

機械規格表

內容	單位	NV-1020	NV-1280
行程			
X 軸行程	mm	1,020	1,280
Y 軸行程	mm	610	650
Z 軸行程	mm	610	630
主軸鼻端至工作台距離	mm	85~695	100~730
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	688	722
工作台			
工作台尺寸	mm	1,120 x 610	1,380 x 650
工作台最大荷重	kg	800	1,200
T 型槽尺寸 (寬 x 槽數 x 間距)	mm	18 x 5 x 100	
主軸			
主軸轉速 (選配)	rpm	10,000 (12,000)	
主軸馬達	kW	11/15 (20 HP)	
主軸孔錐度	type	7 / 24 taper NO.40	
自動換刀系統			
換刀型式	type	刀臂式	
刀柄型式	type	BT-40	
拉刀桿型式	type	P-40T (45°)	
刀庫容量 (選配)	pcs.	24 (30 / 32 / 40)	
最大刀具直徑	mm	Ø80	
最大刀具直徑 (無相鄰刀)	mm	Ø150	
最大刀具長度	mm	250	
最大刀具重量	kg	7	
換刀速度 (刀對刀)	sec.	2.5	
換刀速度 (點對點)	sec.	7	
進給速度			
快速進給 (X / Y / Z)	m / min.	48 / 48 / 32	36 / 36 / 24
切削進給	mm / min.	10,000	
其他規格			
占地面積 (寬 x 深)	mm	3,330 x 2,350	3,750 x 2,500
機台重量	kg	7,100	8,500
最大機台高度	mm	2,770	2,800
氣壓來源	kg/cm ²	6~8	
電力容量	KVA	25	

• 基於持續創新研發之原則，本公司保留變更規格之權利，不另行通知。

標準配件 選購配件

- | | | | |
|-------------------|------------|----------------------------|----------------|
| • 10,000rpm 皮帶式主軸 | • 沖屑裝置 | • 12,000rpm 皮帶式主軸 | • 三軸光學尺 |
| • 主軸冷卻單元 | • 空壓單元 | • 10,000 / 12,000rpm 直結式主軸 | • 旋轉工作台 |
| • 剛性攻牙性能 | • 自動潤滑系統 | • 螺旋式排屑機 | • 自動刀長測量 |
| • 主軸吹氣系統 | • 電氣箱熱交換器 | • 鏈板式排屑機 | • 工件測量裝置 |
| • 三軸螺桿預拉 | • 內建二側捲屑螺旋 | • 主軸中心出水 | • 電氣箱空調冷卻機 |
| • 三軸全罩式防屑伸縮護罩 | | • 深孔鉗接頭單元 | • CE 規格 |
| | | • 高壓幫浦 | • 變壓器 (中國地區標準) |



凱柏精密機械股份有限公司

40852 台中市南屯區精科一路 12 號
TEL: +886-4-23500501 FAX: +886-4-23500213
E-mail: sales@campro.com.tw



凱柏精密機械(嘉興)有限公司

浙江省嘉興市雲海路 429 號
TEL: +86-573-83581689 FAX: +86-573-83581690
E-mail: sales@campro.com.cn

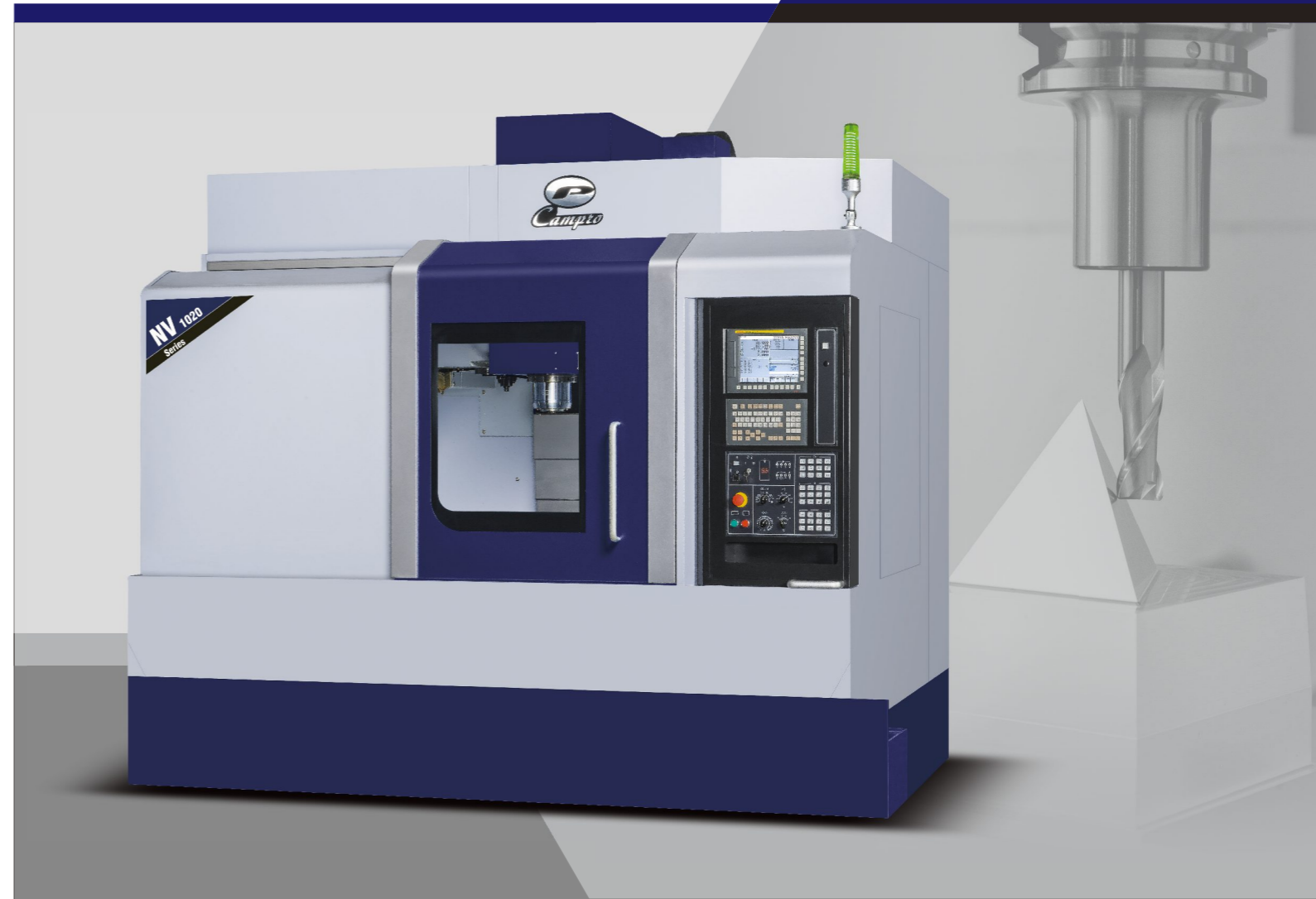


經銷商：



立式加工機

NV Series



台灣精品 2018
TAIWAN EXCELLENCE

凱柏精機

www.campro.com.tw

