

Precision par Excellence.
Smart to Future.



GVP-8040+

CNC 齒輪成形磨床

MATRIX Machine Tool 成立於 1913 年,以內、外螺紋磨床第一品牌享譽國際,藉由上銀集團之整合,推出新一代 **GVP-8040**⁺ 立式齒輪成形磨床。**GVP-8040**⁺ 立式齒輪成形磨床採用 FANUC(發那科)控制器與高轉速砂輪主軸,並透過自行開發的智慧型交談視窗軟體,可靈活設計出您所需要的齒形修整及輪磨條件。可加工工件類型包含:漸開線齒輪、大模數滾齒刀、擺線齒輪,其高效率高精度的優異表現,足以媲美世界頂尖廠牌,是您的不二選擇。



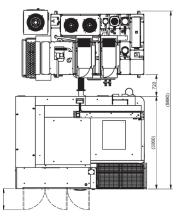
GVP-8040⁺

CNC 立式齒輪成形磨床

齒輪規格	
最大工件外徑	800mm
齒數範圍	9~999 齒
最小齒根直徑	50mm
模數範圍	M2.0~M25
最大可輪磨齒深	45mm
螺旋角範圍	±45°
滾齒刀規格	
最小齒根徑 / 最大工件外徑	50mm~350mm
最大刃槽深度	50mm
槽數範圍	1~99
<u></u> 刃槽螺旋角範圍	±40°
機構規格	
最大可加工行程 (Y 軸)	400(450)mm
最大工件軸可移動行程 (Z 軸)	500mm
尾座頂尖到工作台面高度	480mm~1180mm
工件台直徑	740mm
最大承載重量(工件加治具)	2500 kg
砂輪規格	
最小可修整砂輪肩部直徑/最大砂輪直徑	220mm / 405mm
最大砂輪厚度	80mm
最大砂輪主軸轉速	6000 rpm
砂輪主軸馬力	29.5kW
電力系統	
電壓	3Ø 220V
電流	80 Amp
環境溫度	20°C ~ 26°C
最大負載	35 kVA
CNC 控制器	
FANUC	

本型錄的内容規格如有變更,包括因改良導致外觀或規格變異,恕不另行通知。

The specifications are subject to the contract, as well as new technology and industrial advancements available.



尺寸和總重

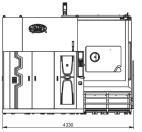
設備總體尺寸

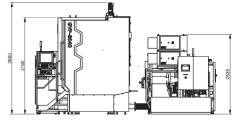




L 4800 x W 5775 x H 3650mm









邁萃斯精密股份有限公司 Matrix Precision Co., Ltd.

30078 新竹市科學園區力行一路 1-9 號 TEL: 03-5786767 FAX: 03-5773488 Email: sales@matrix-machine.tw

Website: http://www.matrix-machine.tw