

ASG-800

全自動鎢鋼鋸片研磨機



適用數種鋸片研磨

ASG-800 透過PLC數據控制系統，結合CNC技術，可在兩軸至五軸之間彈性調整，多樣化組合協助您有效研磨多種鋸片。包括平齒、冷鋸的鷹勾齒及負角度的齒面加工，以及梯型齒和冷鋸的倒角與斷屑溝之齒頂加工。



齒頂研磨(二軸)

高穩定性與精準度

介鋒機械廠累積餘35年的研發經驗，已在全球業界享譽盛名。而ASG-800更是凝聚了數十年來的精髓，研磨技術同時成就高度穩定性以及精準度的品質保證。

人性化操作

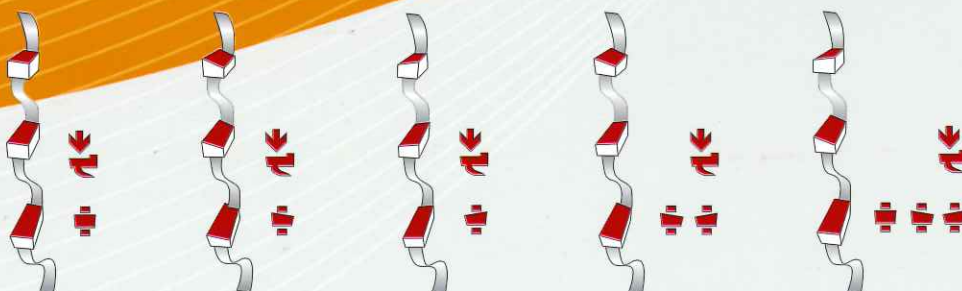
ASG-800強大的功能搭配的是簡潔便利的操作介面，使得生產效率再提升。

技術突破再進化

ASG-800ER 為 ASG-800 之進階機台。ASG-800ER 突破鎢鋼研磨技術，乃為鑽石材料放電加工機之新機種。



齒面研磨



ASG-800 全自動鋸鋼鋸片研磨機



■ 操作面板



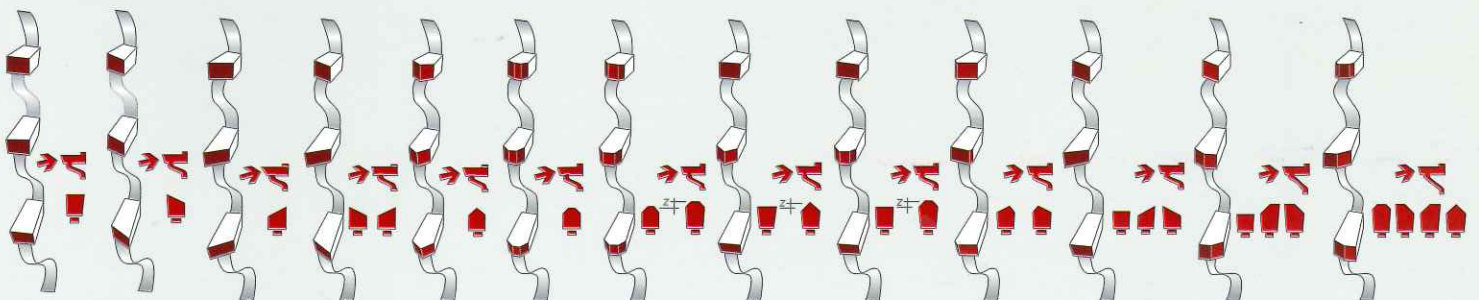
■ 齒頂研磨 (五軸)



■ 齒面研磨



齒頂研磨



規格表

型 式	ASG-800 (二軸)	ASG-800 (五軸)
研磨鋸片直徑	Ø120 mm~ Ø800 mm	Ø120 mm~ Ø800 mm
砂輪馬力	1 HP	3 HP
冷卻馬力	1/6 HP	1/6 HP
逃喉角馬力	1/4 HP	1/4 HP
砂輪進刀馬力	油壓驅動	0.4 kw 伺服驅動
砂輪軸轉速	3400/4000 R.P.M. (50/60HZ)	3400/4000 R.P.M. (50/60HZ)
油壓泵浦	1 HP	1 HP
推齒馬力	0.4kw 伺服驅動	0.4kw 伺服驅動 (含X,Y軸)
逃角; 喉角	5°~45°; 0°~+40°	5°~45°; 0°~+40°
頭部斜面; 喉部斜面	5°~45°; 0°~30°	5°~45°; 0°~30°
研磨速度	0~10 mm/s	0~10 mm/s
推齒速度	10 齒/分	10 齒/分
砂輪厚度	20 mm	20 mm
鋸片厚度 (鋼板)	0.5 mm~5 mm	0.5 mm~16 mm
齒距	6 mm~30 mm	6 mm~150 mm
砂輪昇降	油壓驅動	0.8 kw 伺服驅動
頭部&喉部角度	0.8 kw 伺服驅動	0.8 kw 伺服驅動

www.jeffer-grinder.com



JEFFER 介鋒機械廠股份有限公司

台灣42942台中市神岡區東洲路211-8號

Tel.: +886-4-2527-3133

E-mail: jeffer.grinder@msa.hinet.net

E-mail: jeffer@ms19.hinet.net

Fax: +886-4-2522-6999

<http://www.jeffer-grinder.com>

<http://www.saw-grinder.com>

