



Precision par Excellence.
Smart to Future.

GVP-8040

CNC 齒輪成形磨床

MATRIX Machine Tool 成立於 1913 年，以內、外螺紋磨床第一品牌享譽國際，藉由上銀集團之整合，推出新一代 **GVP-8040** 立式齒輪成形磨床。**GVP-8040** 立式齒輪成形磨床採用 FANUC(發那科)控制器與高轉速砂輪主軸，並透過自行開發的智慧型交談視窗軟體，可靈活設計出您所需要的齒形修整及輪磨條件。可加工工件類型包含：漸開線齒輪、大模數滾齒刀、擺線齒輪，其高效率高精度的優異表現，足以媲美世界頂尖廠牌，是您的不二選擇。



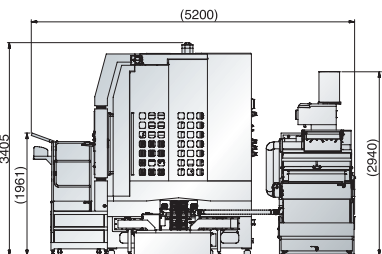
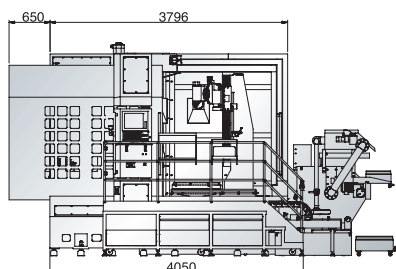
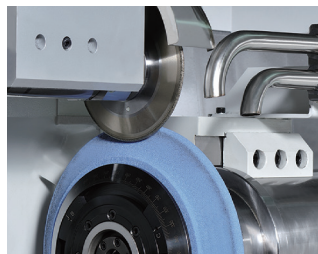
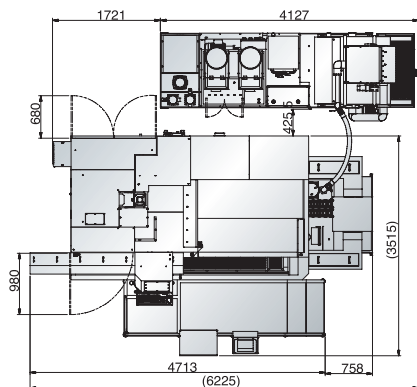
GVP-8040

CNC 立式齒輪成形磨床

齒輪規格			GVP-8040
最大工件外徑	800mm	31.4"	
齒數範圍	9~999 齒		
最小齒根直徑	50mm	1.9"	
模數範圍	M2.0~M20	DP12.7~DP 1.27	
最大可輪磨齒深	45mm	1.7"	
螺旋角範圍	±45°		
滾齒刀規格			
最小齒根徑 / 最大工件外徑	50mm~350mm	1.9"~13.7"	
最大刃槽深度	50mm	1.9"	
槽數範圍	1~99		
刃槽螺旋角範圍	±40°		
機構規格			
最大可加工行程 (Y 軸)	400(450)mm	15.7"(17.7")	
最大工件軸可移動行程 (Z 軸)	500mm	19.6"	
尾座頂尖到工作台面高度	550mm~1250mm	21.6"~49.2"	
工件台直徑	740mm	29.1"	
最大承載重量 (工件加治具)	2500 kg	5500 lb	
砂輪規格			
最小可修整砂輪肩部直徑 / 最大砂輪直徑	260mm / 400mm	10.2" / 15.7"	
最大砂輪厚度	70mm	2.7"	
最大砂輪主軸轉速	4000 rpm		
砂輪主軸馬力	15kW	20Hp	
電力系統			
電壓	3Ø 220V		
電流	80 Amp		
環境溫度	20°C ~ 26°C	68°F ~ 79°F	
最大負載	35 kVA		
CNC 控制器			
FANUC			
尺寸和總重			
設備總體尺寸	L 6225 x W 5200 x H 3405mm (左右前後各再預留 800mm(32")，當作維修空間)	L 245" x W 205" x H 135"	
機台總重	17000 kg	37500 lb	

本型錄的內容規格如有變更，包括因改良導致外觀或規格變異，恕不另行通知。

The specifications are subject to the contract, as well as new technology and industrial advancements available.



邁萃斯精密股份有限公司
Matrix Precision Co., Ltd.

30078 新竹市科學園區力行一路 1-9 號

TEL: 03-5786767 FAX: 03-5773488

Email: sales@matrix-machine.tw

Website: <http://www.matrix-machine.tw>