

MY-TURN T42DSY

車銑多工CNC複合式自動車床

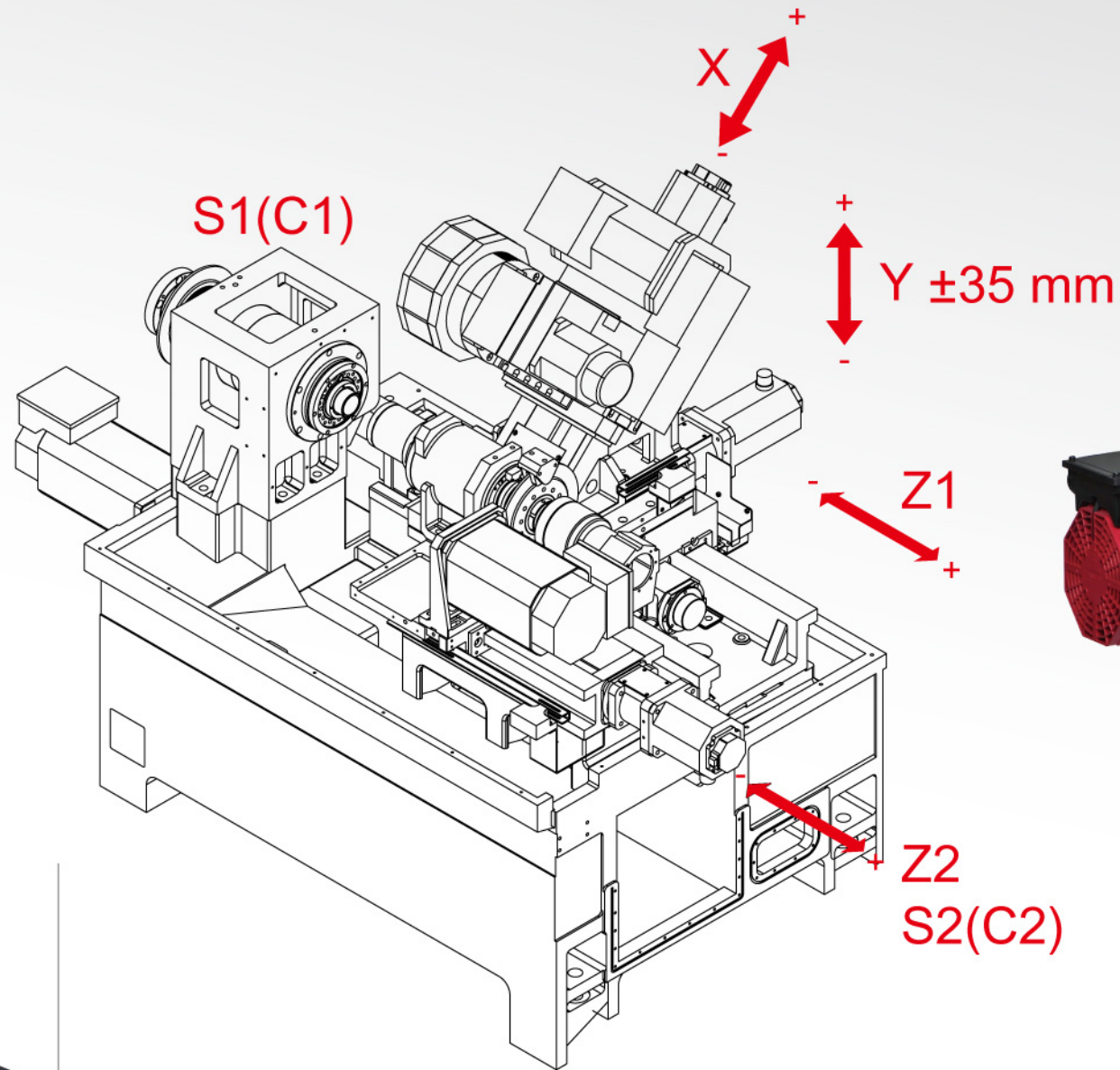


為您降低加工時間的新利器

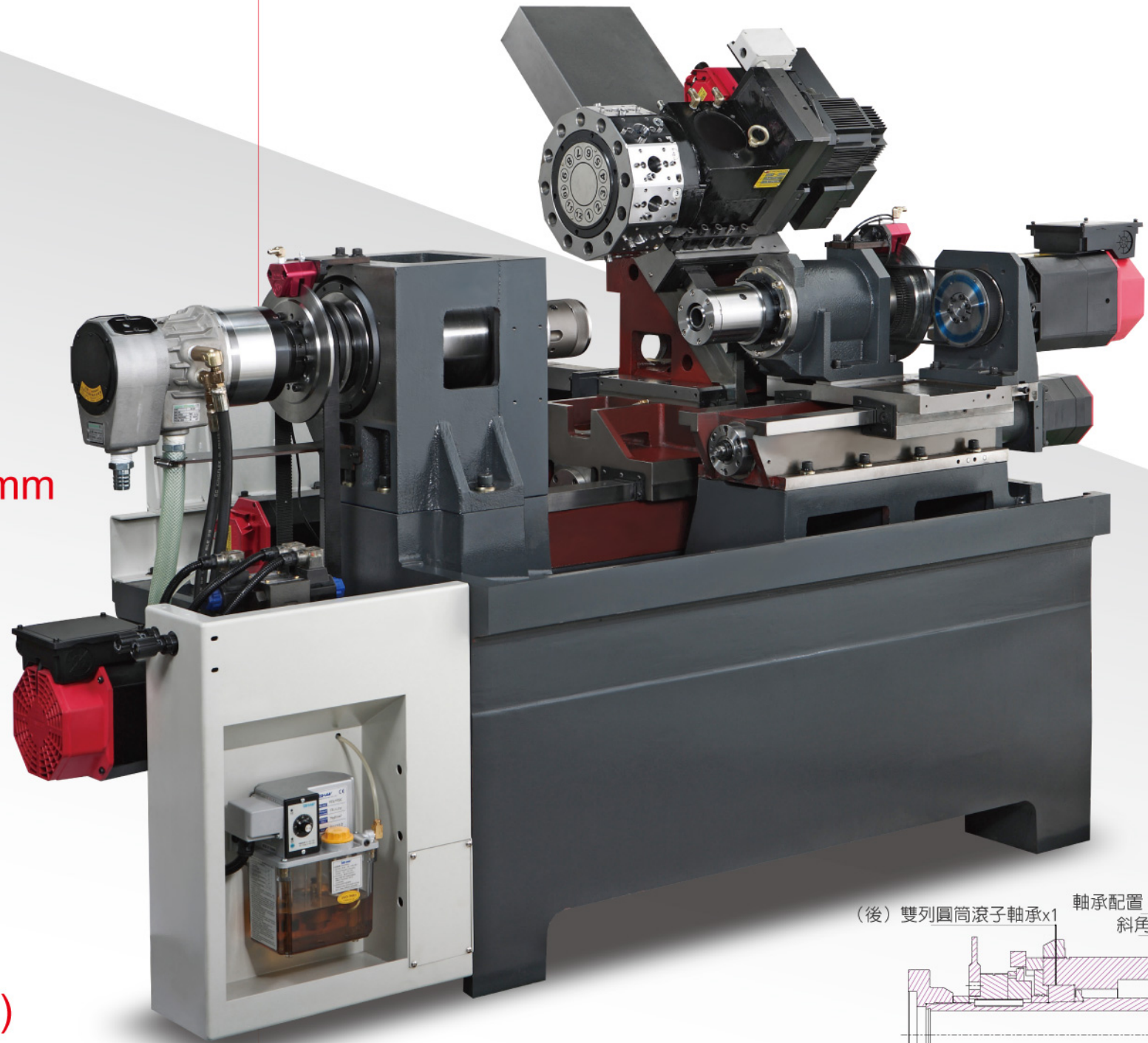
- 雙主軸結構，工件前後加工一次完成。
- 主軸及副主軸均具C軸功能。
- 12位動力刀塔可執行銑削、鑽孔、攻牙加工作業。
- 主軸鼻端型式A2-5。
- 6,000RPM高速主軸。
- 精密主軸可使用彈性筒夾及三爪夾頭夾持工件。
- X,Y,Z軸進給速率：24/24/10米/分。
- 全密閉式護罩。

45° 斜鞍式
雙主軸單動力刀塔

結構緊湊 高剛性機體結構

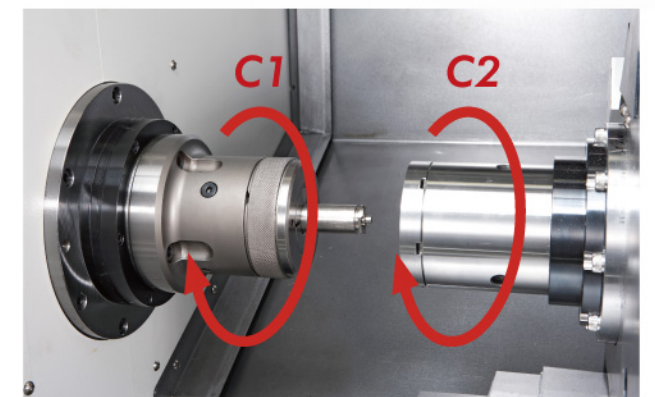
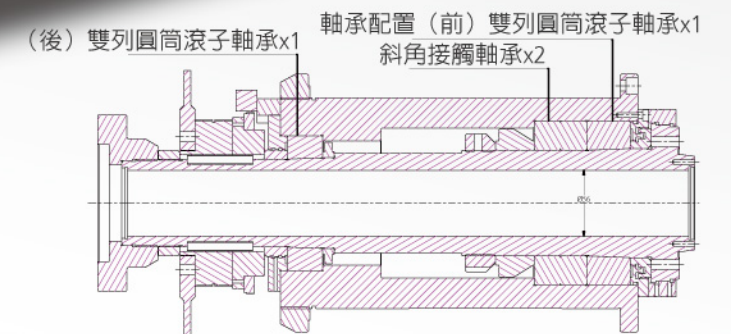


- 所有結構鑄件完全採用高級米漢納鑄鐵製成，經應力消除，機體不變形。
- 穩重的床身及底座結構，具有優異的剛性及抗震能力。
- X, Y, Z1, Z2軸為硬軌滑道。
- 滑道面經特殊處理，不需貼附Turcite-B耐磨片。
- 45°斜鞍式結構。
- 硬軌厚度增加25%。
- X, Y, Z1, Z2採用C3級精密滾珠螺桿，低背隙。
- Y軸行程 $\pm 35 \text{ mm}$ 搭配C軸功能，可執行側面銑削，鑽孔，攻牙作業。



最佳化主軸軸承配置

- 主軸前端採用2個斜角滾珠軸承及1個雙列圓筒滾柱軸承，可有效吸收徑向及軸向切削力。
- 主軸後端採用1個雙列圓筒滾柱軸承支撐，以確保主軸之穩定性，剛性及精密度。



卓越品質 性能信賴

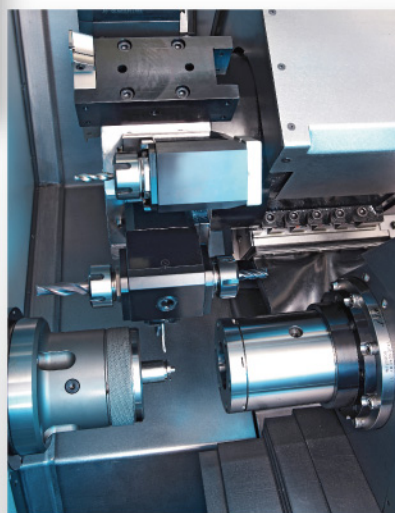
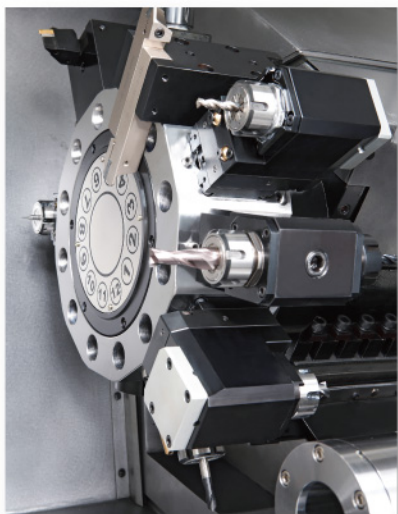
超寬之X, Z軸硬軌

- 硬軌滑道配合滑道間的大跨距設計，展現最佳剛性及穩定性。
- 硬軌滑道面經特殊處理，不需貼附Turcite-B耐磨片，使本機更適合重切削。
- 硬軌厚度比原機型增加25%，以提升剛性。



VDI 30 12位動力刀塔

- 動力刀塔採用發那科(Fanuc)伺服馬達驅動，換刀快速，只需0.3 ~ 0.9秒即可完成。
- 動力刀塔搭配C軸及Y軸功能，使本機可執行銑削、鑽孔、攻牙加工。
- 定位精度： $\pm 2 \mu$ 。

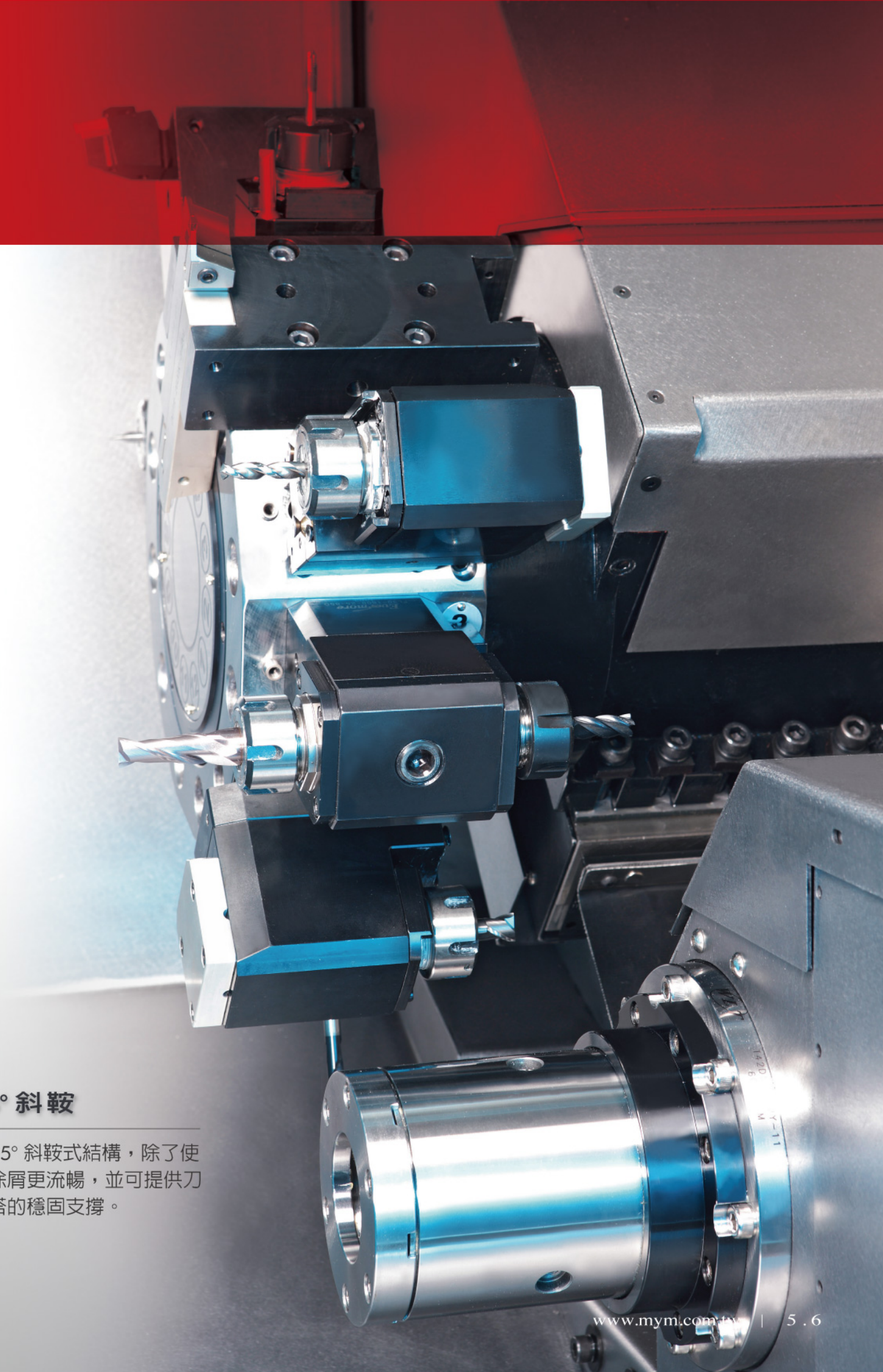


正、副主軸

- 本機具有主軸及副主軸，提供工件之前，後加工一次完成。
- 正、副主軸均有C軸功能。
- C軸定位精度： 0.001° 。

45° 斜鞍

- 45° 斜鞍式結構，除了使除屑更流暢，並可提供刀塔的穩固支撐。



有效提升加工性能 與多功能性

工件收料器 (選購)

- 工件收料器提供更方便，更快速的工件收集。



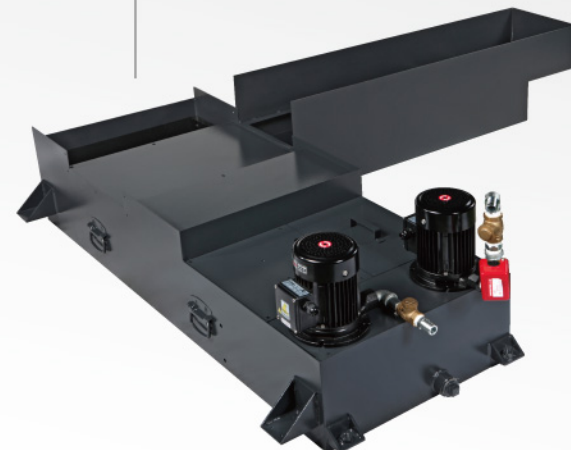
自動送料機 (選購)

- CNC車床加裝自動送料機，即可執行全自動化加工作業。不但可節省人力，並且大幅提升生產效率。



切屑輸送機 (選購)

- 可選擇螺旋式或鏈板式切屑輸送機。



高低壓冷卻泵浦

- 本機採用高/低壓冷卻泵浦。高壓泵浦輸送強勁冷卻液至刀塔。而低壓泵浦則輸送冷卻液至主軸。
- 泵浦出水壓力為20PSI。

冷卻液流量大

- 泵浦之出水量為66公升/分 (壓力1 kg/cm²或 2 kg/cm², 50/60 Hz)。

油水分離式水箱

- 油水分離式水箱設計，提供操作者更方便的清理作業。並可避免冷卻液之變質或異味。

成品輸送機 (選購)

- 本機可依客戶要求加裝成品輸送機。適用於將加工後之成品送到機外。
- 成品輸送機採電腦程式控制。

各式CNC控制器供選擇



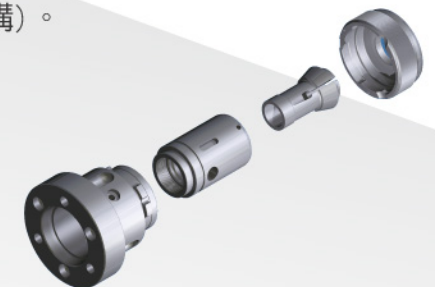
- 發那科Fanuc Oi-TD控制器 (標準)



- 三菱Mitsubishi控制器 (選購)



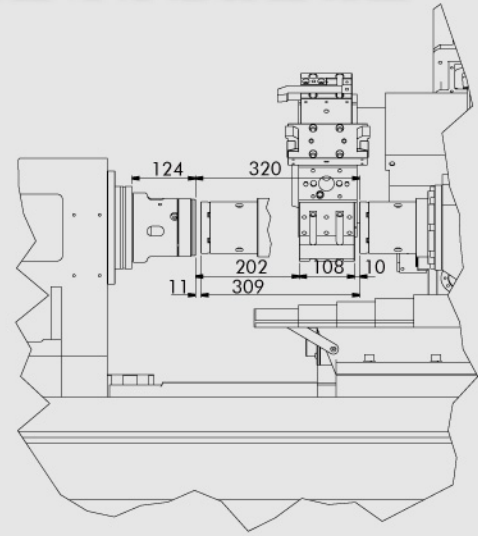
- DIN173E Ø6" 三爪油壓夾頭 (選購)。
- 最大夾持能力Ø320 mm。



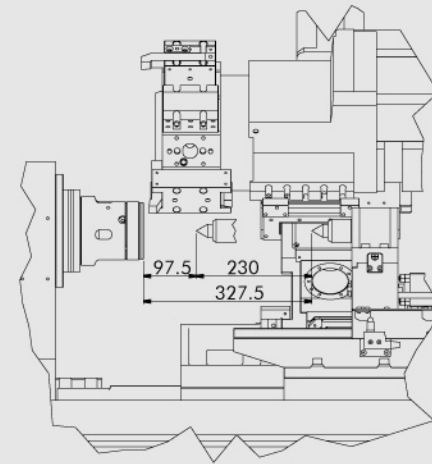
彈性夾頭

- 主軸裝置彈性夾頭，適用於棒材的快速夾料。
- 適用筒夾DIN173E。

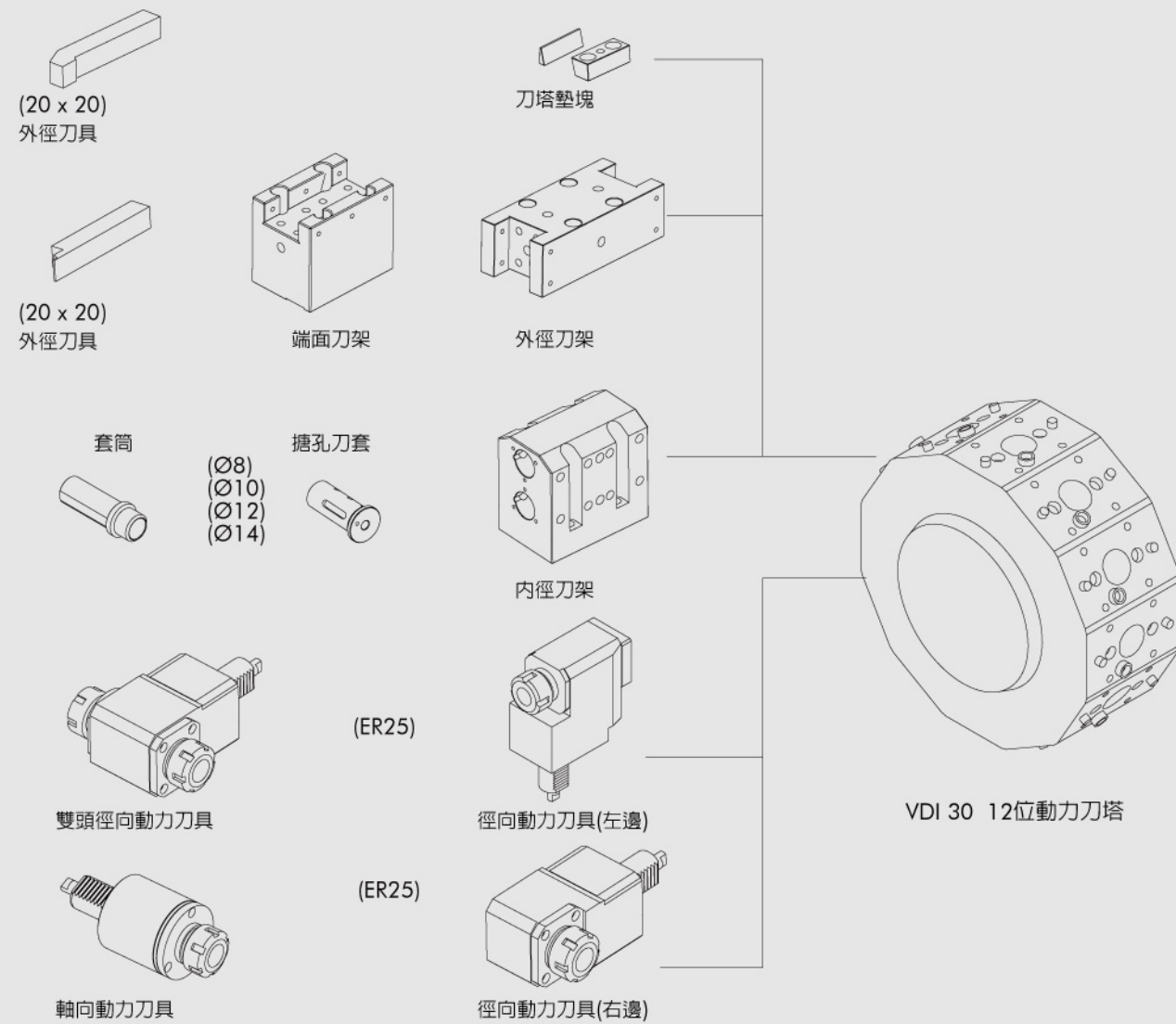
副主軸行程加工範圍



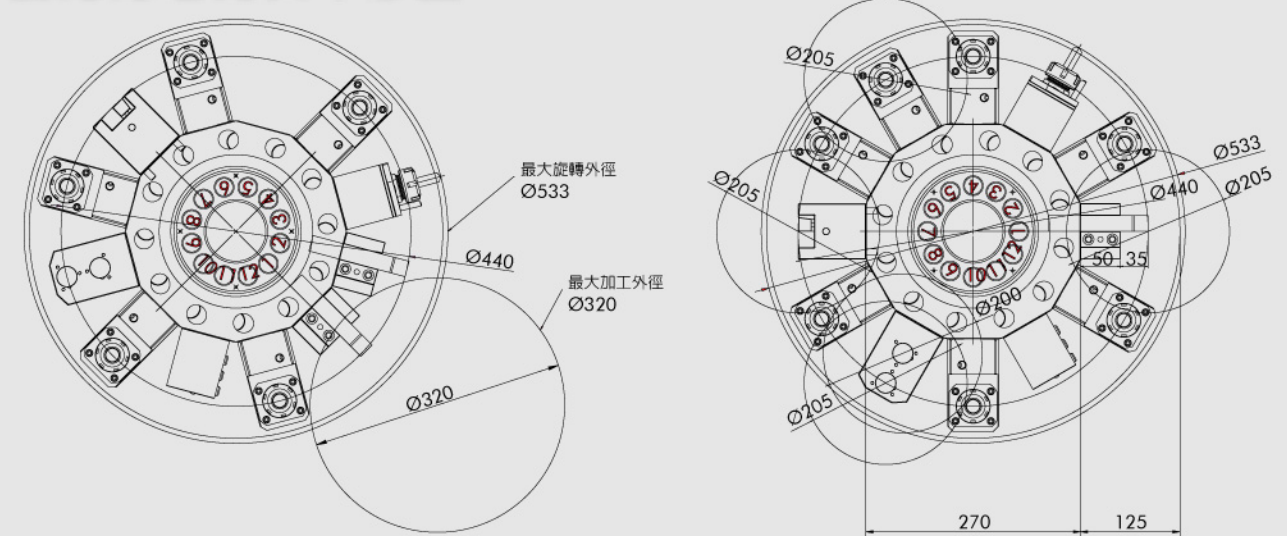
尾座行程加工範圍



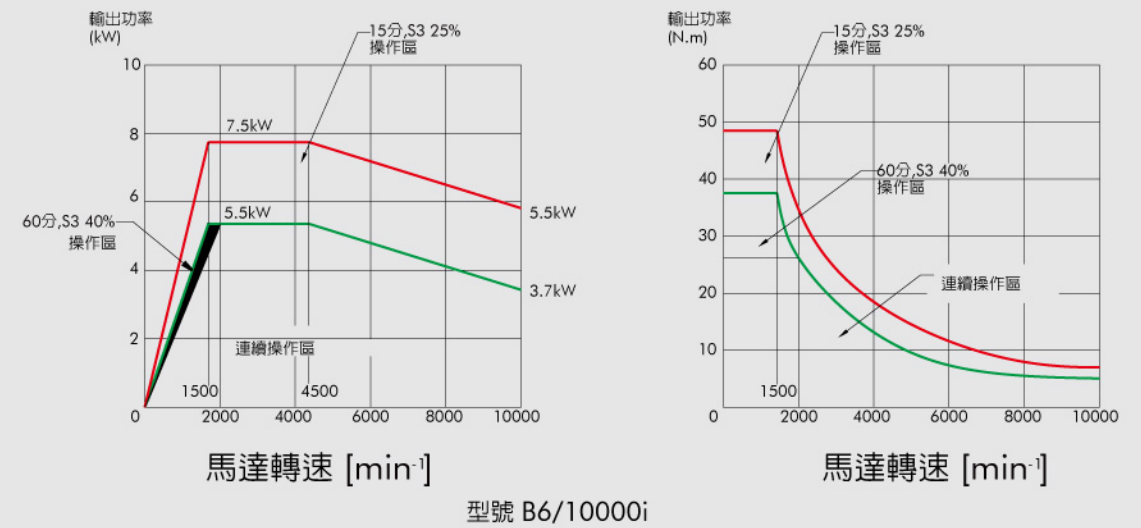
刀具系統圖



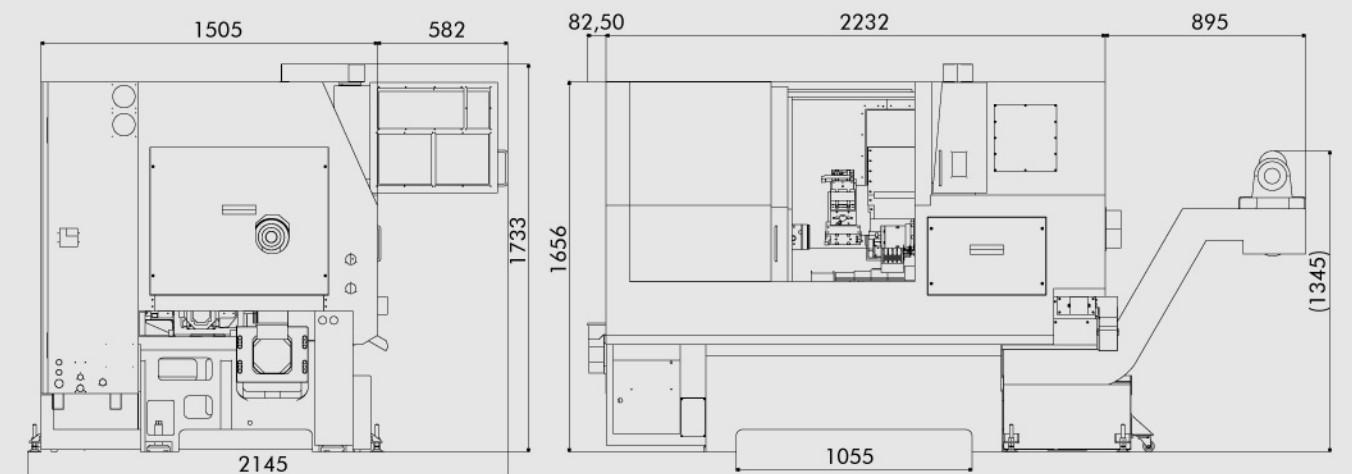
動力刀塔刀具干涉圖



主軸轉速/扭力曲線圖 (Fanuc AC主軸馬達)



機器尺寸圖



T42DSY 機器規格表

	項目	單位	T42DSY
加工能力	鞍座上旋徑	mm	400
	三爪夾頭直徑	inch	6
	最大棒材直徑	mm	42
	最大車削長度	mm	200
	最大車削直徑	mm	320
	最大棒材加工直徑	mm	42
行程	X1軸行程	mm	170
	Z1軸行程	mm	320
	Y1軸行程	mm	±35
	Z2軸行程	mm	310
正主軸	正主軸鼻端型式	type	A2-5
	夾頭尺寸	inch	6
	正主軸孔徑	mm	45
	正主軸轉速	rpm	60~6000
	正主軸馬達型式	type	法蘭式
	正主軸馬達	kw	5.5/7.5
副主軸	副主軸鼻端型式	type	A2-5
	夾頭尺寸	inch	6
	副主軸孔徑	mm	38
	副主軸轉速	rpm	60~6000
	副主軸馬達型式	type	法蘭式
	副主軸馬達	kw	3.7/5.5
動力刀塔	伺服動力刀塔	BMT/VDI	VDI/30
	刀位數	set	12
	外徑刀具尺寸	mm	20
	內徑刀具尺寸	mm	25
	刀塔定位時間	sec	0.3~0.9
	動力刀具馬達	kw	2.2
	定位馬達	kw	1
	定位馬達	kw	1
進給速率	X1軸快速進給	min	24
	Z1軸快速進給	min	24
	Y1軸快速進給	min	10
	Z2軸快速進給	min	24
機器尺寸	機器寬度	mm	2420
	機器深度	mm	1500
	機器高度	mm	1720
	冷卻水箱容量	L	160
	控制器型式		Fanuc Oi-TD/Mitsubishi M70

• 本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件：

- 彈性夾頭
- 三色指示燈
- 工作燈
- 自動送料機介面
- VDI 動力刀塔
- 冷卻系統
- 自動潤滑系統
- 全密閉式護罩
- 自動斷電功能
- 電氣箱熱交換器
- 發那科Fanuc Oi-TD控制器

選購附件：

- 工件收料器
- 成品輸送機
- 油霧收集器
- 油水分離機
- 高壓噴水裝置
- 刀具檢測裝置
- VDI動力刀具
- 變壓器
- 穩壓器
- 6"三爪夾頭
- 流量檢測開關
- 自動送料機
- 三菱(Mitsubishi)M70控制器
- 尾座



MY-TURN T42DSY

Mill-turn Multitasking Turning Center

車銑多工CNC複合式自動車床

45° 斜鞍式雙主軸單動力刀塔



名陽機械有限公司

MING YANG MACHINERY CO., LTD.

台中市潭子區潭興路與豐山莊東三巷40號
No. 40, Tung-san Lane, Shing-Feng Shan Chuang, Tang
Shing Rd., Tantz District, Taichung City, Taiwan.
Tel: +886-4-25377564 Fax: +886-4-25377645
E-mail: sales@mym.com.tw http://www.mym.com.tw

www.mym.com.tw