

PAT.



超高精度一体型 焼ばめホルダ

SHRINK-FIT HOLDER for superior accuracy
mono design type

ス リ ム ラ イ ン

SLIMLINE **UNO**

1 μm

振れ精度 Runout accuracy

- ★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現
- ★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適
- ★Achieves a new degree of runout accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.
- ★Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.



振れ精度
Runout accuracy

0.5 μm



BLACK
SLIMLINE **UNO**



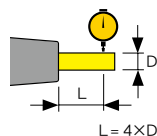
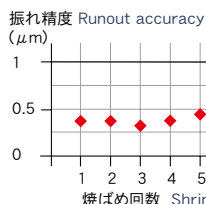
MST corporation

1710 **JPN** **ENG**

UNO(1μm) 精度データ

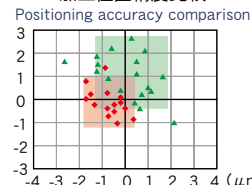
※BLACK UNOは
更に高精度が
期待できます。

安定した振れ精度 Stable run-out accuracy



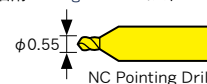
穴の位置決め精度向上 Positioning accuracy improvement

加工位置精度比較

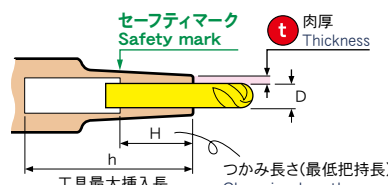
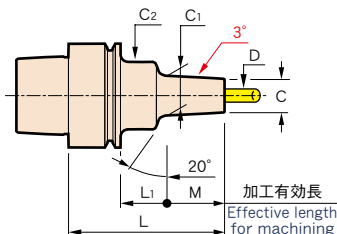


◆ UNO(1μm) ▲ COLLET HOLDER(5μm)

ワークWork-piece S50C
回転数Revolution 12,000min-1
送り量Feed 0.02mm/rev
ステップ量Step feed 0.1mm
穴深さHole depth 0.6mm
切削油剤Cutting fluid ミストMist



UNO



振れの大きい箇所に
アイマーク(Δ)を
付けています



Matching mark (Δ) at
the location of the high-
est run-out direction.

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	φD ₁	H	h	kg	N	S
E25-SLRA3-35 UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	4	9	29	0.06	0.37	2.3
-SLRA4-35 UNO	4	10	3				11.8		4.3	12			0.38	1.4
-SLSA3.175-35 UNO	3.175	6.175	1.5				8		4	9			0.37	3.5
E32-SLRA3-50-M22 UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12	35	0.2		1.7
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		4	9	42	0.1		4.4
E40-SLRA3-50-M22 UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.2	0.7	2.8
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12				1.6
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		4	9				4.4
E50-SLRA3-75-M22 UNO	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	4	9	65	0.5	1.7	2.8
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12				1.7
F63-SLRA3-75-M22 UNO	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	4	9	54	0.7	1.8	2.8
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12	58			1.7

■備考 ●スリムラインUNOは上記表に掲載されていないシャंक形状や内径のホルダも製作いたします。弊社までお問合せください。

■Note ●SLIMLINE UNO is available for other shank designs and internal bore sizes not listed in this chart. For more information, please contact us.

BLACK UNO

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	G grade	S
E25-SLRA3-35 BLACK UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.06	0.37	12.9	2.3
-SLRA4-35 BLACK UNO	4	10	3				11.8		12			0.38	13.3	1.4
-SLSA3.175-35 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8		9			0.37	12.9	3.5
E32-SLRA3-50-M22 BLACK UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.1	0.4	8.4	2.8
-SLRA4-50-M22 BLACK UNO	4	10	3				12.3		12	35	0.2		2.1	1.7
-SLSA3.175-50-M22 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		9	42	0.1		8.4	4.4

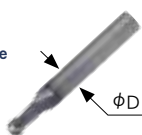
■備考 ●工具シャंकφ6も対応します。

■Note ●Dia.6mm shank tools are available upon request.

使用できる工具について Usable tools

シャंक精度 Required cutter shank tolerance

- φD = h4
- 真円度 Roundness = 0.3μm相当 0.3μm
- 円筒度 Cylindricity = 0.5μm相当 0.5μm



推奨工具メーカー Recommended tools



- 備考 ●工具の取付けは焼ばめ装置(オプション)が必要です。
- 注意事項 ●HSK-Eシャंकにクーラントダクトは付属しません。取付けが必要なお客様は弊社までお問合せください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセッティングしてください。

- Note ●The installation of a tool requires a shrink-fit heater (option).
- Caution ●A coolant duct is not installed on HSK-E type. Consult us if you need it.
- Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the Safety mark.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743-78-1184 e-mail:info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp