



New product information

應對精密陶瓷研磨和超硬材質的高性能樹脂鑽石砂輪

TDCS WHEEL

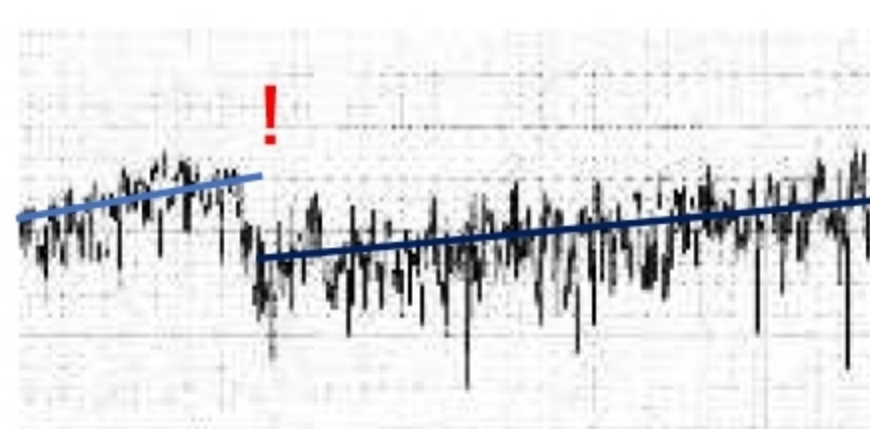


TDCS砂輪使用鑽石和樹脂磨料，適合研磨各種材料，如硬質合金和SKD，並且同時適用於陶瓷等硬質工件。使用高韌性和塊狀高級鑽石，使此砂輪能夠更高效地研磨難以加工的材料，而不失鋒利。

能延長修整間隔，砂輪的磨損也較少。可應用於多種型號，包括氣孔BK砂輪和具有陶瓷本體的Synergy砂輪。特別適用於同時研磨高強度鋼，例如鎢鋼和SKD，用於馬達芯模具的製作。

Carbide+SKD Grinding

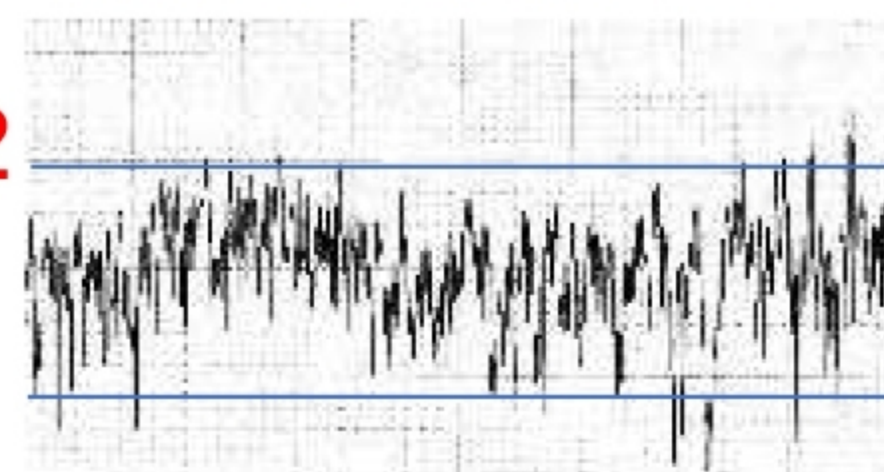
傳統砂輪



Ra = 0.212 μm
Rz82 = 2.013 μm
Rz = 1.763 μm

3A1 180D 10U TDM 200 L 75 B 2K2

TDCS WHEEL



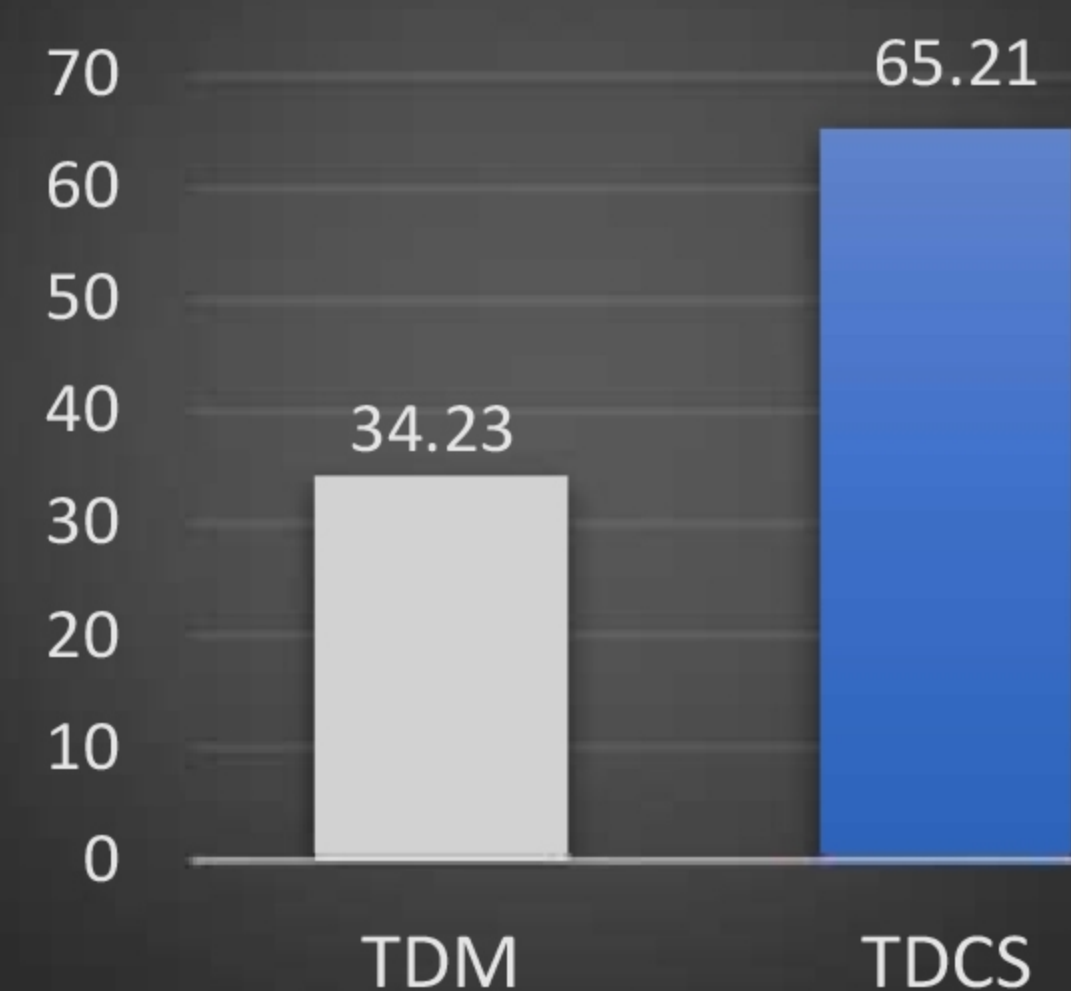
Ra = 0.163 μm
Rz82 = 1.504 μm
Rz = 1.256 μm

1A1 180D 10T TDCS 200 L 75 BS 2K2

Surface grinding Wheel speed : 28m/s 1PASS : 3 μ Table speed : 20m/min Cross : 2.5mm/pass 15mm

Range x 2

Grinding ratio



SPECIFICATION

外徑：75~600mm 粒度：#140~400

適用磨床：平面磨床、外圓磨床