

規格表 Specification

品名	標準版	專業版
APP	●	●
異警推播通知	●	●
異警、運轉履歷管理	●	●
生產線機台運轉即時資訊	●	●
設備稼動率	●	●
作業日報表	●	●
客製化作業日報表	/	●
運轉負載記錄重播	/	●
機台參數異動監視	/	●

選配表

IIoT 可選購功能		
品名	標準版	專業版
客製化作業日報表	●	
運轉負載記錄重播	●	
機台參數異動監視	●	
遠程控制機台耗電統計	●	●
舊設備整合與非CNC機台整合	●	●
監視器整合	●	●
智慧倉儲系統整合	●	●

加工程式管理		
品名	標準版	專業版
加工程式傳輸軟體	●	●
RS232無線傳輸器及授權	●	●
RJ45網路傳輸授權	●	●
App無線傳輸授權(須先購買RJ45授權)	●	●

品檢系統	
品名	標準版
成品量測系統與CPI計算、自動補償	●

智慧機械	
品名	標準版
主軸溫升補償	●
切削進給自動調整	●
刀具磨耗偵測預警系統	●

Contact

凱柏精密機械股份有限公司
Campro Precision Machinery Co., Ltd.

凱柏精密機械(嘉興)有限公司
總機: 573-83581689
地址: 浙江省嘉興市雲海路429號
郵編: 314000
E-mail: sales@campro.com.cn

凱柏精密機械(上海)有限公司
總機: 021-69156662
傳真: 021-69156338/69156308/69156298
地址: 上海市嘉定區澄瀏公路52弄46號1樓102室
郵編: 201801
E-mail: sales@campro.com.cn



Life Is On Schneider Electric 施耐德電機

智慧倉儲系統(刀片、刀桿、格)

Campro IIoT 2.0

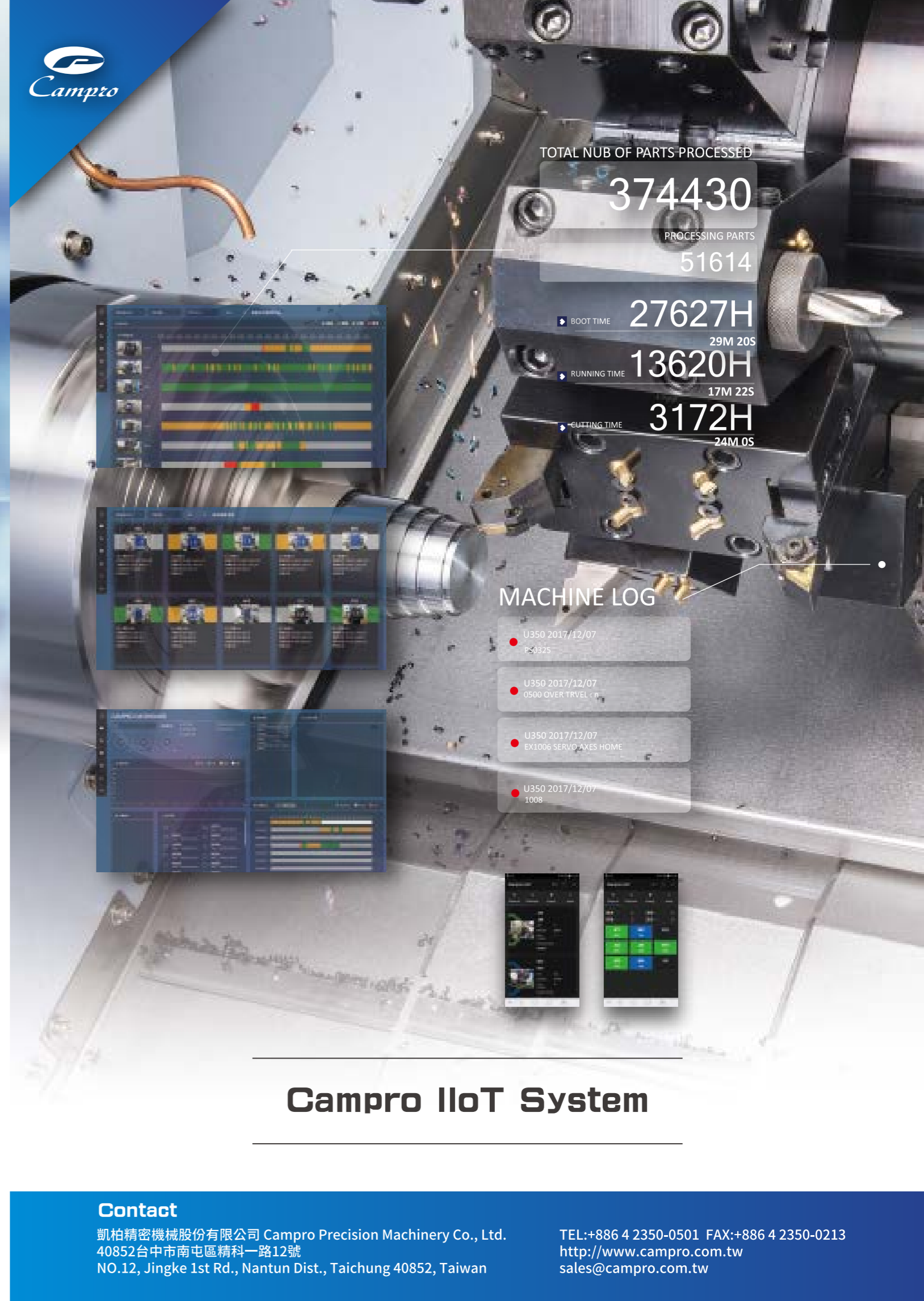
刀具磨耗系統

刀桿管理系統

切削油濃度智能異警BOX

(with Campro IIoT 2.0)

經銷商:



Campro IIoT System

Contact

凱柏精密機械股份有限公司 Campro Precision Machinery Co., Ltd.
40852台中市南屯區精科一路12號
NO.12, Jingke 1st Rd., Nantun Dist., Taichung 40852, Taiwan

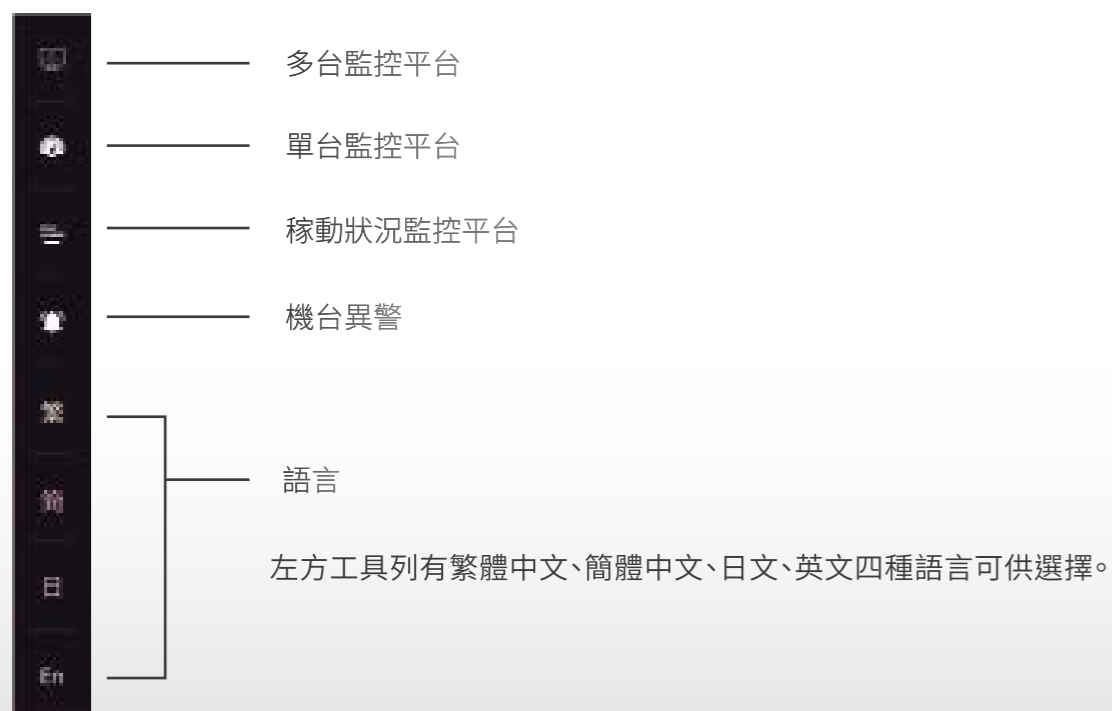
TEL:+886 4 2350-0501 FAX:+886 4 2350-0213
http://www.campro.com.tw
sales@campro.com.tw

Campro IIoT Dashboard 標準版

Campro IIoT System系統延伸的網頁平台，擷取了六大程式系統協助管理者以宏觀的視野掌握廠內所有即時狀況，我們不僅優化了整個程式的介面，同時也有強大的工程團隊在背後做資料的串聯和處理。



系統功能 System



Campro IIoT 監控平台

多台監控平台

首頁可搜尋所有機台，從控制器抓取相關資料。背景為灰色時表示機台處於【關機】的狀態，綠色為【運轉】、橘色為【待機】，若出現紅色則為【異警】。

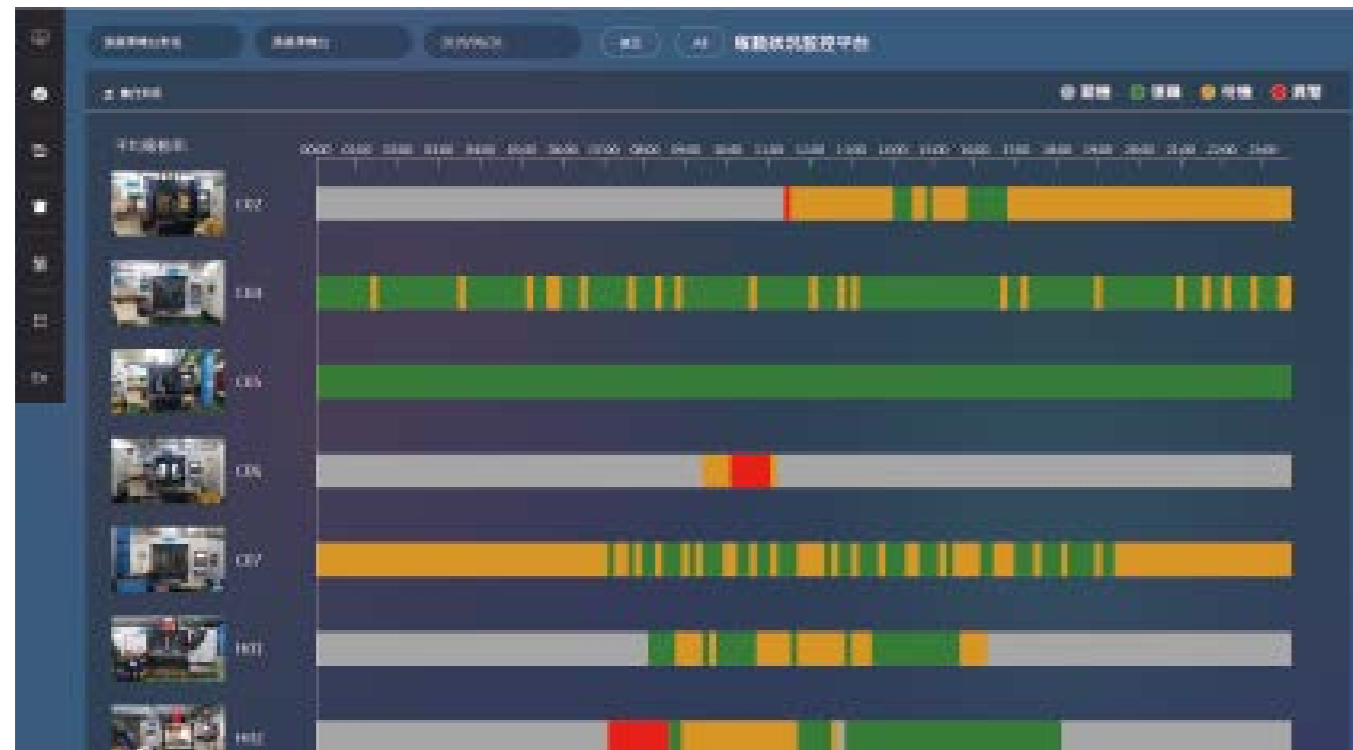


單台監控平台

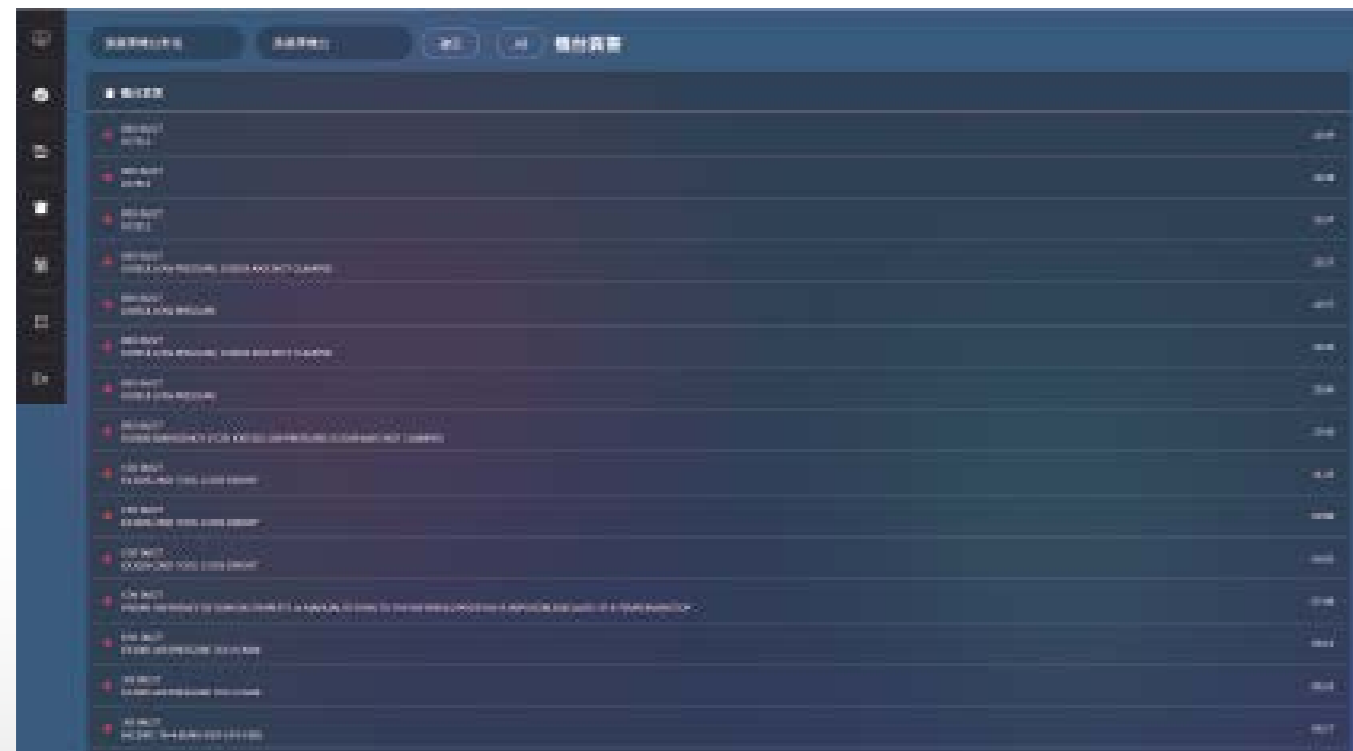
可選擇顯示單一機台的相關資訊，包含各軸負載、機台內的加工程式列表、最近發生的異警訊息、加工程式執行報告以及最近 7 天內的稼動狀況圖表。



稼動狀況監控平台 記錄一天24小時內的機台稼動率、機台運轉時間、平均稼動率(所有機台總和)。



機台異常 分別記錄各機台的異常狀況發生時間及原因。



機台稼動率統計表 現場員工無需再填寫工作日報表，系統會在機台運轉時，自動偵測加工的程式，每日由系統自動產出工作日報表，省去人工繁瑣填寫報表時間。

機台稼動率統計表

列印時間：2019/07/24 15:57:38
列印人員：jamescho

加工日期區間：2019/07/22至2019/07/23

機台群組	機號 機台名稱	實際工作時間	計畫工作時間	異常時間	稼動率(%)
A區	CTBHN-036 CAMPRO-NT-208	18 H 18 M 2 S	48 H 0 M 0 S	0 H 44 M 4 S	38.13
A區	CTBHN-037 CAMPRO-NT-208	17 H 58 M 44 S	48 H 0 M 0 S	4 H 19 M 22 S	37.46
A區	CTD-017 CAMPRO-CPL-3010SY	0 H 8 M 46 S	48 H 0 M 0 S	0 H 2 M 5 S	0.3

Campro IIoT Dashboard 專業版

更可依照客戶的需求製作所需要的稼動率格式報表。

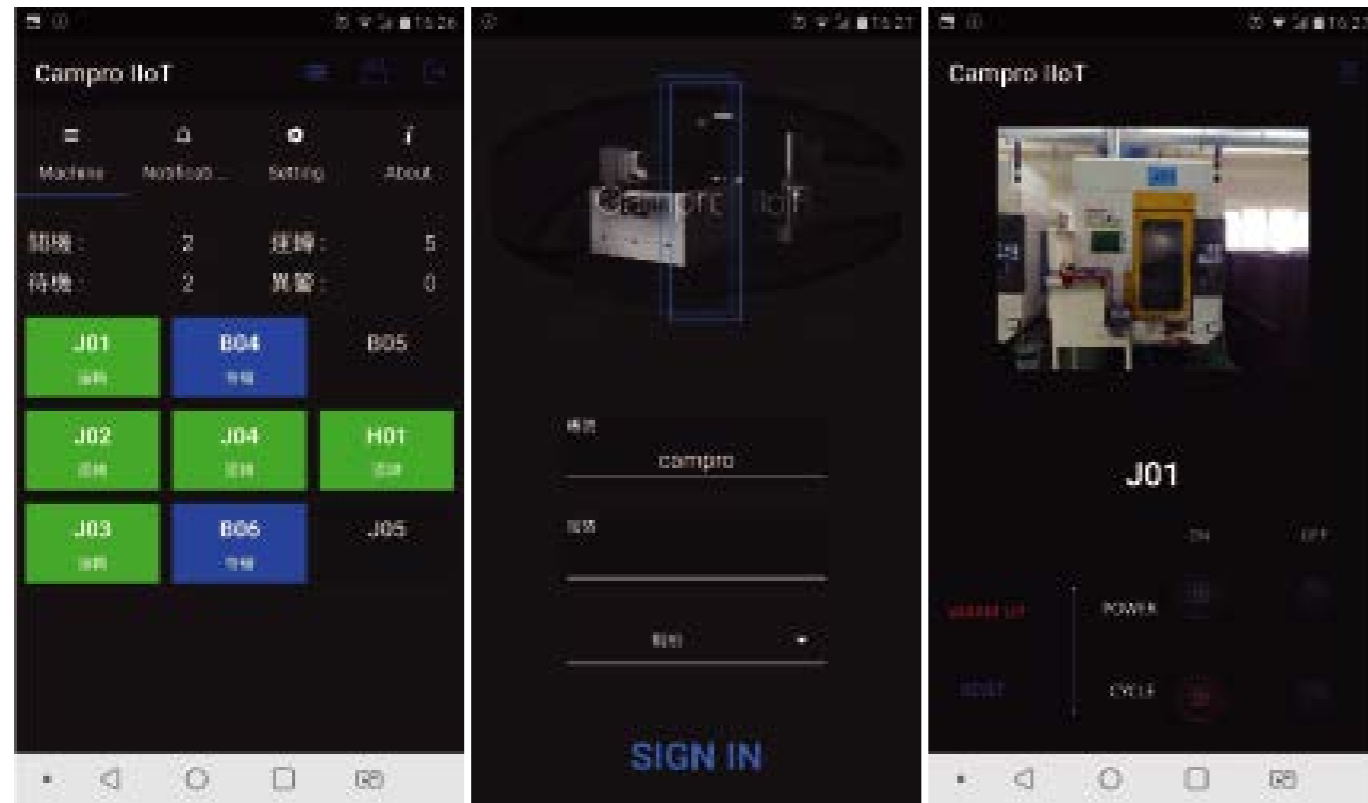
機台工作報告

列印時間：2019/07/24 17:06:05
列印人員：jamescho

加工日期區間：2019/07/01至2019/07/24

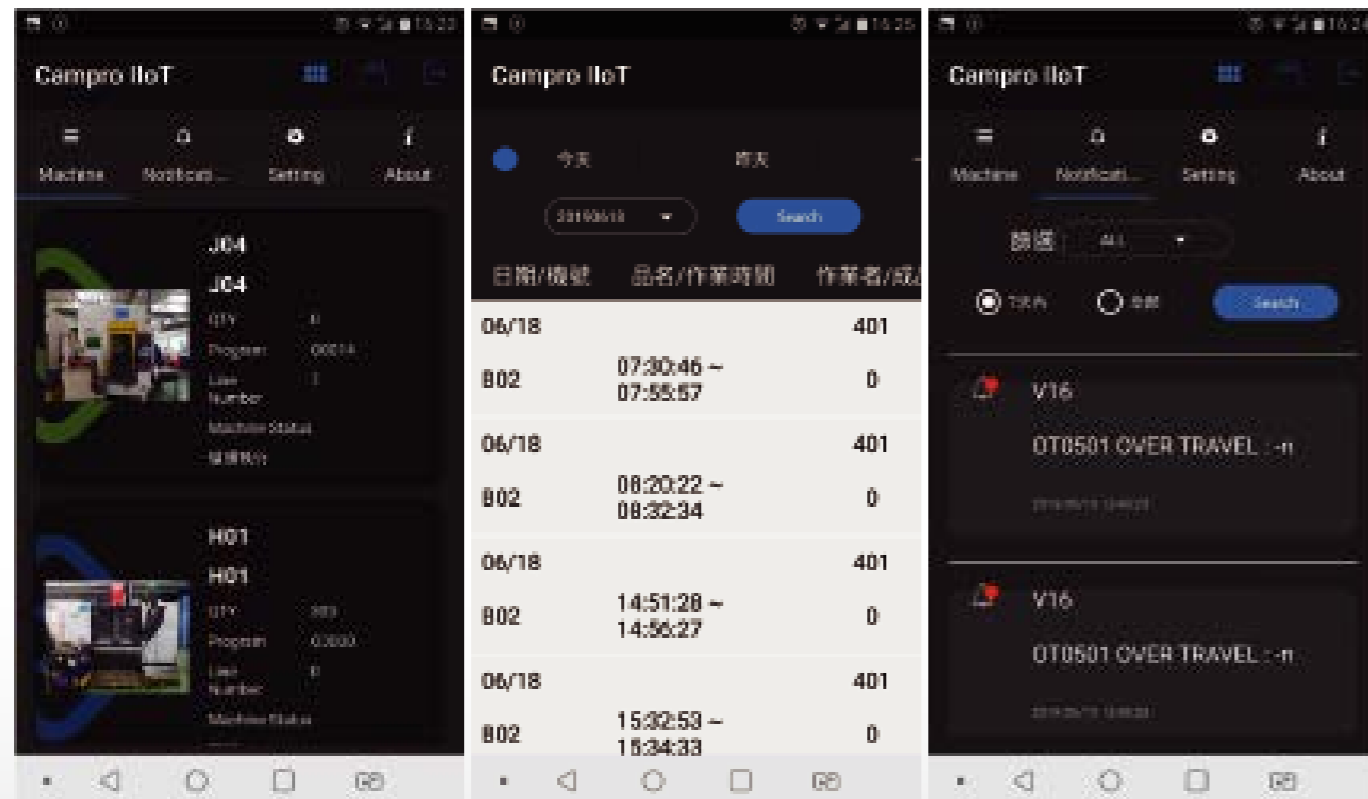
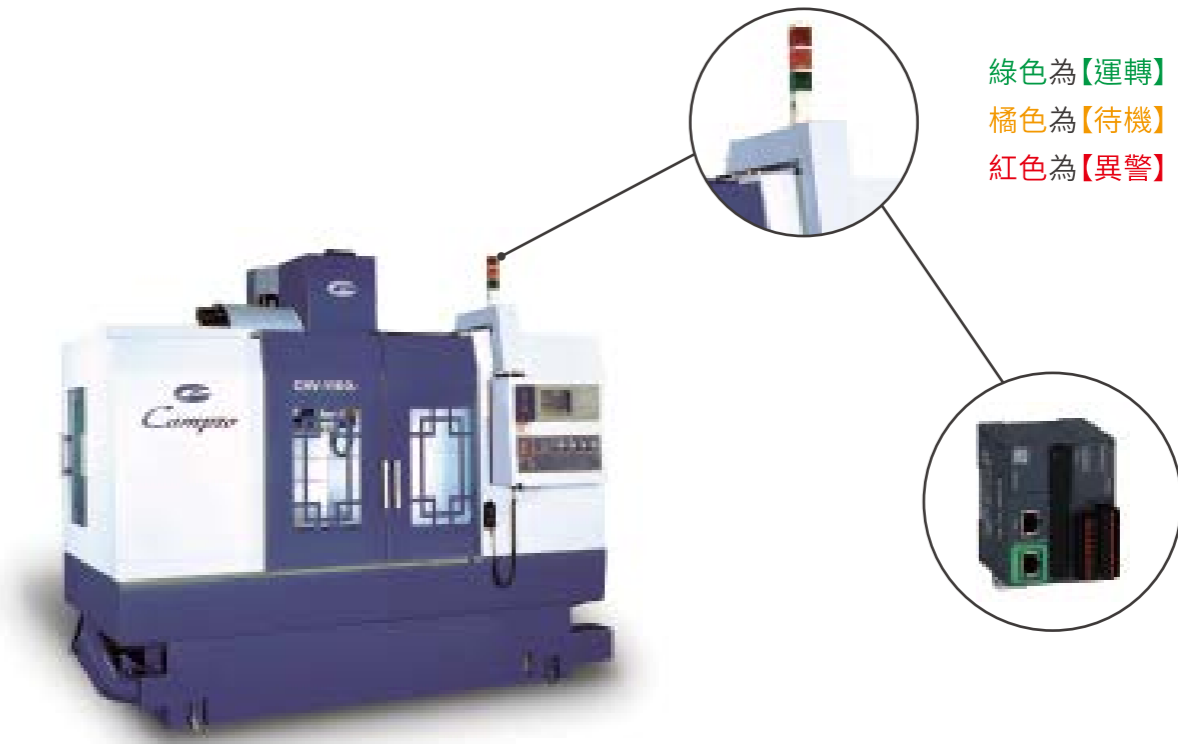
生產機號	日期	時間	時間	秒數	加工程式	加工數量
CTBHN-036 CAMPRO-NT-208	2019/07/18	08:00	08:26	26M 29S	O2010	1
CTBHN-036 CAMPRO-NT-208	2019/07/22	09:08	09:25	17M 17S	O4444	3
CTBHN-037 CAMPRO-NT-208	2019/07/17	16:33	17:03	30M 0S	O2010	10
CTBHN-037 CAMPRO-NT-208	2019/07/23	13:21	13:48	27M 28S	O4444	6
CTBHN-037 CAMPRO-NT-208	2019/07/23	14:39	15:09	30M 0S	O0008	1
CTBHNSY-011 CAMPRO-NT-208SY	2019/07/03	08:10	09:00	1H15M	O0500	100
CTBHNSY-011 CAMPRO-NT-208SY	2019/07/03	09:00	10:00	59M	O3000	200
CTD-017 CAMPRO-CPL-3010SY	2019/07/22	14:59	15:29	29M 57S	O0007	29
CTD-017 CAMPRO-CPL-3010SY	2019/07/24	15:31	16:01	29M 59S	O0005	4
CTD-017 CAMPRO-CPL-3010SY	2019/07/24	16:01	16:10	9M 19S	O6666	2

Campro IIoT Dashboard APP



三色燈

非CNC設備也希望能知道運轉狀態、遠端控制啟動。



其他客製化

以燈號顯示機台運轉狀況。綠燈為切削中，紅燈為異警，黃燈為待機，黑色為關機，藍色為運轉。

