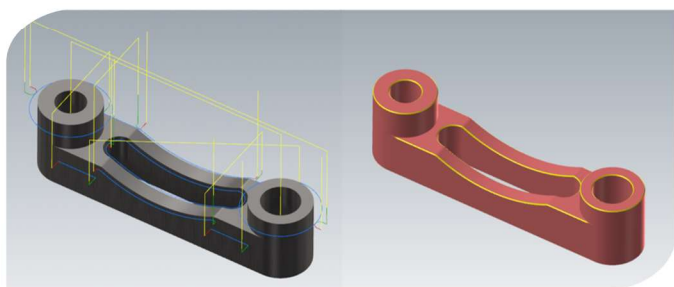
- 節省粗加工高達75%加工時間
- 適用淬火後材料、鈦合金等硬質材料
- 路徑最佳化，刀具負載穩定，提高機器壽命
- 排屑順暢，提高刀具壽命
- RCTF技術自動計算刀具進給率

銑床
車床
銑車
製程



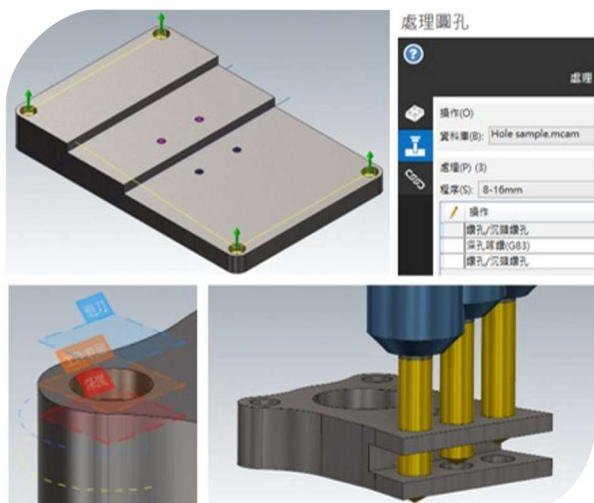
簡單、高效率的2D銑削功能

- 2D路徑提供簡單快速的挖槽、外型、鑽孔、面銑、等功能
- 自動範圍，迅速判斷加工、避讓及出刀範圍



安全、快速的倒角功能

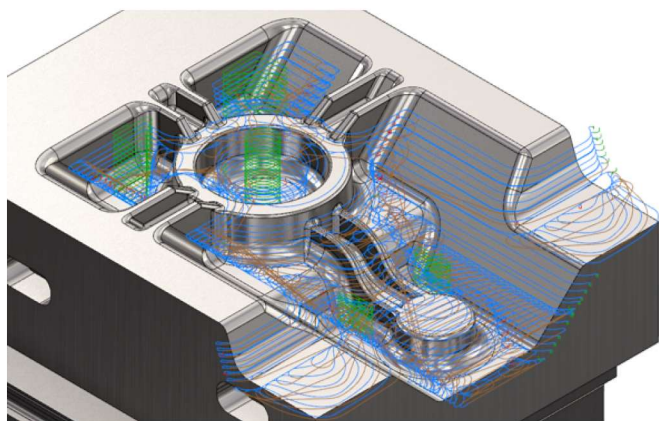
- 外型倒角依照曲線高低產生3D倒角
- 模型導角依照實體避免壁面碰撞，產生加工路徑
- 鑽孔倒角針對不同直徑、深度一次產生加工路徑



簡單、彈性的鑽孔功能

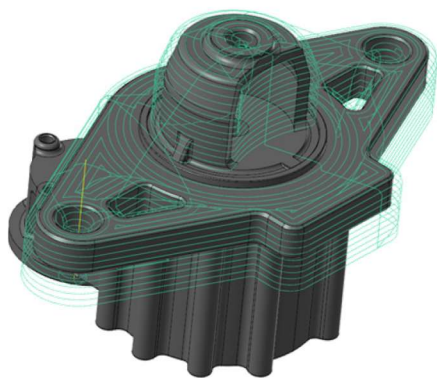
- 實體自動辨識孔頂面與底部，快速設定加工深度，減少編程時間
- 進階鑽孔針對中空鑽孔設定不同切削條件，減少加工時間
- 處理圓孔建立鑽孔模組化製程，減少編程時間

- 加工複雜3D模型
- 高效率的動態銑削技術
- 優異的加工品質
- 全面的路徑驗證與分析



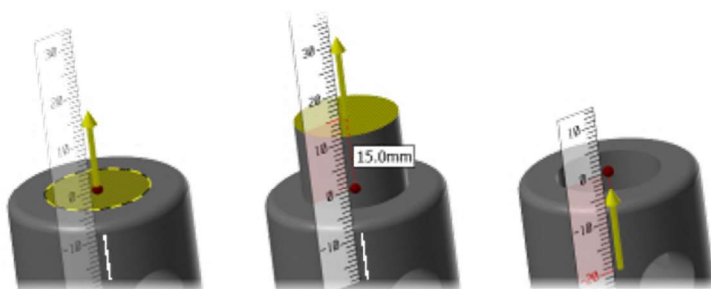
3D高速最佳化粗加工

- 透過動態切削提升粗加工的效率高達75%
- 支援素材加工，依據素材形狀加工減少空刀路徑，提升加工效率



3D高速混合加工

- 專為曲面、實體設計最有效率的刀具路徑
- 優化曲面加工，依據曲面角度自行判斷加工方式，達到最佳加工效果。



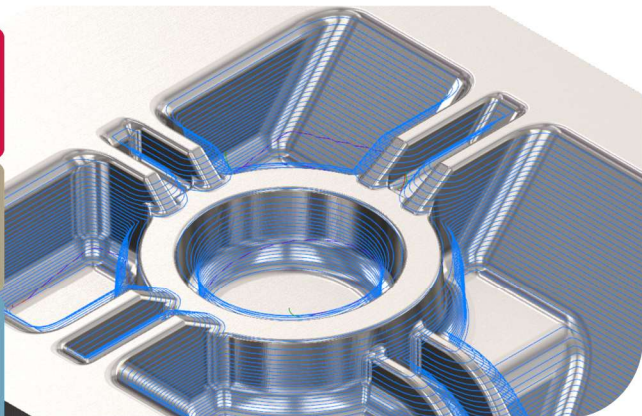
模型修改

- 可修改圖檔特徵(STP,X_T等實體檔)
- 快速填補孔洞、移動特徵或拉伸實體
- 方便現場編程靈活應用

3D高速等高加工

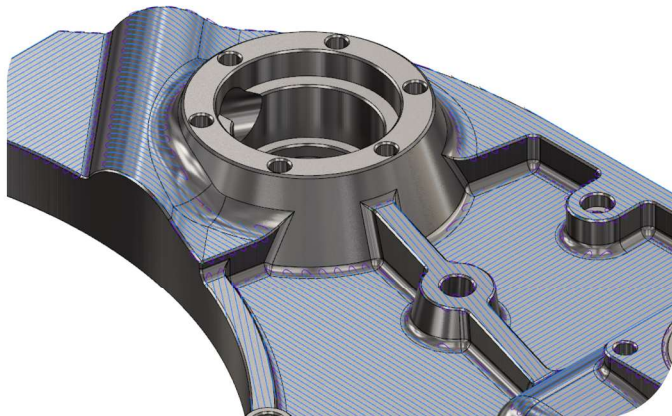
以固定深度沿模型輪廓加工，適用在陡峭區域。

銑床
車床
銑車
製程



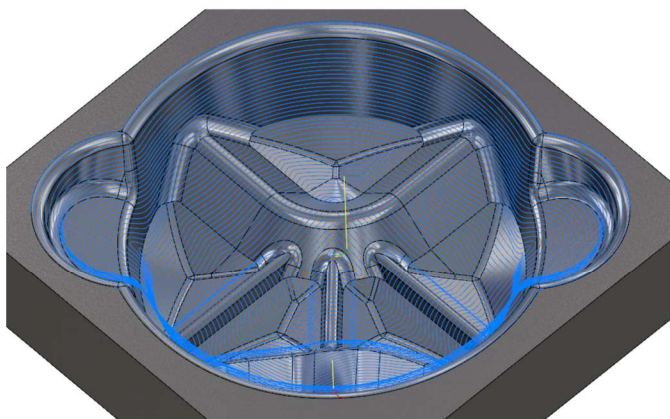
3D高速平行加工

以固定間距投影至模型輪廓加工。適用在淺平面區域。



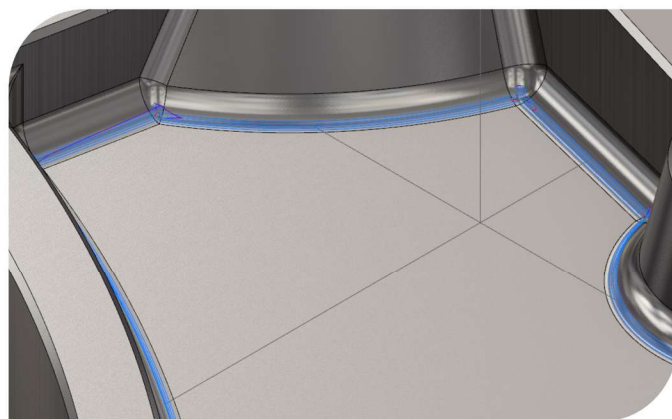
3D高速等距環繞加工

以 3D 方式計算偏移路徑距離，確保整個模型加工間距均勻。



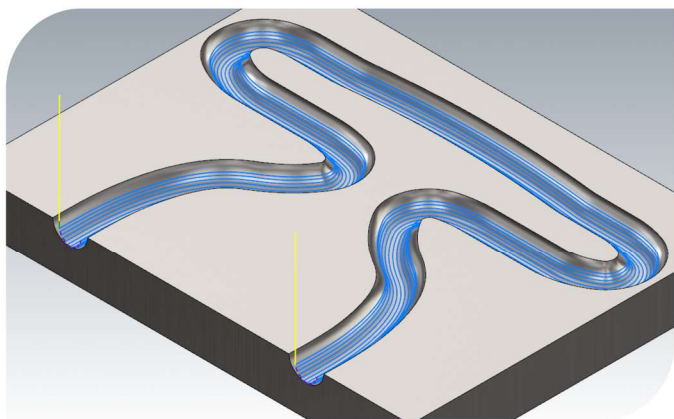
3D高速清角加工

用於清除模型角落殘料，適用於直角或圓角的角落。



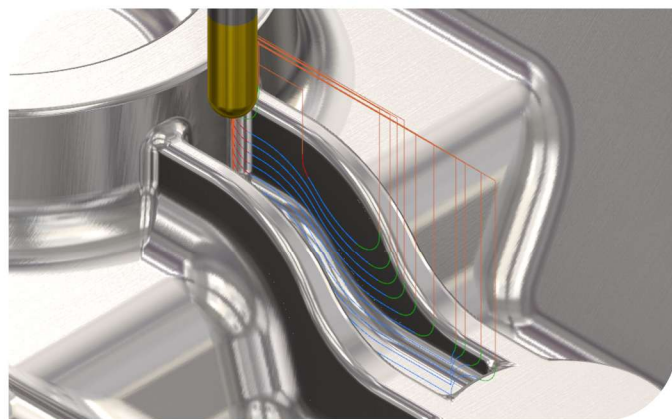
3D曲面流線加工

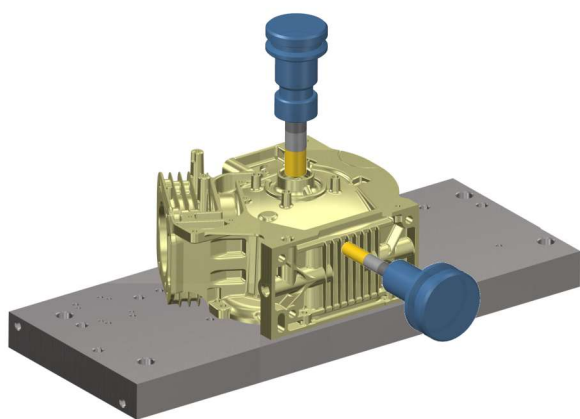
依曲面形狀產生平滑切削，不同於平行加工，可避免固定角度切削。



3D高速投影加工

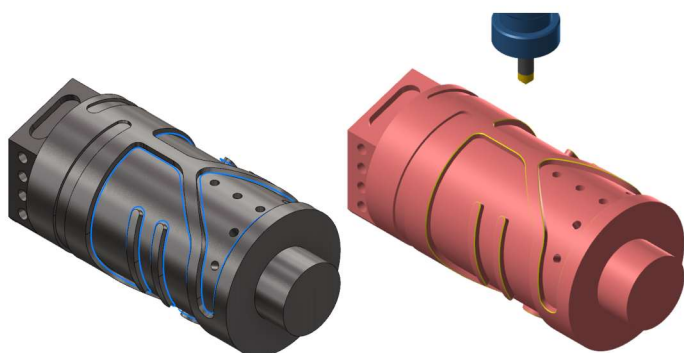
將圖形沿Z軸投影到模型上。適用在刻字或殘料加工。





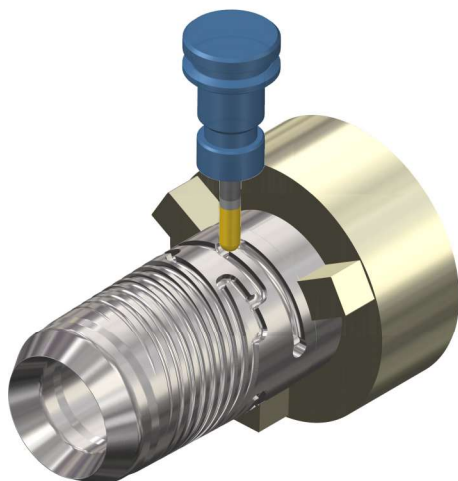
中板加工

- 無須設定多個坐標系，減少工件校正時間
- 利用動態定面，加工各角度特徵



倒角加工

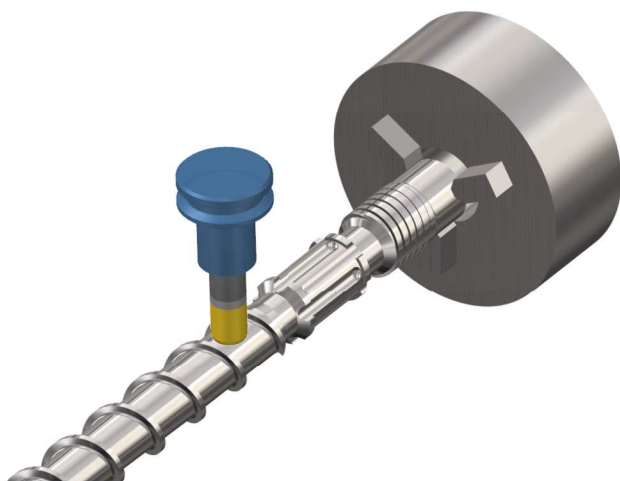
- 簡單、快速編程4軸倒角加工
- 2D路徑即可實現4軸倒角加工



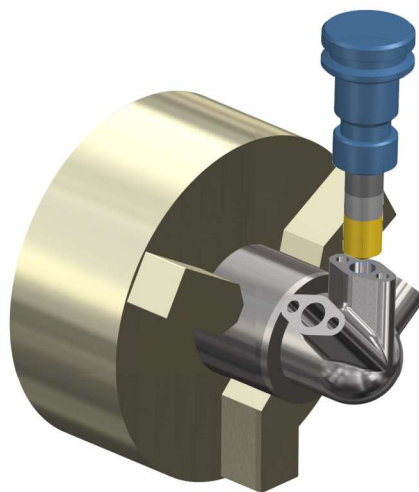
剖溝加工

- 2D圖檔即可加工4軸溝槽
- 可利用實體邊界建立2D展開圖

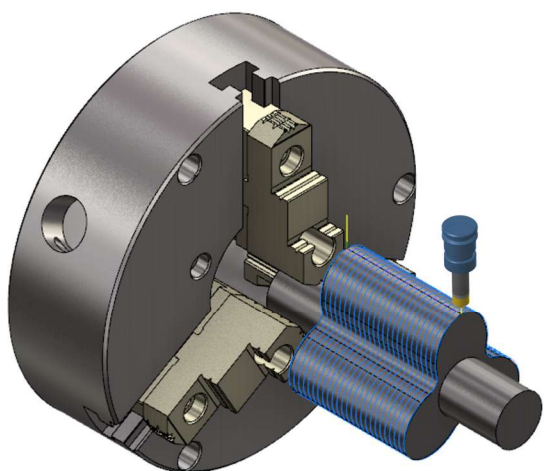
螺桿加工



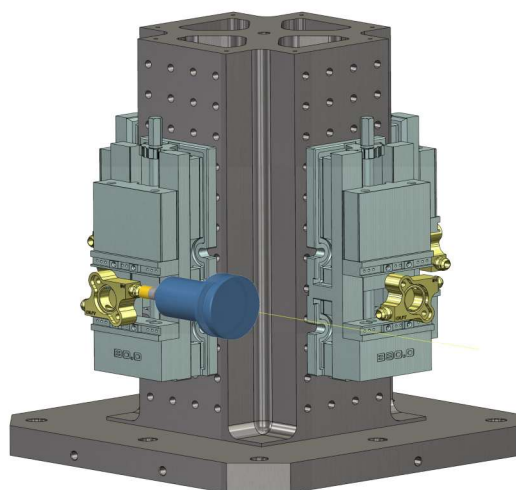
鑽孔加工



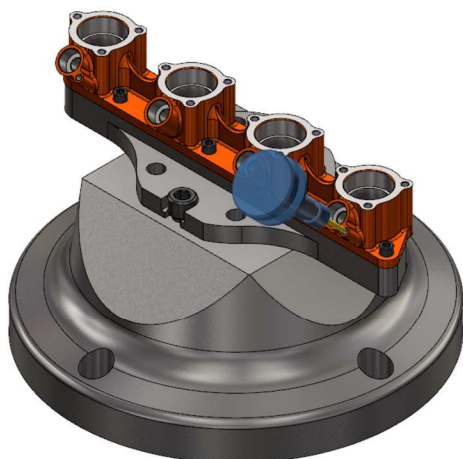
曲面四軸加工



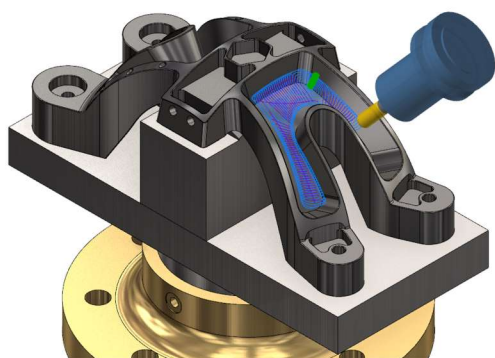
臥式交換盤



四軸定面加工

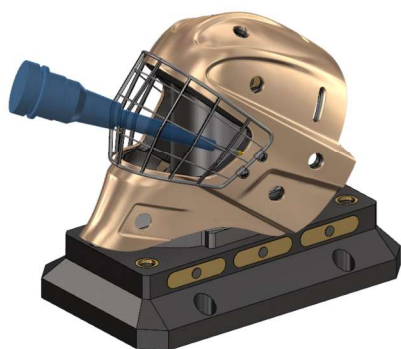


- 適用多軸模組
- 支援粗加工、精加工
- 支援傾斜面加工指令(G68.2)
- 可使用展開圖加工



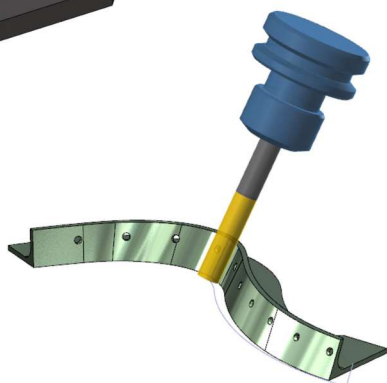
多軸粗加工

- 動態切削技術，省時高效率
- 加工複雜底部不規則曲面，優化材料移除率
- 減少刀具夾持長度，提高切削穩定性，延長刀具壽命



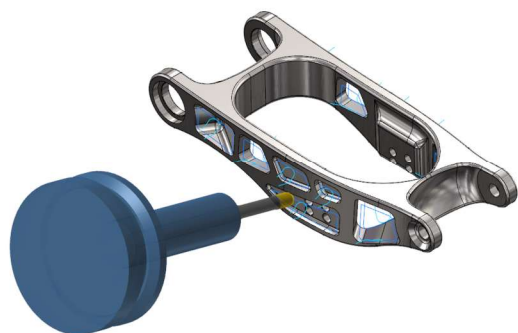
多軸整合加工

- 整合多種切削模式，包含漸變、平行、垂直、投影及導線
- 單一介面方便切換及調整切削策略



側銑加工

- 使刀具側面與實體、曲面保持切削
- 優異的表面粗糙度
- 檢測刀具與曲面或實體的碰撞



多軸去毛邊

- 高效、精確地對邊緣進行圓角或倒角
- 節省時間和人力資源
- 刀具相容性:支援倒角刀、鳩尾槽刀、球刀、棒糖刀



Accelerated
Finishing
高效精加工

高效精加工

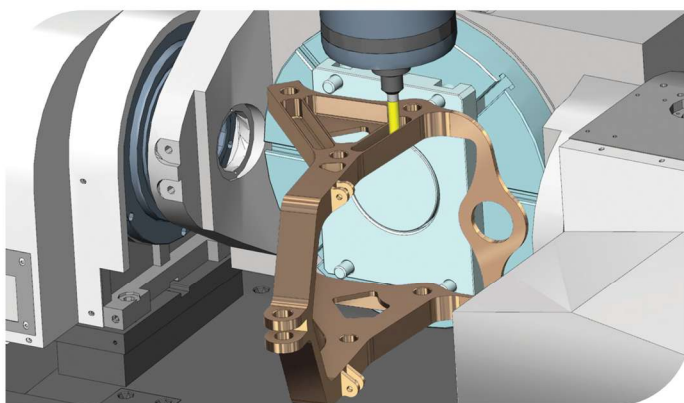
- 結合最先進的新型切削刀具形狀而開發。
- 支援刀具類型：
 - 橢圓形銑刀
 - 桶形銑刀、錐形銑刀
 - 透鏡形銑刀
 - 透鏡筒形銑刀

優點

- 以較大的切削間具產生相同的表面粗造度
- 使小直徑刀具實現較大的有效切削半徑
- 加工時間更短，曲面品質不變

虛擬機器模擬

- 一體式介面無須另外開啟，方便操作
- 透過實體機器圖檔，建立虛擬機台
- 偵測碰撞、實體切削結果、殘料分析
- 模擬機台初始狀態並顯示刀具路徑軌跡

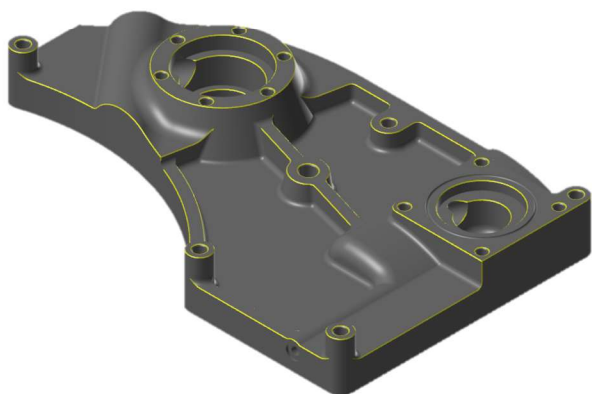


三軸去毛邊(2.5D、3D)

自動產生高品質的去毛邊路徑，只要不會干涉，都可以直接去毛邊。

減少規劃時間90%

提升加工品質



葉片專家

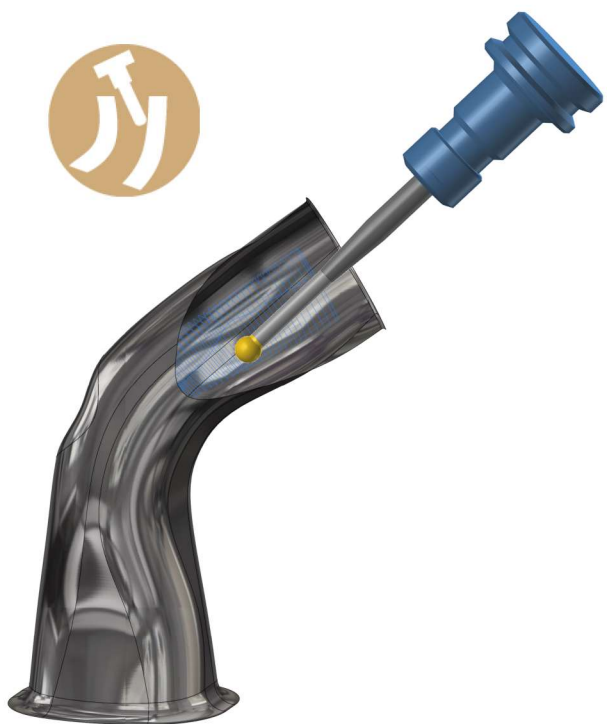
可依葉片形式快速生成刀具路徑，上手更容易。



銑床
車床
銑車
製程

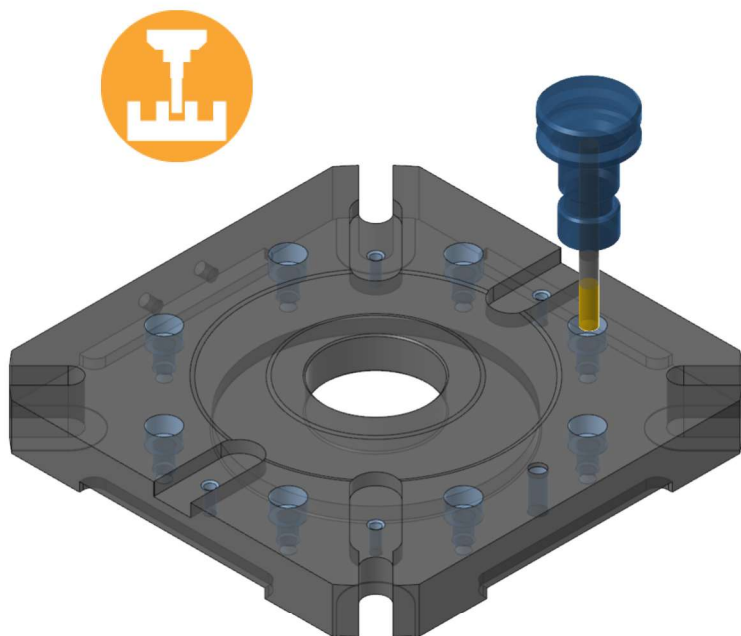
通道專家

支援管道進行粗加工及精加工，上手更容易，規劃更快速。



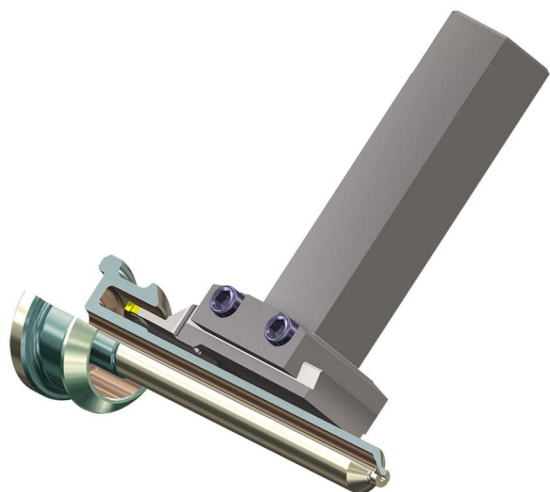
鑽孔專家

3D特徵鑽孔，適用曲面跟實體，自動偵測孔徑及深度，迅速產生鑽孔路徑。



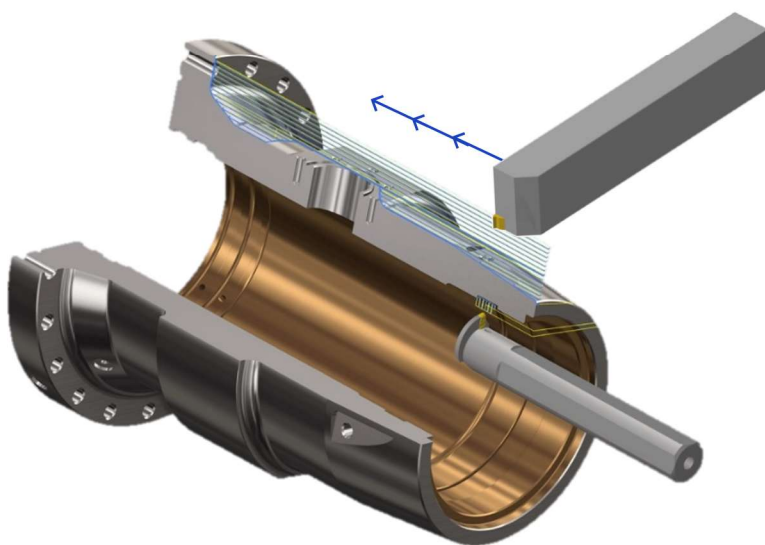
簡易、快速、精確的車削功能

- 提供粗車、精車、切槽、螺紋、鑽孔及切斷等車削路徑
- 剩餘素材，避免不必要的路徑
- 素材翻轉，模擬實際車削翻面加工



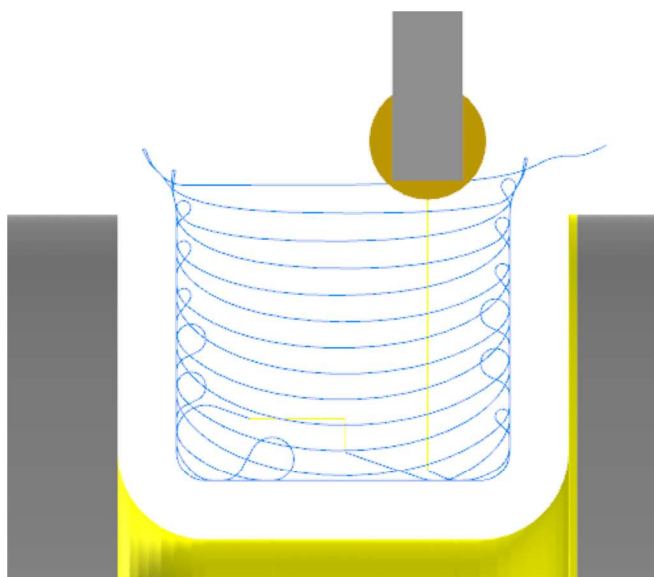
斷削、刀具檢查

- 車削過程斷削，避免切削纏繞
- 車螺紋斷削、接牙功能
- 刀具破損檢測功能，使您能夠中途停止加工，進而檢視刀具或是移除切屑



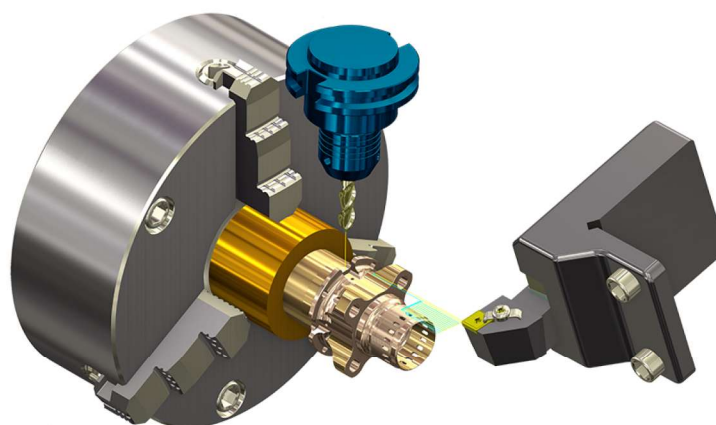
動態粗車

- 動態粗車工法提供高速的粗加工體驗
- 節省加工時間
- 延長刀片的壽命



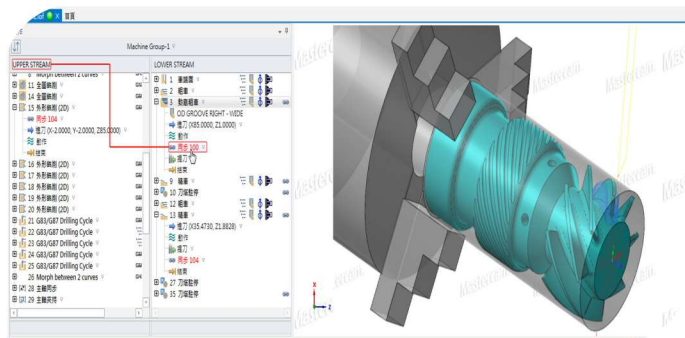
提供完整的銑削功能 進行車銑複合加工

- 可以進行基本軸向、徑向的外型及鑽孔加工，無論C軸還是Y軸
- 車銑實體切削模擬
- 搭配Mastercam銑削模組功能，整合成完整的車銑功能



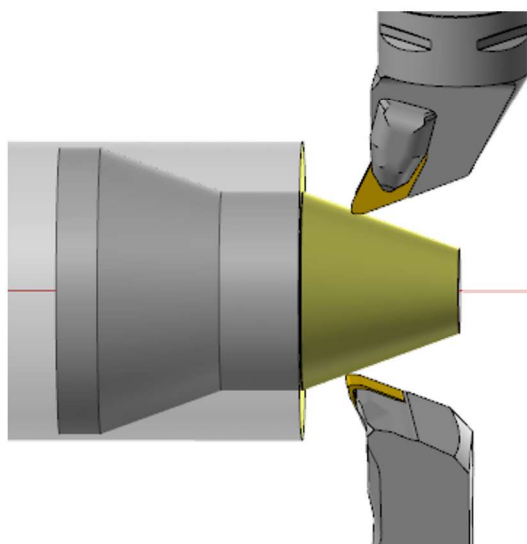
Mill-Turn 能夠有效簡化 多主軸機器的路徑編程

- 提供同步執行多程序銑車加工解決方案
- 支援擺頭進行車削



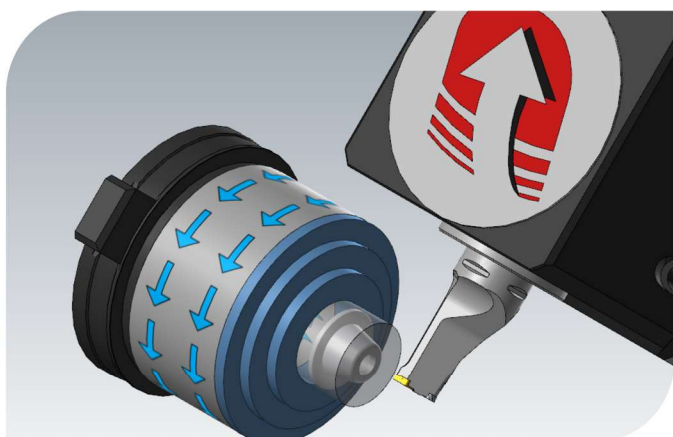
對稱式車削

- 針對擁有多刀塔的機器
- 同時使用上下兩刀塔進行錯位車削或對稱式車削作業
- 提升加工效率



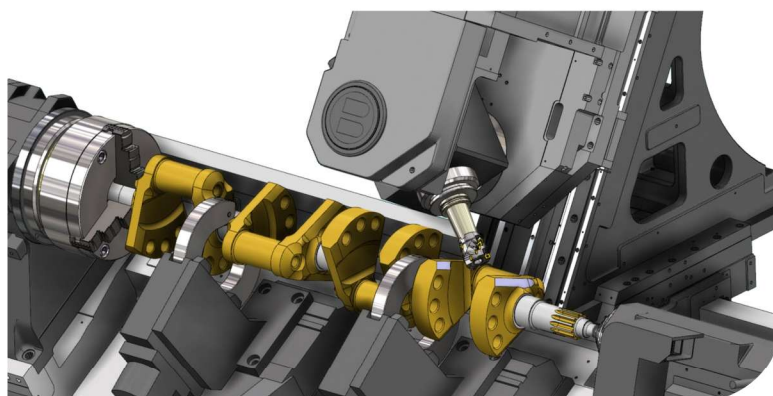
Y軸車削

- 有別於傳統刀具在X軸進行車削，將刀具改在Y軸進行車削
- 新型刀具可以擁有多個刀口，進一步減少換刀時間



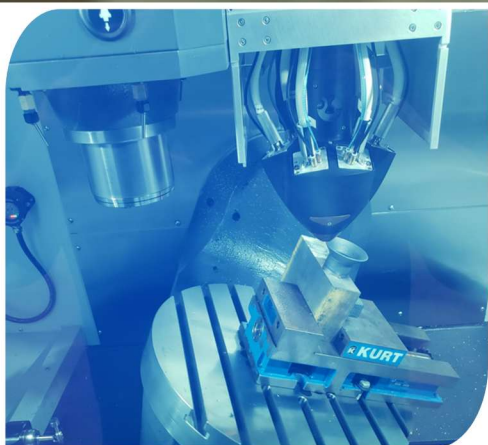
機器模擬

- 準確的機器模擬可供查驗刀柄、刀具、零件、夾爪和機器元件之間的碰撞檢測，或透過報告機制進行檢查。透過機器模擬，就能預先在軟體上知道實際加工的情形，提前避免碰撞的情形發生



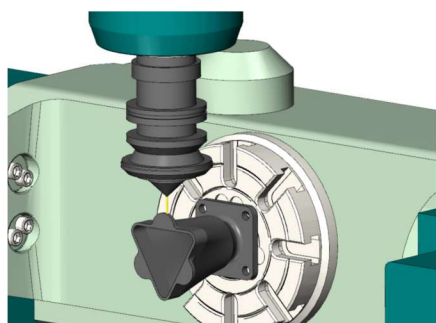
混和製造 解決方案

銑床車床銑車製程



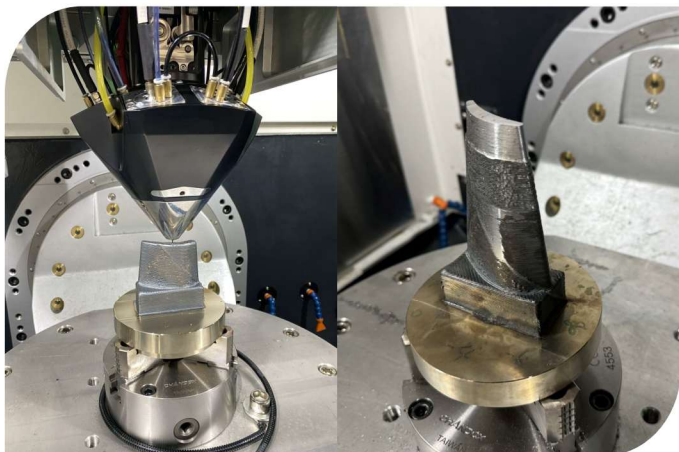
APlus積層製造

- 專為 Mastercam 平台設計的 金屬積層製造 (Additive Manufacturing, AM) 模組
- 完美支援 DED 工藝 (Laser/Wire)
- 具備高彈性、多軸控制與加工參數自訂能力



可視化積層加工結果

- 機器模擬進行積層路徑的模擬，避免碰撞干涉
- 模擬積層結果並將其儲存，用於減法加工的素材

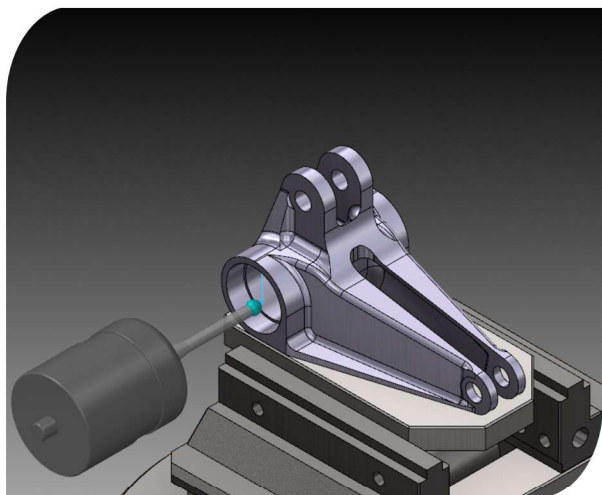
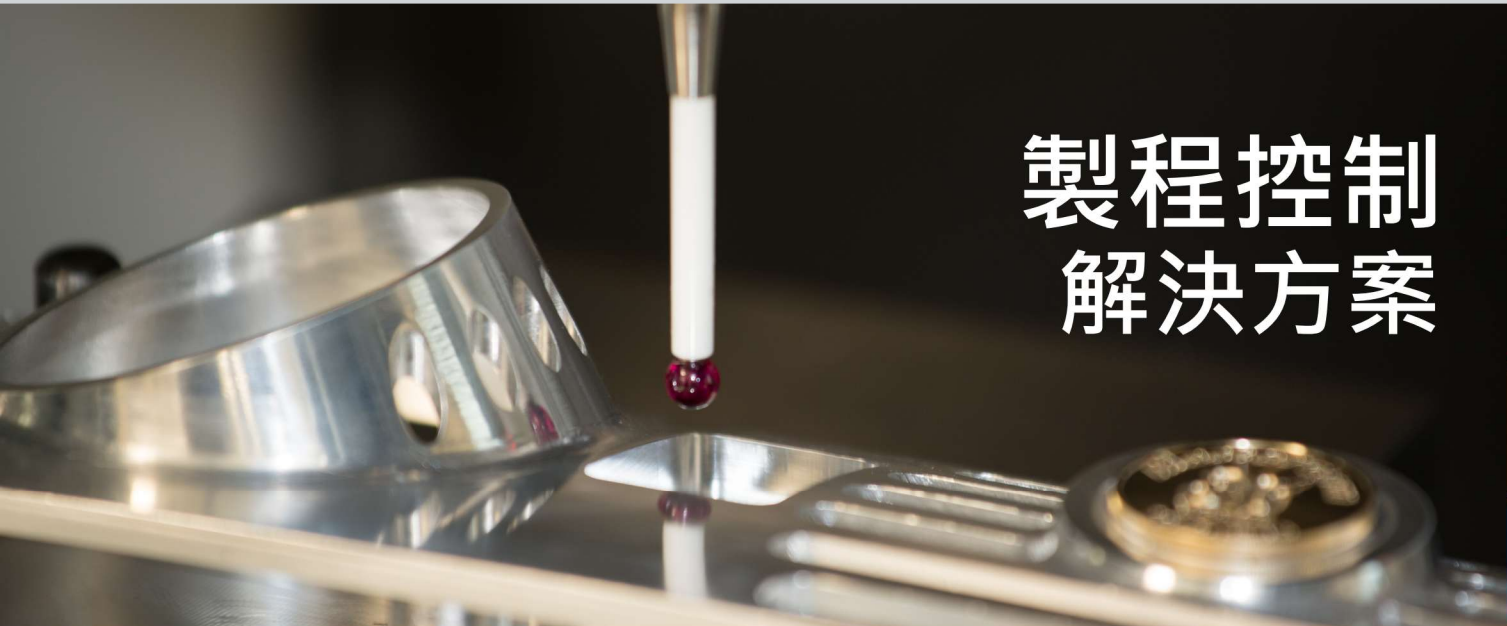


無縫進行混和製造的刀具路徑編程

- 將增材整合於 Mastercam 加工流程之中，與Mastercam優良的減材進行結合
- 實現加法與減法策略的單一作業流程
- 實現單一CNC機台進行混合製造

製程控制 解決方案

銑床
車床
銑車
製程



Mastercam PROBING Mastercam Probing

- 直接在 Mastercam 中對量測路徑進程式編程
- 自動生成獨立於機器的 G 代碼，並將其直接插入到 NC 程式中
- 提高零件品質、提高生產率並減少設置時間和手動流程
- 支援Renishaw、Blum測頭



Productivity+

- 整合CAM加工路徑編程、量測路徑模擬與碰撞檢測、量測數值補正、再加工控制、報告尺寸與公差
- 集工件座標設定、刀長量測、工件量測、補正更新及邏輯判斷功能於一體，簡單有效的製程管理
- 支援3軸至3+2軸量測
- 支援Renishaw全系列測頭

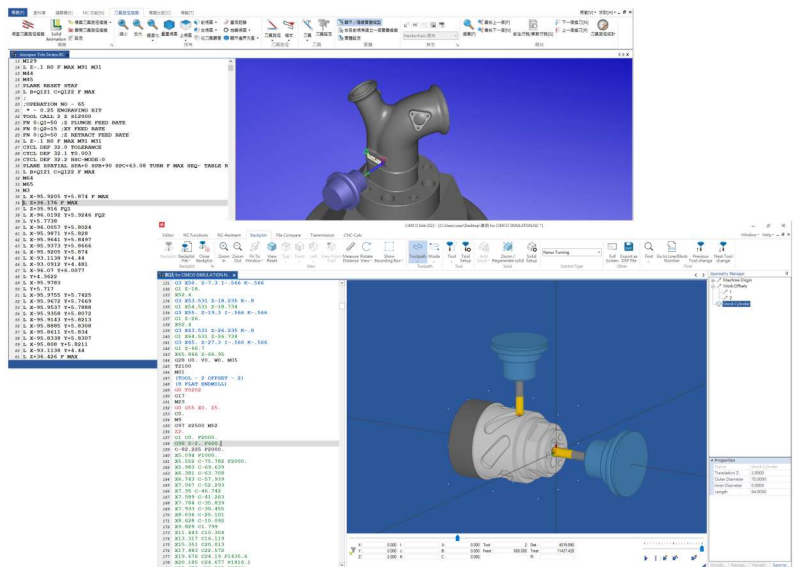
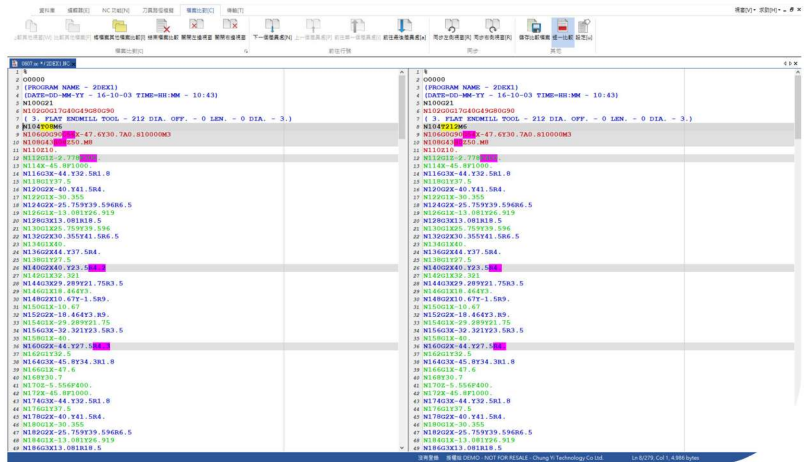


CIMCO

NC程式編輯模擬系統

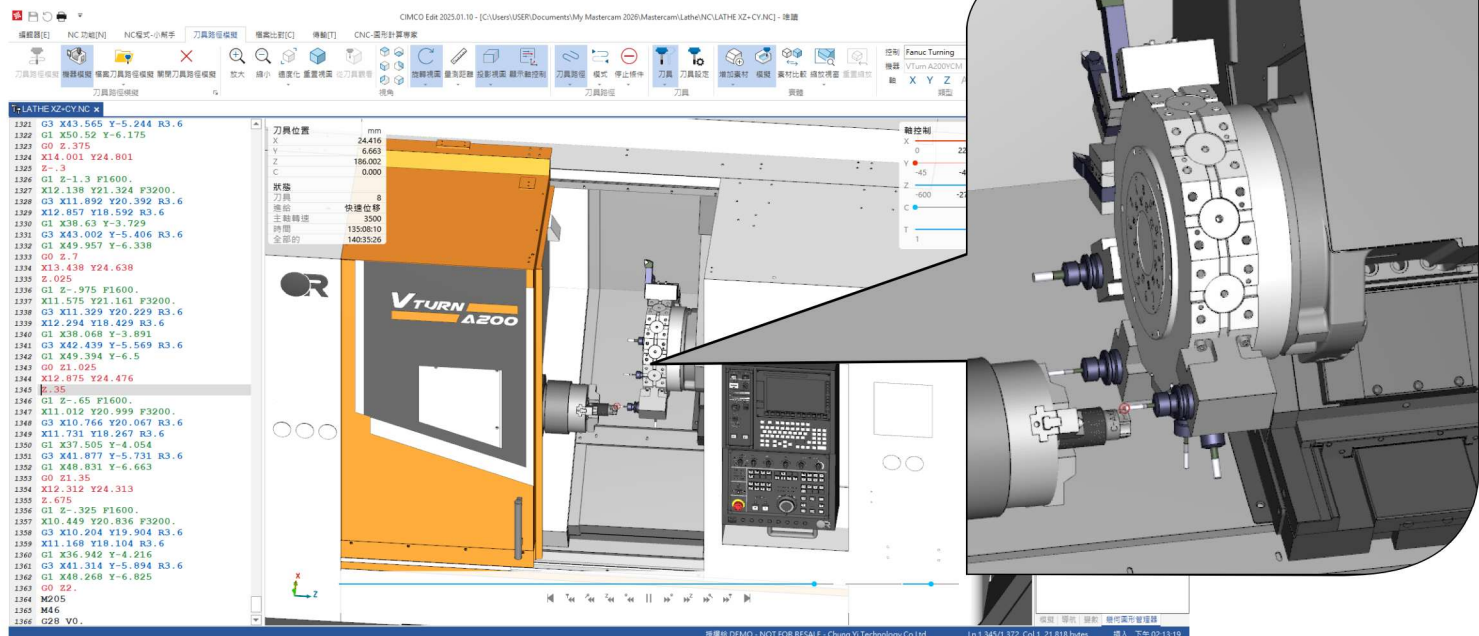
CIMCO Edit 專為CNC編程而設計的专业軟體

- 無縫隙整合在Mastercam系統下進行程式編輯與路徑模擬預覽功能
- 程式比對功能: CIMCO Edit提供了超強的程式與文件檔案比較功能，可快速以不同的顏色顯示兩檔案的差異處
- 提供車床2軸/銑床3軸-5軸刀具路徑模擬功能，支援的NC格式如：FANUC、MITSUBISHI、Siemens 840D、Heidenhain、Okuma、MAZAK、Hass、Mill plus、Maho、Mastercam nci
- 可讀取CAD/CAM系統產生的STL檔與夾治具進行刀具路徑驗證顯示，可更清楚有效的判斷程式的準確性



CIMCO MACHINE SIMULATION 選購模組

- 提供車床CY軸/銑床3-5軸的NC程式機器模擬功能
- 進行模擬切削驗證、超行程提醒、刀具干涉與碰撞檢測

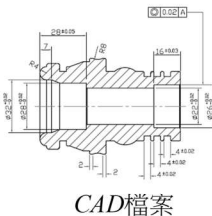


CIMCO NC-Base

- NC-Base應用Client/Server主從式架構為CNC操作者、CAD/CAM程式設計者、管理者提供一個暢通的資訊交流平台，使他們不需離開自己的辦公環境，就能完成程式的編輯、修改、審核、驗證、批准、調用、備份等工作

TOOL LIST & OPERATION LIST 刀庫與加工清單			
序號	工具名稱	規格	備註
1	加工中心	加工中心	
2	加工中心	加工中心	
3	加工中心	加工中心	
4	加工中心	加工中心	
5	加工中心	加工中心	
6	加工中心	加工中心	
7	加工中心	加工中心	
8	加工中心	加工中心	
9	加工中心	加工中心	
10	加工中心	加工中心	
11	加工中心	加工中心	
12	加工中心	加工中心	
13	加工中心	加工中心	
14	加工中心	加工中心	
15	加工中心	加工中心	
16	加工中心	加工中心	
17	加工中心	加工中心	
18	加工中心	加工中心	
19	加工中心	加工中心	
20	加工中心	加工中心	
21	加工中心	加工中心	
22	加工中心	加工中心	
23	加工中心	加工中心	
24	加工中心	加工中心	
25	加工中心	加工中心	
26	加工中心	加工中心	
27	加工中心	加工中心	
28	加工中心	加工中心	
29	加工中心	加工中心	
30	加工中心	加工中心	
31	加工中心	加工中心	
32	加工中心	加工中心	
33	加工中心	加工中心	
34	加工中心	加工中心	
35	加工中心	加工中心	
36	加工中心	加工中心	
37	加工中心	加工中心	
38	加工中心	加工中心	
39	加工中心	加工中心	
40	加工中心	加工中心	
41	加工中心	加工中心	
42	加工中心	加工中心	
43	加工中心	加工中心	
44	加工中心	加工中心	
45	加工中心	加工中心	
46	加工中心	加工中心	
47	加工中心	加工中心	
48	加工中心	加工中心	
49	加工中心	加工中心	
50	加工中心	加工中心	
51	加工中心	加工中心	
52	加工中心	加工中心	
53	加工中心	加工中心	
54	加工中心	加工中心	
55	加工中心	加工中心	
56	加工中心	加工中心	
57	加工中心	加工中心	
58	加工中心	加工中心	
59	加工中心	加工中心	
60	加工中心	加工中心	
61	加工中心	加工中心	
62	加工中心	加工中心	
63	加工中心	加工中心	
64	加工中心	加工中心	
65	加工中心	加工中心	
66	加工中心	加工中心	
67	加工中心	加工中心	
68	加工中心	加工中心	
69	加工中心	加工中心	
70	加工中心	加工中心	
71	加工中心	加工中心	
72	加工中心	加工中心	
73	加工中心	加工中心	
74	加工中心	加工中心	
75	加工中心	加工中心	
76	加工中心	加工中心	
77	加工中心	加工中心	
78	加工中心	加工中心	
79	加工中心	加工中心	
80	加工中心	加工中心	
81	加工中心	加工中心	
82	加工中心	加工中心	
83	加工中心	加工中心	
84	加工中心	加工中心	
85	加工中心	加工中心	
86	加工中心	加工中心	
87	加工中心	加工中心	
88	加工中心	加工中心	
89	加工中心	加工中心	
90	加工中心	加工中心	
91	加工中心	加工中心	
92	加工中心	加工中心	
93	加工中心	加工中心	
94	加工中心	加工中心	
95	加工中心	加工中心	
96	加工中心	加工中心	
97	加工中心	加工中心	
98	加工中心	加工中心	
99	加工中心	加工中心	
100	加工中心	加工中心	

加工報表管理



CAD檔案



NC-Base Client端

程式版本控制與管理



NC-Base Client端



圖片管理(Picture of product)



CAM 檔案

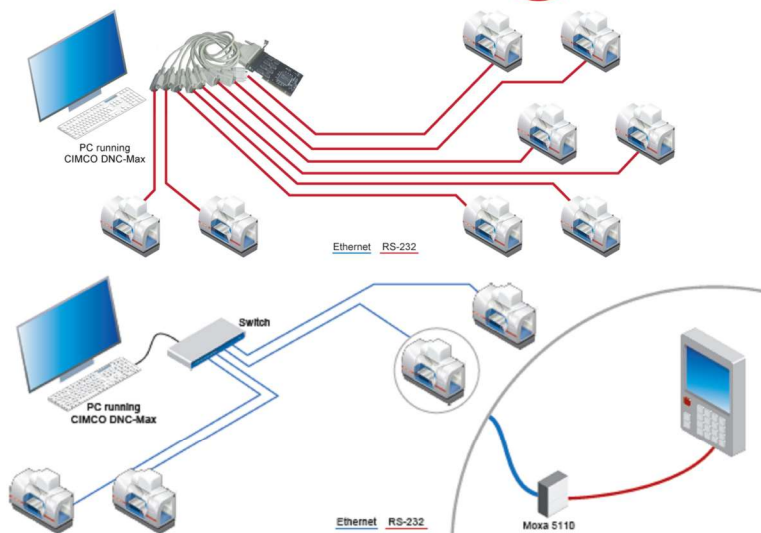


NC-Base Client端

銑床車床銑車製程

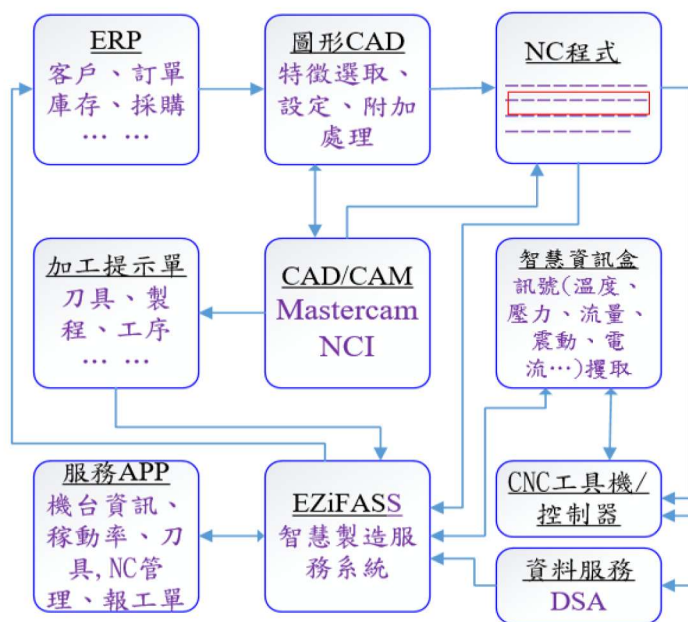
CIMCO DNC-MAX

- 支援網路(有線/無線)轉RS232C介面與CNC機械進程式傳輸
- 可1台電腦同時對多台CNC機械進行傳輸程式
- 可在機械端操作，請求傳輸程式
- 可排程傳輸NC程式
- 可檢視傳輸過程資訊
- 可透過WEB了解傳輸狀態



主要功能：

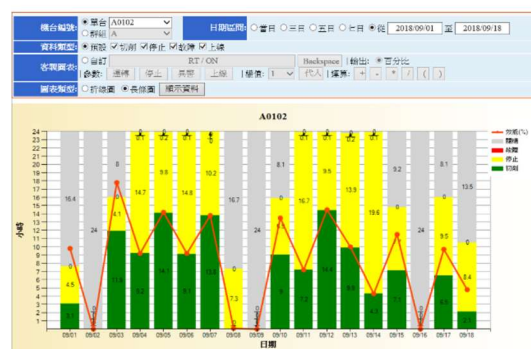
- 支援雙系統控制器
- 可發佈至各種行動裝置
- 掌握現場即時加工資訊
- 遠端編程與NC管理
- 可與MES、ERP、CAD/CAM整合
- 刀具加工成本分析
- 即時稼動率的統計
- 異警處理與異常分析
- 機器操作紀錄與加工分析
- 生產分析、生產進度
- 權限管理



雙系統現場即時加工資訊看板，控制器即時資訊顯示



時間稼動率統計與效能分析



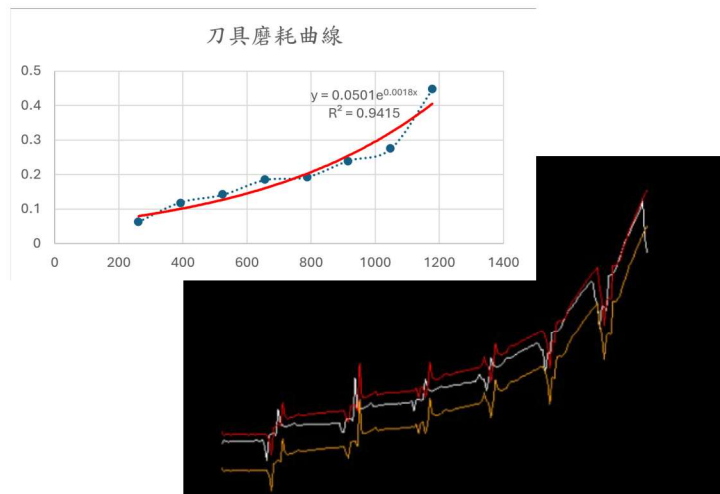
即時生產進度

機器編號	製令編號	今日數量	實際工時	作業員	生產進度	零件品名	預計生產
C001	5130-1906036	87	00:03:16	吳佳昆	45.63%	CAMLH05-3(R2)	800
C002	5104-1909070	99	00:03:40	吳佳昆	31.6%	HUB.LH12(DT2"-2.1/2")	500
C003	5130-1908047	102	00:03:08	吳佳昆	8.42%	LATCH.BOLT.B45-1S(ND(R1)	1200

及時看板



刀具磨耗分析



EZIFASS

易智工廠自動化服務系統

機器操作分析












生產分析
 操作分析
 機台資訊
 稼働率統計
 警告訊息
 NC管理
 工作管理
 客戶管理
 刀具管理
 成本計算
 系統設定

選擇機台:

▼

KB01

▼

多機台

操作時間:

●

當日

○

七日

○

從

2017/09/04

至

2017/09/04

繪製資料:

顯示資料

匯出檔案

機台編號	機台狀態	機台號碼	新機式	日期	開始時間	結束時間	花費時間	系統
KB01	Idle	0	MDI	2017/09/04	08:17:03	08:17:03	00:00:00	SysPath 01
KB01	Idle	MDI	JOG	2017/09/04	08:17:03	08:28:52	00:11:49	SysPath 01
KB01	Idle	JOG	EDIT	2017/09/04	08:28:52	08:32:54	00:04:02	SysPath 01
KB01	Idle	EDIT	RESET	2017/09/04	08:32:54	08:33:05	00:00:11	SysPath 01
KB01	Idle	RESET	EDIT	2017/09/04	08:33:05	08:33:06	00:00:01	SysPath 01
KB01	Idle	EDIT	RESET	2017/09/04	08:33:06	08:33:07	00:00:01	SysPath 01
KB01	Idle	RESET	EDIT	2017/09/04	08:33:07	08:33:07	00:00:00	SysPath 01
KB01	Idle	EDIT	AUTO	2017/09/04	08:33:07	08:33:08	00:00:01	SysPath 01
KB01	Idle	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:08	08:33:19	00:00:11	SysPath 01
KB01	Run	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:19	08:33:19	00:00:00	SysPath 01
KB01	Idle	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:19	08:33:27	00:00:08	SysPath 01
KB01	Run	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:27	08:33:30	00:00:03	SysPath 01
KB01	Idle	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:30	08:33:30	00:00:00	SysPath 01
KB01	Run	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:30	08:33:33	00:00:03	SysPath 01
KB01	Idle	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:33	08:33:33	00:00:00	SysPath 01
KB01	Run	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:33:33	08:44:39	00:11:06	SysPath 01
KB01	Idle	AUTO	AUTO	2017/09/04	08:44:39	08:44:40	00:00:01	SysPath 01

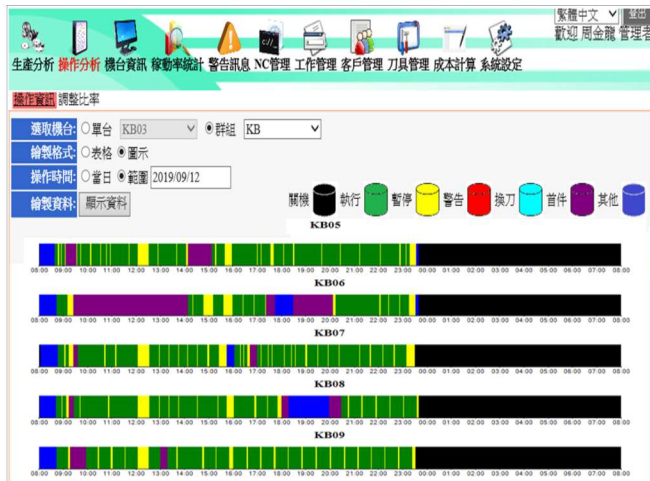
警告訊息

警告訊息 異常分析				
選擇機台:	機台	A0101	多機台	
警告時間:	當日	○七日	○從	2018/03/07 至 2018/03/07
繪製資料:	顯示資料	匯出檔案		
詳細	機台編號	警告代碼	警告訊息	發生時間
詳情	A0110	9999	警急技提	2018/03/07 16:57:39
詳情	A0110	EXI002		2018/03/07 16:57:38
詳情	A0110	9999	警急技提	2018/03/07 16:57:38
詳情	A0108	EXI002		2018/03/07 12:02:07
詳情	A0101	EXI053		2018/03/07 08:13:37
詳情	A0106	9999	警急技提	2018/03/07 06:37:00
詳情	A0106	9999	警急技提	2018/03/07 06:36:59
詳情	A0106	EXI000		2018/03/07 06:36:59

刀具壽命管理

刀具壽命 座標修正 刀具補正								
選取機台:	☐ 單機台 GCSU1 ☐ 多機台		日期區間: ☒ 日 ☐ 3日 ☐ 週 從 2016/04/01 至 2016/04/30					
時間/次數:	☐ 時間	☐ 次數	☐ 殘餘時間 10					
選擇清單:	☐ 清單 ☐ 統計		匯出清單					
機台編號	工件名稱	刀號	刀具品號	程式編號	統計時間	統計次數	預告壽命%	系統
GCSU1	112003001	T0101		O0299	00:08:47	20	95	1
GCSU1	112003001	T0101		O9169	00:14:41	34	95	1
GCSU1	112003001	T0101		O9189	00:46:13	104	95	1
GCSU1	112003001	T0102		O0299	00:02:34	7	95	1
GCSU1	112003001	T0102		O9189	00:50:09	151	95	1
GCSU1	112003001	T0103		O0299	00:00:58	3	95	1

各機台24小時操作狀態



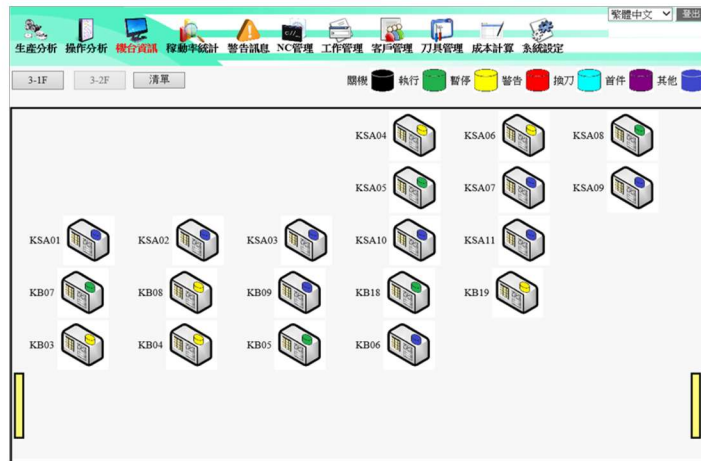
NC管理的畫面

NC-Management SysPath 1						
機台	機台編號	機台狀態	機台資訊	日期	開始	結束
ABRACADABRA-01	A0101	26	2.70 KBYTE	2018/02/12	00:00:02	
ABRACADABRA-01	A0101	31	5.95 KBYTE	2018/02/12	00:00:00	
ABRACADABRA-01	A0101	34	2.10 KBYTE	2018/02/13	00:00:05	
[編輯] [刪除] [下載] [匯出檔案]						
[瀏覽] [上傳]						

CNC-Memory SysPath 1		
機台編號	機台狀態	機台資訊
1	1.816 KBYTE	
2	1.641 KBYTE	
3	1.099 KBYTE	
4	1.875 KBYTE	
5	1.934 KBYTE	
6	1.074 KBYTE	
7	1.875 KBYTE	
8	2.105 KBYTE	
9	1.899 KBYTE	

CNC-Memory SysPath 2		
機台編號	機台狀態	機台資訊
1	1.816 KBYTE	
2	0.328 KBYTE	
3	0.281 KBYTE	
4	0.254 KBYTE	
5	0.254 KBYTE	
6	0.254 KBYTE	
7	0.254 KBYTE	
8	1.055 KBYTE	
9	0.254 KBYTE	

機台狀態即時看板-布置圖



刀具成本分析

選擇機台	●單台 ☒ KB08 ☐ ☐ 多機台						
查詢時間	●當日 ☐ 七日 ☐ 從 2019/09/26 至 2019/09/26						
選擇分類	●清單 ☐ 平均 ☐						
繪製資料	顯示資料 匯出檔案						
機台編號	工件編號	日期	工件數量	刀具編號	刀具開始時間	刀具結束時間	刀具花費時間
KB08	KW01-190900338	2019/09/26	1	01	08:53:29	08:53:36	00:00:07
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		02	08:53:36	09:02:04	00:08:28
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		03	09:02:04	09:10:58	00:08:54
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		04	09:10:58	09:14:19	00:03:21
KB08	KW01-190900338	2019/09/26	2	01	09:23:03	09:23:11	00:00:08
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		02	09:23:11	09:44:32	00:21:21
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		03	09:44:32	09:54:01	00:09:29
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		04	09:54:01	09:57:06	00:03:05
KB08	KW01-190900338	2019/09/26	3	01	10:10:14	10:10:25	00:00:11
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		02	10:10:25	10:18:10	00:07:45
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		03	10:18:10	10:24:58	00:06:48
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		04	10:24:58	10:28:02	00:03:04
KB08	KW01-190900338	2019/09/26	4	01	10:34:32	10:34:40	00:00:08
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		02	10:34:40	10:42:24	00:07:44
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		03	10:42:24	10:48:57	00:06:33
KB08	KW01-190900338	2019/09/26		04	10:48:57	10:52:01	00:03:04

可依機台,人員,客戶作生產統計報表及查詢

操作者	機台編號	工單編號	工序	單號	日期	班別	登入時間	最後時間	除外工時間	對刀時間	有效加工時間	單件花費	累計數量	效率
裴文俊	CL26	308080001	106	22503235	2023/08/21	早班	07:42:09	13:50:18	0	0	298.16	1.08	190	69
陳庭祿	CL25	307030017	105	20801144	2023/08/21	早班	07:50:38	16:27:22	30.07	0	252.55	1.58	142	89
謝賢青	CL20	307030017	105	20801144	2023/08/21	早班	07:53:31	16:46:08	0	0	452.63	3.08	139	95
蔡妮軒	SCL21	0	102	20801204	2023/08/21	早班	07:46:45	17:00:51	0	474.11	0	0	286	99999
吳冠佑	CL17	308010003	101	303026175	2023/08/21	早班	08:01:14	16:14:24	0	0	316.88	0.5	482	76
姚政良	CL10	7030017	105	20801144	2023/08/21	早班	07:59:57	16:41:59	0	0	99.98	1.42	42	60
陳冠宏	CL18	308010003	101	303026175	2023/08/21	早班	08:01:38	11:13:22	0	0	181.75	0.58	308	99
胡文清	CL19	8080001	105	22503235	2023/08/21	早班	08:02:53	08:49:12	0	0	46.34	0.5	87	94
陳威廷	CL24	306260001	107	22503140	2023/08/21	早班	08:05:39	16:16:19	30.02	0	65.09	2.58	28	111
陳貴勇	SCL14	0	101	20801236	2023/08/21	早班	07:56:19	17:02:29	0	0	466.18	0	350	99999
蔡妮軒	SCL19	0	102	20801179	2023/08/21	早班	07:41:29	15:29:13	0	382.73	0	0	171	99999
胡文清	CL22	303020001	108	22504170	2023/08/21	早班	08:55:55	11:43:00	30.02	0	127.08	9.75	14	107

銑床
車床
銑車
製程

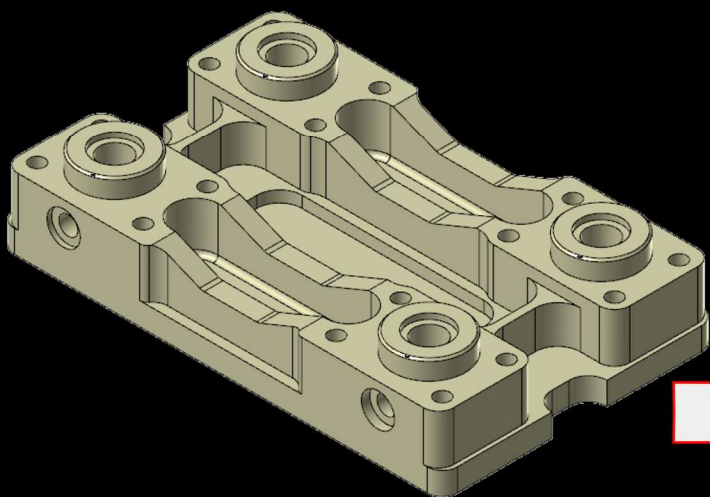


CAM助手

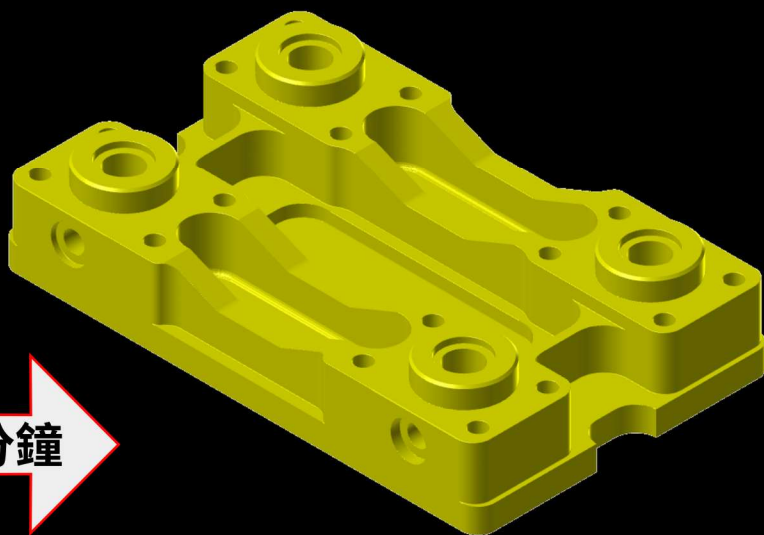
- 透過雲端AI伺服器分析並評估加工方式，產生一連串的加工路徑
- 透過實驗的大數據，產生對應材質的加工條件
- 支援銑床3軸、3+2軸、翻面加工
- 自動化的產生加工路徑，編程時間節省80%以上

工時預估

- 自動計算多張零件圖檔的加工路徑，並預估加工時間，產生工時預估報表
- 報價更加方便，不再憑感覺
- 節省報價時間



5分鐘



眾宇科技有限公司

台南市東區東平路9巷1號6樓

TEL: (06)236-8111 FAX: (06)274-3415

Web: www.mastercamtw.com.tw

E-mail: chung.yi@mastercamtw.com.tw