



Non-Backlash CNC ROTARY TABLE

機械式樣表 *Specification*

機型 Code No.		AT125R2	AT160R2	AT125R3	AT160R3	
工作盤直徑 Table diameter	ø mm	125	170	125	170	
中心高度 Center height	mm	130	160	130	160	
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	ø mm	30H7/15	60H7/45	30H7/15	60H7/45	
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
基準定位鍵 Guide block width	mm	14h7	18h7	14h7	18h7	
使用馬達 Motor	FANUC	α	α2iF	α4iF	α2iF	α4iF
		β	β4is	β8is	β4is	β8is
	MITSUBISHI		HG74	HG54T/HG104T	HG75	HG54T/HG104T
	SIEMENS		1FK7042	1FK7060	1FK7042	1FK7060
總減速比 Gear ratio		30	60	40	60	
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)		rpm	100	50	100	66.7
最小設定單位 Min. increment			0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
R/G額定動定格 Basic dynamic load rating		kgf•m	17	26	17	26
鎖緊壓力 Clamp system (空 P: Pneumatic / 油 H: Hydraulic)		kg/cm ²	(空 P) 5	(油 H) 20	(空 P) 5	(油 H) 20
鎖緊扭力 Output torque at brake		kg•m	8	40	8	40
		N-m	78	392	78	392
分割精度 Indexing accuracy		sec	40	20	40	20
重覆精度 Repeatability		sec	4	4	4	4
製品質量 Weight		kg	65	130	97	185
容許承重 Allowable work weight	(有尾座時容許承重) (Allowable work weight with tallstock)	kg	20 (40)	75 (150)	20 (40)	75 (150)
		kg	50	150	50	150
當夾鎖時其 容許負載 Allowable load (When table clamped)		kgf	600	800	600	800
		ΓxL Kgf-m	8	42	8	42
		FxL kgf-m	16	40	16	40
容許慣性 Allowable work inertia		kg-m ²	0.1	0.48	0.1	0.48

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.

機械寸法圖 *Outline dimensions*

