



帶領世界轉動
Turn with Innovation

特品國際股份有限公司
GP Machinery Co., Ltd.

台中市烏日區溪南路一段126巷281弄212號
TEL : +886-4-23352376
FAX : +886-4-23345303
E-mail: gp_sales@gpm-asia.com
www.gpm-asia.com

上海德霄精密機械有限公司
GP International Co., Ltd.

上海市松江區新橋鎮民強路301號22棟廠房
TEL : +86-21-57649075
FAX : +86-21-57649076
E-mail: info@gpinternational.com
www.gpi-china.com



公司介紹

Company Introduction



特品國際股份有限公司

成立於1988年，以代理歐洲知名品牌為主。1998年進行義大利內藏主軸生產及研發技術轉移，並於2002年創立SPINMARS品牌。2008年特品更與刀塔製造的龍頭-德國Sauter正式攜手合作在台合資生產伺服動力刀塔，成立特品國際股份公司。

特品國際一直秉持配合專業設計技術、精確的組裝與嚴格品質控管來生產SPINMARS主軸，並能隨時依廣泛客戶之不同需求，搭配義大利專業技術團隊而給予客戶設計、開發特殊功能的主軸。

About GP

GP Machinery Co., Ltd. was founded in 1988, and was the agent of various European famous brand. In 1998 GP translated technology and production of built-in spindle from Italy, and established brand of "SPINMARS" in 2002. In 2008 GP had joint venture officially with turret manufacturer-Sauter Feinmechanik GmbH to set the company-Sauter Asia Co., Ltd. located in Taichung.

GP has been uphold with professional design technology, accurate assembling and strict quality control to produce SPINMARS spindle. Collocating with technology team from Italy GP design and exploit special function of spindle to fulfill customer in different fields.

服務理念 Our Service



客製化研發設計

- 專業工程研發設計團隊，提供完善技術建議。
- 專屬客製化主軸規格，全方位滿足客戶不同應用需求。

Customized R&D design

- Professional engineering R&D and design team technical advice.
- Exclusive customized spindle specifications to meet customers' different application requirements in an all-round way.



全面嚴謹品質檢測

- 主軸三次元及真圓度量測
- 主軸溫升跑合測試
- 主軸動平衡校正
- 主軸拉力與精度檢測
- 主軸振動與頻譜量測
- 主軸靜態軸向與徑向剛性檢測
- 高速主軸動態迴轉精度檢測

Comprehensive and rigorous quality inspection

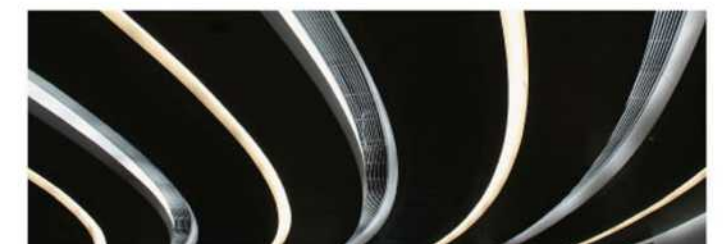
- Spindle three-dimensional and true circle measurement
- Spindle temperature rise running-in test
- Spindle dynamic balance correction
- Spindle tension and accuracy testing
- Spindle vibration and spectrum measurement
- Spindle static axial and radial rigidity detection
- High-speed spindle dynamic rotation accuracy detection

品質把關

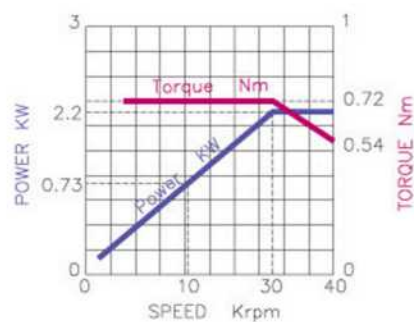
- 輕量化設計
- 採用精密陶瓷軸承
- 符合最佳剛性配置
- 嚴格把關零件精度

Quality control of components

- Light-weight design
- Ceramics ball bearing
- Best rigid configuration
- Mastering accuracy and quality

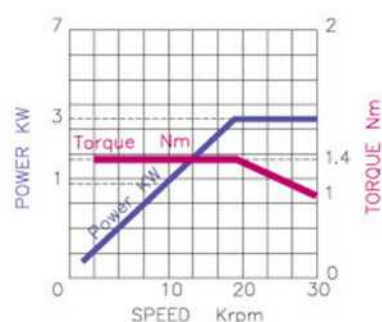


SM80



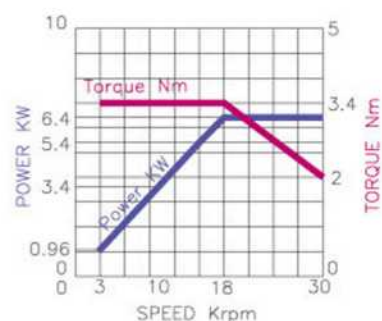
外徑(mm)	80
型號	SM80
刀把	ISO20/ER16/ER20
最高轉速(rpm)	40000
軸承潤滑方式	Grease
馬達功率S1/S6	2.2/2.5
馬達扭力S1/S6	0.72/0.82
冷卻方式	水冷
編碼器	—
中心出水	—

SM100



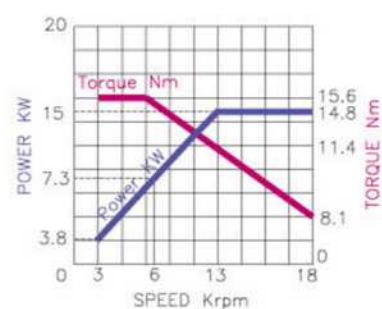
外徑(mm)	100
型號	SM100
刀把	ISO25/HSKE40
最高轉速(rpm)	30000
軸承潤滑方式	Grease
馬達功率S1/S6	3/3.6
馬達扭力S1/S6	1.5/1.8
電壓(V)	220
冷卻方式	水冷
編碼器	—
中心出水	—

SM120



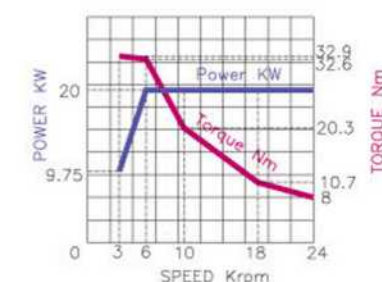
外徑(mm)	120
型號	SM120
刀把	ISO30/BBT30/BT30/HSKE40
最高轉速(rpm)	30000
軸承潤滑方式	Grease
馬達功率S1/S6	6/7.2
馬達扭力S1/S6	3.4/4.1
電壓(V)	220
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	—

SM150



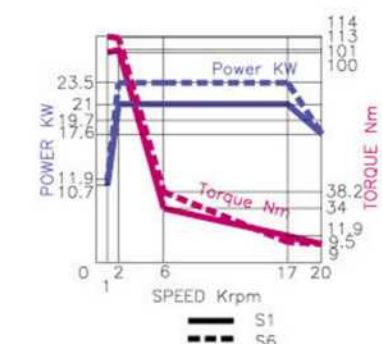
外徑(mm)	150
型號	SM150
刀把	BT40/BBT40/HSKA63
最高轉速(rpm)	20000
軸承潤滑方式	Grease
馬達功率S1/S6	15/18
馬達扭力S1/S6	14.8/17.6
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	—

SM170



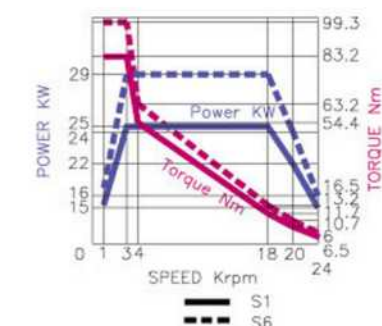
外徑(mm)	170
型號	SM170
刀把	HSKA63
最高轉速(rpm)	24000
軸承潤滑方式	Air Oil
馬達功率S1/S6	20/22.5
馬達扭力S1/S6	32.9/38.5
電壓(V)	380
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	有

SM210



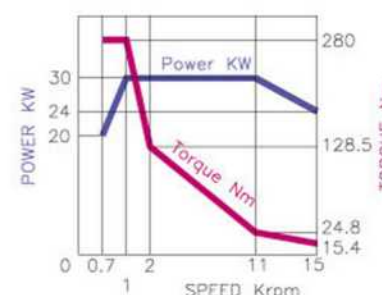
外徑(mm)	210
型號	SM210
刀把	HSKA63
最高轉速(rpm)	20000
軸承潤滑方式	Air Oil
馬達功率S1/S6	21/23.5
馬達扭力S1/S6	101/114
電壓(V)	380
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	有

SM230



外徑(mm)	230
型號	SM230
刀把	HSKA63
最高轉速(rpm)	24000
軸承潤滑方式	Air Oil
馬達功率S1/S6	25/29
馬達扭力S1/S6	83.2/99.3
電壓(V)	380
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	有

SM260



外徑(mm)	260
型號	SM260
刀把	HSKA100
最高轉速(rpm)	15000
軸承潤滑方式	Air Oil
馬達功率S1/S6	30/34
馬達扭力S1/S6	280/313
電壓(V)	380
冷卻方式	水冷
編碼器	有
中心出水	有

SPINDLE 自由搭配由你決定



You can match arbitrarily

軸承潤滑方式

油脂潤滑
油氣潤滑

Bearing lubrication method

Grease lubrication
Oil-air lubrication

多種刀把型式

Multiple of handle types

BT
ISO
HSK

多種監測元件

軸承溫度感測
馬達溫度感測
前端振動感測
心軸熱伸長感測

Multiple monitoring components

Bearing temperature sensing
Motor temperature sensing
Front-end vibration sensing
Mandrel thermal elongation sensing

