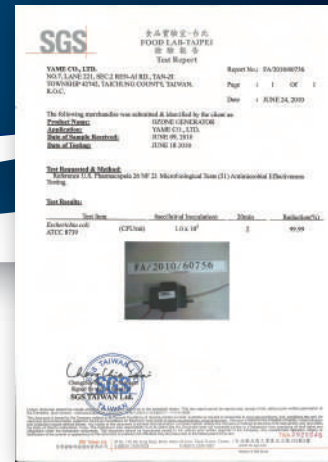


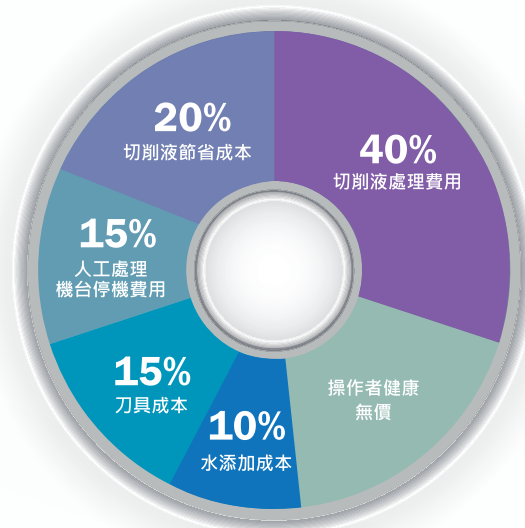
BEST-1 規格表

機台尺寸	520×410×880mm
機台淨重	45Kg
內桶容量	35L
電源功率	Single Phase. 220V.AC 50Hz 0.042Kw
消耗功率	Consumption of 1KWH of Electricity in 24 hours
濾心規格	600µm
泵浦流量	10~30L / min.
臭氧值	500mg / hr. Produce 500 mg of ozone per hour

臭氧報告



成本效益分析表



綜合效率評估

減少原油添加量，年度支出↓20%~40%
 減少自來水添加量，年度支出↓30%~50%
 減少採購昂貴原油，年度支出↓20%~40%
 減少刀具工件損耗，年度支出↓15%~30%
 減少人員清理時間，年度花費時間↓60%~80%
 過濾微細鐵屑避免刀具及工件衝擊損傷。
 阻隔細菌滋長避免人員健康傷害。
 清淨水質阻隔刺鼻臭味蔓延。
 水質循環清淨避免廢水排放。
 維持工廠作業環境清新。

不良切削液之影響

損害加工件品質及床台機具。
 減少刀具使用壽命並影響加工效率。
 變質切削液其病菌對現場操作員的健康影響。
 變質切削液其惡臭對現場操作員的情緒影響。
 增加現場操作員清理時間影響生產效率。
 增加切削液更新次數影響工廠成本支出。
 經常性的廢水排放嚴重影響環境生態。



選配-漂浮式基座組
(與集油座組立完成示意圖)



選配-PH值檢測裝置



氣動式泵浦



切削液淨化再生處設備

- 雜質過濾
- 油水分離
- 臭氧殺菌
- 延長刀具壽命
- 水質淨化
- 無耗材
- 降低成本
- 維護健康改善環境

鉅川科技有限公司

427008台中市潭子區民族路三段17巷26號
 TEL : 04-25587366 FAX : 04-25587396
 www.hcfeng.com Mail : hc@hcfeng.com



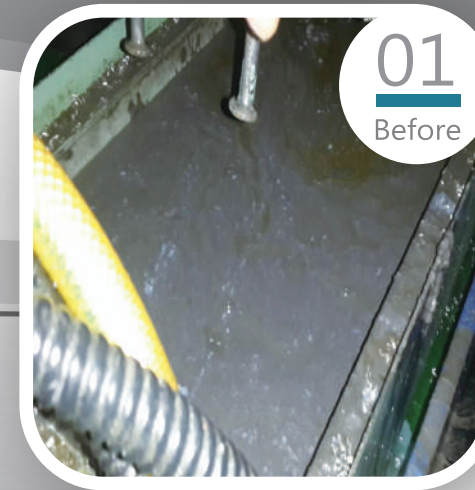
經銷商

銘川科技專營改善切削液變質、發臭等問題，致力於生產切削液淨化再生處理設備超過15年以上經驗。

切削液由於有冷卻、潤滑、清洗和防鏽等功能，被廣泛應用在切削加工中。

目前工具機並無設置切削液環保化處理裝置，切削液在加工中，會使滑道油或異物油等混合，導致切削液無法與空氣接觸，使切削液出現變質、發臭、腐蝕、產生泡沫、操作者皮膚過敏等問題，進而降低刀具壽命，影響加工表面精度。

一般市面上販售的油水分離機，功能只有將油和水分離，但是切削液中含有大量細菌，還是會導致切削液變質發臭。我們的切削液淨化再生處理系統具有過濾雜質、油水分離、另附加臭氧裝置進行殺菌除臭功能，能有效延長客戶切削液使用壽命、提升加工精度，延長刀具壽命、大量減少人員清洗水槽及更換次數。



01
Before



02
Processing



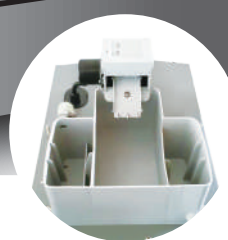
03
After



觸碰式面板



臭氧殺菌



撈除器裝置



免換濾心



集油座

功能特色

雜質過濾	過濾懸浮鐵屑等雜質，避免回沖影響工件表面
油水分離	將水槽表面之滑道油、異物油清除，快速徹底達到油水分離
臭氧殺菌	附有臭氧功能，可有效殺死特定菌種，使切削液不變質、發臭
水質淨化	維持切削液濃度，還原切削液該有的淨度
降低成本	減少人員更換次數，節省廢油回收處理的費用
延長刀具壽命	延長切削液使用時間，增加刀具壽命，提高加工精度
維護健康改善環境	避免吸入加工油煙和皮膚接觸對人體造成危害，改善惡臭工作環境

