

規格表

* 本公司保留機器規格變更之權利，恕不另行通知。

機型	單位	JSL-20RB	JSL-20RBY
正主軸最大加工直徑	mm	20	20
副主軸最大加工直徑	mm	20	20
最大加工長度(旋轉式導套)	mm	190	190
最大加工長度(走刀式)	mm	50	50
最大加工長度(固定式導套)	mm	220	220
正主軸最大鑽孔/攻牙能力	mm	Ø10 / M8	Ø10 / M8
副主軸最大鑽孔/攻牙能力	mm	Ø8 / M8	Ø8 / M8
最大側向鑽孔/攻牙能力	mm	Ø8 / M6	Ø8 / M6
外徑刀架	pcs	6 / □12mm	6 / □12mm
內徑刀架	pcs	4 / Ø22mm	4 / Ø22mm
S1側向動力刀架	pcs	5 / ER-16	5 / ER-16
副主軸端面動力刀架	pcs	4	8
控制軸數(包括C軸)	pcs	7	8
正/副主軸孔徑	mm	Ø 26.6	Ø 26.6
正/副主軸轉速	rpm	10000 / 8000	10000 / 8000
X1/Z/Y1/Y2/Z2/Y2軸快速進給	m/min	24	24
S1側向鑽頭轉速	rpm	8000	8000
S1側向刀具馬達	KW	1.2	1.2
S2端面刀具馬達	KW	0.5	0.75
S2端面鑽頭轉速	rpm	8000	8000
正主軸馬達	KW	2.2/3.7	2.2/3.7
副主軸馬達	KW	2.2/3.7	2.2/3.7
X1/Z1/Y1軸馬達	KW	0.75	0.75
X2/Z2軸馬達	KW	0.5	0.5
Y2軸馬達	KW	non	0.5
冷卻泵浦馬達	KW	2.3	2.3
需求動力	KW	20KVA	20KVA
潤滑油容量	L	2	2
切削水容量	L	220(100%)	220(100%)
機械尺寸(長x寬x高)	mm	2846x1284x2024	2846x1284x2024
重量	KG	2670	2700

標準附件

	20RB	20RBY		20RB	20RBY
正外徑刀架(6刀位)	○	○	副主軸	○	○
正內徑刀架(4刀位)	○	○	副主軸端面鑽孔刀架(4刀位)	○	—
側鑽刀刀座(5刀位)	○	○	副主軸端面鑽孔刀架(8刀位)	—	○
成品接料器及輸送機	○	○	Y2軸	—	○
工具及工具箱	○	○	固定刀座(副主軸)Ø16	2PCS	3PCS
工作燈	○	○	動力刀座(副主軸)ER16	2PCS	3PCS
走刀式或固定導套座	○	○	3刀位外徑刀架 □10(副主軸)	—	1PCS
主軸伺服馬達	○	○	壓力推柄	2PCS	2PCS
正主軸C軸功能	○	○	安全門鎖	○	○
切削水設備	○	○	導套	1PCS	1PCS
切削水檢測(電子式)	○	○	主軸筒夾	2PCS	2PCS
切斷檢驗	○	○	操作說明書	○	○
潤滑裝置	○	○	NC控制說明書	○	○
副主軸C軸功能	○	○	NC控制維修手冊	○	○

選購配備

- ER16M2筒夾柄(雙面)
- 同步迴轉導套座
- 長工件接料器(副主軸)
- 鐵屑輸送機&集屑車
- ER16筒夾組
- 切削液冷卻機
- 筒夾彈簧
- 壓力推柄
- 固定式鑽孔刀座(副主軸)ER-16
- 動力式鑽孔刀座(副主軸)ER-16
- 動力銑牙刀座(無刀片及刀盤)
- 動力鋸片座(主軸)
- 動力鋸片座(副主軸)
- 3工位端面動力刀座(正/副主軸)
- 3工位轉角度鑽孔刀座(手動調整)
- 1工位側向動力刀座(副主軸)
- 1工位外徑刀座(副主軸)
- Ø16縮短型內徑刀座(副主軸)
- Ø16內徑刀座(副主軸)
- 副主軸刀位擴充刀架Ø16 1→3
- 刀位擴充刀架組Ø16(附一個Ø16 1→3內徑刀座)
- 穩壓器20KVA
- 變壓器20KVA
- 油霧收集器
- 高壓切削液系統15/50/100BAR(含附副水箱)
- CE機型
- 油膜式自動送料機

縉錫工業股份有限公司 彰化縣福興鄉元中村橫圳巷12號 No. 12, Hengzun Ln., Fusing Township, Changhua County 50643, Taiwan.
JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD. TEL : 886-4-779-2211 (REP) FAX : 886-4-779-3386 http : //www.jinnfa.com E-mail : jinnfa@ms18.hinet.net



JSL-20RB JSL-20RBY

CNC 走心式車床

車銑加工的新利器

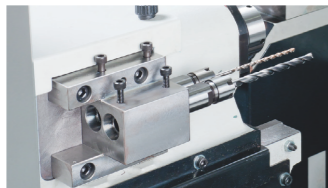
正、副主軸結構配合各種刀具系統，展現多功能加工的新風範。

繡錫JSL系列CNC車床具有高剛性結構。能作走心，走刀兩用車床。作走刀用時，等於有X、Y、Z軸加動力功能。長短工件一體適用。加工能力超強。品質，精度穩定，是一部難得的生產力尖兵。

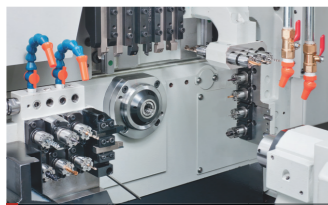
繡錫JSL-20RB/20RBY系列CNC車床具有多樣化加工性能。積體結構緊湊堅實，提供多功能操作特性。本機為汽機車零件，電子零件、儀器零件及空壓壓零件等加工之最佳選擇。此系列機種配置副主軸，可執行正面、背面車削。

銑削，鑽孔，攻牙。主軸及副主軸同時加工，大幅節省工時。此外，亦大大減少二次加工時間。可配合需求，將側鑽轉換為正主軸，副主軸之端面鑽孔功能。

多種配件供選擇，以提升JSL-20RB/20RBY之多功能性。



JSL-20RB/20RBY
深孔鑽裝置 (最長135mm)
· 副主軸側可加裝深孔鑽裝置鑽頭具中心出水功能。
· 可選擇動力或無動力鑽頭。

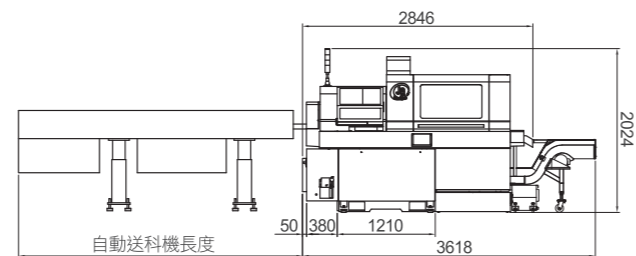


JSL-20RBY
主軸及刀具系統
· 外徑刀架6刀位
· 內徑刀架4刀位
· 側向動力刀架5刀位



JSL-20RBY
副主軸刀具系統
· 副主軸刀具系統，適用於工件之背面加工。

機器尺寸圖



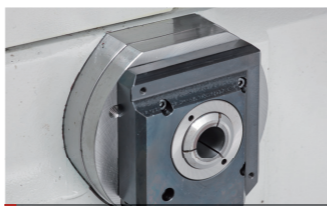
JSL-20RB/20RBY
走刀式導套座
· 無導套式設計，可減少尾料長度，以節省材料及成本。



JSL-20RB/20RBY
發那科32iB CNC控制器
· 操作面板可移動及旋轉，方便操作者使用。



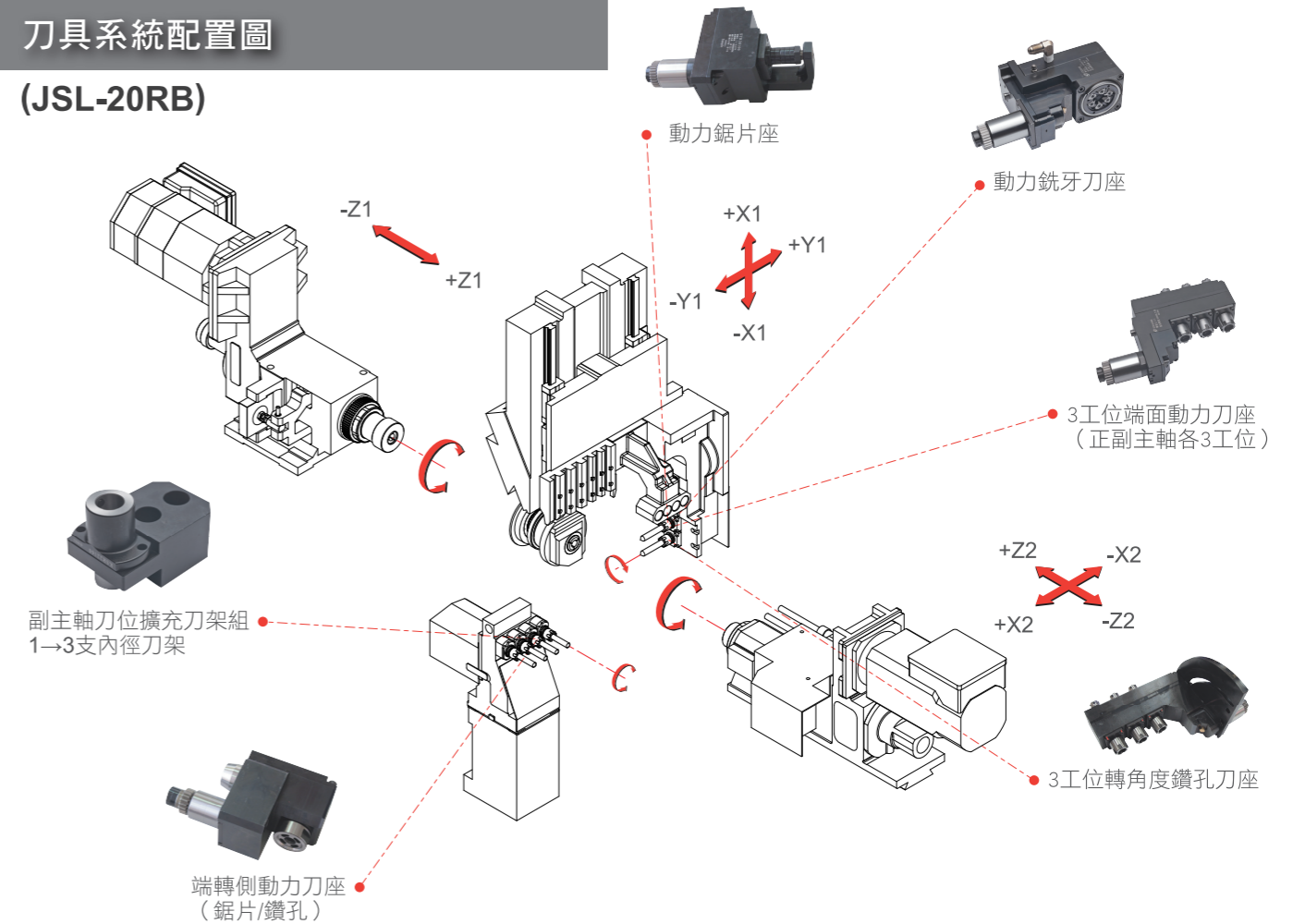
JSL-20RB
副主軸刀具系統
· 副主軸刀具系統，適用於工件之背面加工。



JSL-20RB/20RBY
同步迴轉導套座
· 迴轉導套適用於走心式車床，對於長工件加工，可提升加工穩定性及加工面的細緻。

刀具系統配置圖 (JSL-20RB)

(JSL-20RB)



刀具系統配置圖 (JSL-20RBY)

(JSL-20RBY)

